

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Саратовский государственный технический университет
имени Гагарина Ю.А.»

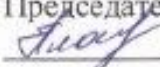
Энгельсский технологический институт (филиал)


УТВЕРЖДАЮ
Директор ЭТИ (филиал)
СГТУ имени Гагарина Ю.А.
Р.В. Грибов
« 29 » 06 2018 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ**

специальности

**15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)**

Рабочая программа рассмотрена на
заседании ПЦМК МТЭ
« 29 » 06 2018 года,
протокол № 6
Председатель ПЦМК
 / Е.В. Плакунова /

Энгельс 2018

Программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Разработчик программы – Денисов В.А. – преподаватель ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А.

СОГЛАСОВАНО Эксперт от работодателя - генеральный директор ОАО «Завод Нефтегазмаш» Абраменко Александр Александрович

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной (преддипломной) практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения вида профессиональной деятельности:

Производственная (преддипломная) практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) в организациях различных организационно – правовых форм (далее – организация).

Во время производственной (преддипломной) практики студенты зачисляются на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной (преддипломной) практики.

1.2. Цели и задачи производственной (преддипломной) практики:

Основными целями производственной (преддипломной) практики являются:

- ознакомление студентов в производственных условиях: с новым оборудованием и агрегатами; чертежами;
- современными средствами механизации для монтажа и ремонта машиностроительного оборудования;
- передовой технологией промышленного производства и обслуживания машин;
- современным уровнем организации ремонта, обслуживания машин и вопросами охраны труда в профильных организациях;
- сбор необходимого материала для выполнения дипломного проекта.

Задачами производственной (преддипломной практики) по специальности являются:

- закрепление, расширение, углубление и систематизация знаний и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей учебного плана специальности, на основе изучения деятельности конкретной организации;
- изучение нормативных и методических материалов, фундаментальной и периодической литературы по вопросам, разрабатываемым студентом в ходе дипломного проектирования;
- сбор, систематизация и обобщение практического материала для использования в работе над дипломным проектом;
- оценка действующей в организации системы управления, учета, анализа и контроля; разработка рекомендаций по ее совершенствованию.
- обобщение и закрепление теоретических знаний, полученных студентами в период обучения, формирование практических умений и навыков, приобретение первоначального профессионального опыта по профессии;
- проверка возможностей самостоятельной работы будущего специалиста в условиях конкретного профильного производства;
- изучение практических и теоретических вопросов, относящихся к теме дипломного проекта;
- выбор для дипломного проекта оптимальных технических и технологических решений с учетом последних достижений науки и техники в области машиностроительного производства.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (по профилю специальности):

Всего – 144 часа .

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план практики

3.2 Содержание практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Объем часов	Наименования разделов практики
1	2	3	4
ПК 1.1 – ПК 1.5	Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.	60	<p>Раздел 1. Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними Тема 1. Знакомство со структурой и характером деятельности предприятия. Изучение технологических схем производства</p> <p>Раздел 2. Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними Тема 2. Работа в качестве дублера техника-механика производственного цеха или ремонтной мастерской Тема 3. Ознакомление с работой отдела главного механика</p>
ПК 2.1 – ПК 2.4	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования	36	<p>Раздел 3. Эксплуатация промышленного оборудования Тема 4. Ознакомление с работой ремонтно-механических мастерских</p>
ПК 3.1- ПК 3.4	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	42	<p>Раздел 4. Организация работы структурного подразделения Тема 5. Ознакомление с работой планово-экономического отдела, финансового отдела, отдела снабжения Тема 6. Ознакомление с ремонтируемым оборудованием</p>
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		6	
ИТОГО			

3.2. Содержание производственной (преддипломной) практики

Наименование тем практики	Виды работ	Объем часов	Формируемые компетенции
Организационные вопросы оформления на предприятии	Изучение инструкции по охране труда. Изучение инструкций по технике безопасности и пожаробезопасности, схем аварийных проходов и выходов, пожарного инвентаря. Изучение правил внутреннего распорядка. Изучение правил и норм охраны труда, техники безопасности при работе с вычислительной техникой.	6	ОК 1-9
Тема 1. Знакомство со структурой и характером деятельности предприятия. Изучение технологических схем производства	<p>Содержание</p> <p>Определение статуса, структуры и системы управления функциональными подразделениями и службами предприятия. Изучение положения об их деятельности и правовой статус.</p> <p>Изучение номенклатуры технологического оборудования, а так же особенностей технологического процесса производства продукции.</p> <p>Выполнение технологической схемы производства одной из технологических линий, ее описание.</p> <p>Изучение технических средств, документации и мероприятий по охране труда и противопожарной защите. Изучение санитарных требований к состоянию технологического оборудования, тары, инвентаря. Разработка мероприятий по охране окружающей среды на данном предприятии.</p>	18	ОК 1-9 ПК 1.1.- ПК1.5
Тема 2. Работа в качестве дублера техника- механика производственного цеха или ремонтной мастерской	<p>Содержание</p> <p>Участие в руководстве работниками цеха, осуществляющими ремонт оборудования и поддержание его в работоспособном состоянии; участие в осуществлении технического надзора за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании, зданий и сооружений цеха.</p> <p>Участие в организации подготовки календарных планов-графиков технического обслуживания и ремонта оборудования; участие в составлении заявок на централизованное выполнение капитального ремонта, получение необходимых для планово-предупредительного ремонта материалов, запасных частей, инструмента.</p> <p>Участие в составлении технических паспортов на оборудование, спецификаций на запасные части и другой технической документации; участие в организации учета всех видов оборудования, а также отработавшего амор-</p>	24	ОК 1-9 ПК 1.1.- ПК1.5

	<p>тизационный срок и морально устаревшего, подготовке документации на их списание;</p> <p>Участие в приемке и установке нового оборудования, проведении работ по аттестации и рационализации рабочих мест, модернизации и замене малоэффективного оборудования высокопроизводительным, внедрении средств механизации тяжелого физического труда и трудоемких работ.</p> <p>Участие в организации учета выполненных работ по ремонту и модернизации оборудования, контроль их качества, а также правильности расходования материальных ресурсов отпущенных на эти цели; участие в проверке оборудования цеха на техническую и технологическую точность, в установлении оптимальных режимов работы оборудования.</p>		
Тема 3. Ознакомление с работой отдела главного механика	<p>Содержание</p> <p>Подготовка к проведению монтажных, демонтажных и ремонтных работ. Расчет и подбор подъемно-транспортных машин и механизмов для выполнения транспортных, монтажных и ремонтных работ.</p> <p>Составление смет на указанные виды работ, оформление нарядов (обычных, аккордных, аккордно премиальных). Анализ проведенных за последние годы реконструкций, технического перевооружения цехов и участков предприятия.</p> <p>Анализ экономической эффективности организационно-технических мероприятий и рационализаторских предложений.</p>	12	ОК 1-9 ПК 2.1.- ПК 2.5
Тема 4. Ознакомление с работой ремонтно - механических мастерских	<p>Содержание</p> <p>Организация подъемно-транспортных и погрузочно-разгрузочных работ по доставке оборудования в ремонт в мастерские.</p> <p>Ознакомление с работой мастерских предприятия. Выбор номенклатуры оборудования, сдаваемого в ремонт в центральные мастерские. Оформление документации на сдаваемое в ремонт и принимаемое из ремонта оборудование.</p> <p>Контроль за соблюдением графика ремонтных работ. Участие в ежедневной выдаче заданий работникам мастерских, контроль своевременности и качества их выполнения. Определение потребности мастерских в рабочих кадрах.</p> <p>Составление заявок на инструменты, материалы, спецодежду, средства защиты, их получение, хранение, учет расхода. Составление графика работы</p>	36	ОК 1-9 ПК 2.1.- ПК 2.5

	и табеля учета рабочего времени рабочих мастерских. Ознакомление с порядком оформления акта о несчастном случае на производстве.		
Тема 5. Ознакомление с работой планово-экономического отдела, финансового отдела, отдела снабжения	Содержание	24	
	Анализ выполнения производственных планов, планов экономического и социального развития и причин их невыполнения. Расчет заработной платы сварщика, слесаря-наладчика, слесаря-ремонтника, распределение заработной платы в бригаде. Расчет экономической эффективности внедрения новой техники. Составление схемы снабжения предприятия оборудованием, запасными частями, материалами. Оформление заявок. Ознакомление с правилами хранения неустановленного оборудования, запчастей и материалов. Ознакомление с источниками снабжения предприятия оборудованием, запчастями, основными и вспомогательными материалами, необходимыми для его эксплуатации, ремонта и технического обслуживания. Составление отчета о расходе материалов		ОК 1-9 ПК 3.1.- ПК 3.4
Тема 6. Ознакомление с ремонтируемым оборудованием	Содержание	12	
	Ознакомление с работой заданного оборудования. Ведение производственной документации.		
Подготовка отчета по практике	Работа в колледже с руководителем практики, формирование отчета, сдача его на проверку руководителю.	6	ОК 1 – 9 ПК 1.1.- ПК1.5 ПК 2.1 – ПК 2.4 ПК 3.1- ПК 3.4.
	ИТОГО	144	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы практики предполагает прохождение ее на профильных пред-приятиях в соответствии с договорами.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедийный проектор;
- комплект наглядных пособий.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест.

Реализация программы производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля предполагает наличие в производственной организации следующего оборудования:

- грузоподъемная техника для выполнения работ по монтажу и ремонту оборудования;
- оборудование и оснастка для проведения грузоподъемных операций, выполнения такелажных, строповочных работ и работ по транспортировке бурового или нефтегазового оборудования;
- контрольно-измерительные приборы для контроля технологических процессов монтажа и ремонта промышленного оборудования;
- оборудование, инструмент и приборы для контроля точности и шероховатости поверхностей деталей: щуповые приборы (профилометры и профилографы) и оптические приборы, шаблоны для визуального контроля, металлические линейки, микрометры, штангенциркули, калибры;
- оборудование для проведения пусконаладочных работ и испытания промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- оборудования для различных способов восстановления деталей;
- станки: токарные, фрезерные, сверлильные, заточные, шлифовальные;
- наборы инструментов (стамеска, молоток, напильник, ножовка по металлу);
- приспособления (тиски, устройство для гибки труб и листового металла и т.п.).

Электронно-библиотечная система:

Доступ авторизированных пользователей через Интернет

- ЭБС «IPRbooks»
- ЭБС «Электронная библиотека технического ВУЗа»

4.2.Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные учебные издания:

1. Лукьянов В.Г. Технология ремонта, монтажа и технического обслуживания горного механического оборудования [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО/ В.Г. Лукьянов, В.Г. Крец- Электрон. текстовые данные.- Саратов: Профобразование, 2017.- 342 с.- Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66402.html>. - ЭБС «IPRbooks»

Дополнительные учебные издания:

2. Справочник мастера строительного-монтажных работ. Сооружение и ремонт нефтегазовых объектов [Электронный ресурс]: учебно-практическое пособие/ В.А. Иванов [и др.]- Электрон. текстовые данные.- М.: Инфра-Инженерия, 2013.- 832 с.- Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/13555.html>. - ЭБС «IPRbooks»

3. Бочарников В.Ф. Справочник мастера по ремонту нефтегазового технологического оборудования. Том 1 [Электронный ресурс]: учебно-практическое пособие/ В.Ф. Бочарников- Электрон. текстовые данные.- М.: Инфра-Инженерия, 2015.- 575 с.- Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/15716.html>. - ЭБС «IPRbooks»

4. Бочарников В.Ф. Справочник мастера по ремонту нефтегазового технологического

оборудования. Том 2 [Электронный ресурс]: учебно-практическое пособие/ В.Ф. Бочарников- Электрон. текстовые данные.- М.: Инфра-Инженерия, 2015.- 576 с.- Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/15717.html>. - ЭБС «IPRbooks»

Интернет – ресурсы:

1. <http://www.i-mash.ru/> Специализированный информационно – аналитический Интернет ресурс, посвященный машиностроению.
2. <http://www.lib-bkm.ru/> «Библиотека машиностроения». Для ознакомительного использования доступны ссылки на техническую, учебную и справочную литературу

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к производственной (преддипломной) практике является освоение учебного материала и учебной практики для получения первичных, профессиональных умений и навыков, производственной (по профилю специальности) практики, освоенных профессиональных и общих компетенций, в рамках профессиональных модулей:

ПМ 01	Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.
ПМ 02.	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПМ 03.	ПМ 03. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

При прохождении производственной (преддипломной) практики устанавливается продолжительность рабочего времени 36 часов в неделю.

По окончании производственной (преддипломной) практики в соответствии с учебным планом проводится аттестация в форме дифференцированного зачета.

Результатом прохождения производственной (преддипломной) практики должна являться разработанная практическая часть выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), содержание которой соответствует одному из видов профессиональной деятельности.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, осуществляющих руководство практикой.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов;

мастера: обязательная стажировка в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

5.1. Показатели оценки результатов, формы и методы контроля Формируемые ПК и ОК

Результаты	Показатели	Формы отчетности	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК</p> <p>ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.</p> <p>ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.</p> <p>ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.</p> <p>ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.</p> <p>ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу</p> <p>ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.</p> <p>ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.</p> <p>ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования</p> <p>ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.</p> <p>ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.</p> <p>ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.</p> <p>ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.</p> <p>ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.</p>	<p>Ознакомление с предприятием, вводный инструктаж по технике безопасности.</p> <p>Изучение технологических схем производства</p> <p>Ознакомление с мероприятиями по охране труда, противопожарной защите, промышленной санитарии и охраны природы на предприятии.</p> <p>Работа в качестве дублера техника-механика производственного цеха или ремонтной мастерской</p> <p>Ознакомление с работой отдела главного механика</p> <p>Ознакомление с работой ремонтно-механических мастерских</p> <p>Ознакомление с работой планово-экономического отдела, отдела труда и заработной платы, отдела снабжения</p> <p>Ознакомление с работой ремонтного цеха</p> <p>Систематизация материалов и составление отчета по преддипломной практике</p> <p>Определять назначение подразделения машиностроительного предприятия;</p> <p>Определить основные цели и задачи работы структурного подразделения;</p> <p>Руководить производственным процессом;</p> <p>Анализировать работу подразделения; своевременно оказывать консультационную помощь сотрудникам в ходе работы;</p>	<p>Отчет по практике, Отзыв руководителя</p>	<p>Проверка и защита отчета по практике</p>

Результаты	Показатели	Формы отчетности	Формы и методы контроля и оценки
<p>ОК</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p>	<p>Демонстрация интереса к будущей профессии</p> <p>Обоснованность выбора и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов.</p> <p>Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>Нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>Взаимодействие с обучающимися, преподавателями в ходе обучения.</p> <p>Демонстрация способности логически верно, аргументировано и ясно излагать устную и письменную речь в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>Демонстрация использования нормативных документов, стандартов, технических условий</p>	<p>Отчет по практике, Отзыв руководителя</p>	<p>Проверка и защита отчета по практике</p>

Содержание заданий на преддипломную практику позволит сформировать профессиональные компетенции по виду профессиональной деятельности и способствовать формированию общих компетенций.

Показатели и критерии оценки практики

Виды работ	Тематика заданий по виду работ	Коды ПК и ОК	Кол-во часов	Комментарии по выполнению
<p>Ознакомление с предприятием, вводный инструктаж по технике безопасности</p> <p>Изучение технологических схем производства</p> <p>Ознакомление с мероприятиями по охране труда, противопожарной защите, промышленной санитарии и охраны природы на предприятии.</p> <p>Работа в качестве дублера техника-механика производственного цеха или ремонтной мастерской</p> <p>Ознакомление с работой отдела главного механика</p> <p>Ознакомление с работой ремонтно-механических мастерских</p> <p>Ознакомление с работой планово-экономического отдела, отдела труда и заработной платы, отдела снабжения</p> <p>Ознакомление с работой ремонтного цеха</p> <p>Систематизация материалов и составление отчета по преддипломной практике</p>	<p>Ознакомление с историей, производственной мощностью, структурой и генеральным планом предприятия.</p> <p>Задачи, права и обязанностями инженерно-технических работников (ИТР) предприятия, правила внутреннего распорядка, техники безопасности, пожарной безопасности, мероприятиями по охране окружающей среды.</p> <p>Инструктаж по безопасности труда. Изучение основного технологического процесса и номенклатуры ведущего оборудования</p> <p>Изучение номенклатуры технологического оборудования, а так же особенностей технологического процесса производства продукции. Выполнение технологической схемы производства одной из технологических линий, ее описание.</p> <p>Изучение технических средств, документации и мероприятий по охране труда и противопожарной защите. Изучение санитарных требований к состоянию технологического оборудования, тары, инвентаря. Разработка мероприятий по охране окружающей среды на данном предприятии;</p> <p>Участие в руководстве работниками цеха, осуществляющими ремонт оборудования и поддержание его в работоспособном состоянии; участие в осуществлении технического надзора за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании, зданий</p>	<p>ПК 1.1 - ПК3.4 ОК 1-10</p>	<p>144</p>	<p>Собеседование с обучающимися в процессе прохождения практики</p> <p>Наблюдение за выполнением обучающимися производственных работ</p> <p>Отзыв руководителя практики со стороны работодателя</p> <p>Практические задания по работе с информацией, документами, литературой</p> <p>Защита отчетов по практике Дифференцированный зачет</p>

Виды работ	Тематика заданий по виду работ	Коды ПК и ОК	Кол-во час	Комментарии по выполнению
	<p>и сооружений цеха. Обеспечение соблюдения правил безопасности труда при производстве ремонтных работ; участие в обеспечении безаварийной и надежной работы всех видов оборудования, их правильной эксплуатации, своевременном ремонте и модернизации;</p> <p>Участие в организации подготовки календарных планов-графиков технического обслуживания и ремонта оборудования; участие в составлении заявок на централизованное выполнение капитального ремонта, получение необходимых для планово-предупредительного ремонта материалов, запасных частей, инструмента;</p> <p>Участие в составлении технических паспортов на оборудование, спецификаций на запасные части и другой технической документации; участие в организации учета всех видов оборудования, а также отработавшего амортизационный срок и морально устаревшего, подготовке документации на их списание;</p> <p>Участие в приемке и установке нового оборудования, проведении работ по аттестации и рационализации рабочих мест, модернизации и замене малоэффективного оборудования высокопроизводительным, внедрении средств механизации тяжелого физического труда и трудоемких работ;</p> <p>Изучение условий работы оборудования, деталей и механизмов с целью выявления причин их преждевременного износа, анализировать причины и продолжительность простоя, связанных с техническим состоянием оборудования; участие в</p>			

Виды работ	Тематика заданий по виду работ	Коды ПК и ОК	Кол-во часов	Комментарии по выполнению
	<p>разработке и внедрении прогрессивных методов ремонта и восстановления деталей и механизмов, а также мероприятий по увеличению сроков службы оборудования, сокращению его простоев и повышению сменности, предупреждению аварий и производственного травматизма, снижению трудоемкости и себестоимости ремонта, улучшению его качества; рассмотрение рационализаторских предложений и изобретений, касающиеся ремонта и модернизации оборудования, вынесение заключения по ним; участие в обеспечении внедрения принятых предложений;</p> <p>Участие в подготовке для предъявления инспекции Госгортехнадзора подъемно-транспортных механизмов и других объектов государственного надзора;</p> <p>участие в осуществлении руководства смазочным хозяйством, внедрение прогрессивных норм расхода смазочных и обтирочных материалов; участие в организации регенерации отработанных масел;</p> <p>участие в организации учета выполненных работ по ремонту и модернизации оборудования, контроль их качества, а также правильности расходования материальных ресурсов отпущенных на эти цели;</p> <p>участие в проверке оборудования цеха на техническую и технологическую точность, в установлении оптимальных режимов работы оборудования;</p>			

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированные профессиональные компетенции, но и развитие общих компетенций и обеспечение их умений.

5.2. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по программе практики

Предметом оценки по производственной практике является приобретение практического опыта, а также освоения общих и профессиональных компетенций.

Контроль и оценка по производственной практике проводится на основе утвержденного документационного обеспечения практики: приказ, договор с предприятием, содержание производственной практики, сопроводительная и отчетная документация по практике, характеристика обучающегося с места прохождения практики. В характеристике отражаются виды работ, выполненные студентами во время практики, их объем, качество выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации (колледжа), на базе которой проходила практика.

Производственная практика оценивается дифференцированным зачетом, который выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

Контрольные и тестовые задания

Перечень вопросов, контрольные и тестовые задания, необходимые для оценки знаний, умений, навыков характеризующих формирование компетенций представлены в комплекте контрольно-оценочных средств.

Методические материалы

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний умений, навыков характеризующих формирование компетенций представлены в методических рекомендациях по выполнению практических работ.