Методические рекомендации для представителей системы среднего профессионального образования

Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования	27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)
Наименование квалификации (наименование направленности)	Техник

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОС СПО):	ФГОС СПО по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), утвержденный приказом Минпросвещения России от 14.04.2022 № 234
Виды аттестации:	Государственная итоговая аттестация
	Промежуточная аттестация
Уровень демонстрационного экзамена:	Базовый
	Профильный (инвариантная часть)
Шифр КИМ:	КИМ 27.02.07-1-2027

1. Особенности подготовки и проведения ДЭ

Таблица 1 – Особенности подготовки и проведения ДЭ

Дни проведения ДЭ	Особенности подготовки и проведения ДЭ
Подготовительный день	**Технический эксперт** предоставляет экспертной группе паспорта пластин. Паспорта оформляются в свободной форме и должны содержать данные по числу и координатам индикаторных следов. **Технический эксперт** вносит изменения в рабочие чертежи, которые будут предоставляться участникам, в том случае если фактические характеристики пластины отличаются от чертежа (Приложение 1). Допускаются рукописные правки в чертежах, выгруженных из ЦСО или подготовка новых чертежей. При этом общие допуски по ГОСТ 30893.1 должны соответствовать варианту задания. Чертеж, приведенный в Приложении 1 является образцом. Можно изменять геометрические размеры, материал и массу пластин. При этом необходимо учесть метрологические характеристики штангенциркуля: предел измерений должен позволить измерить все геометрические параметры пластины. **Администратор ЦПЭ** должен дать разъяснения участникам об особенностях использования принтера в общей зоне, если подключение всех ПК не предоставляется возможным и печать осуществляется с помощью флеш-накопителя: определить порядок и очередность печати. Важно не допускать присутствие двух и более участников около принтера при выводе на печать.

Дни проведения ДЭ	Особенности подготовки и проведения ДЭ
	Администратор ЦПЭ должен распечатать для каждого участника все приложения задания 1 согласно варианту, загрузить на персональные компьютеры участников все приложения задания 2, и приложение 7 согласно варианту. Приложение 6 распечатать для заполнения в рукописной форме. Предусмотреть возможность подключения ПК всех участников к принтеру в общей зоне.
День проведения ДЭ	**Участники** должны предоставить на оценку экспертам распечатанные или заполненные рукописно документы **Администратор ЦПЭ** уведомляет участников, что приложения 2, 3 и 6 заполняются рукописно, необходимый бланк приложения 5 заполняется в электронном виде и распечатывается, построенные контрольные карты и результаты расчётов необходимо распечатать.

Волонтеры/эксперты типовое описание количества экспертов

Таблица 2 – Требования и специфика подготовки волонтеров

№ задания	Количество волонтеров	Требования к волонтерам, исходя из специфики конкретного ФГОС СПО	Функционал, исходя из специфики конкретного ФГОС СПО	Комментарии
Не требуются				

Таблица 3 – Функции экспертов

Роль (условная для проведения оценки)	Функционал, исходя из специфики конкретного ФГОС СПО	Комментарии (Организация работы экспертной группы при увеличении минимального количества экспертов, особенности оценки)
Наблюдение за процессом выполнения задания. Проверка выполненных работ (оценка итогового продукта)	**Оценивают процесс осуществления контроля при выполнении задания 1.** Наблюдают за тем, чтобы при выполнении капиллярного контроля участники использовали СИЗ. Поверяют включение вентиляции при осуществлении работ. Проверяют соблюдение методики выполнения капиллярного контроля Проверяют содержание рабочего места по окончанию контроля.	Количество экспертов должно обеспечить наблюдение за всеми участниками и определяется количеством рабочих мест в ЦПДЭ. Согласно ТБ у участника должна быть спецодежда с длинным рукавом, резиновые перчатки, респиратор, очки. Пуговицы на спецодежде должны быть застегнуты, волосы прибраны. Очки, перчатки и респиратор обязательно должны быть на участнике непосредственно при нанесении дефектоскопических материалов.

Роль (условная для проведения оценки)	Функционал, исходя из специфики конкретного ФГОС СПО	Комментарии (Организация работы экспертной группы при увеличении минимального количества экспертов, особенности оценки)
	Оценивают готовый продукт. Проверяют заполнение «Журнала подготовки к контролю» и «Заключения по результатам контроля качества» задания 1, документ на соответствие продукции в задании 2, результаты расчётов, контрольные карты и заполненное приложение 6 – при оценке задания 3.	При работе со средствами измерений, заполнении таблиц, оформлении циклограммы и т.д. участник должен быть в спецодежде, очки, перчатки, респиратор не обязательны.

Таблица 4 – Комментарии по перечню оборудования, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Наименование позиции	Комментарии (при наличии)
Штангенциркуль	Предел измерений и точность должны обеспечивать контроль геометрических параметров пластины.
Пластина для капиллярного контроля (образец)	Геометрические размеры, материал, масса могут быть изменены на усмотрение образовательной организации. При этом изменения необходимо отразить на чертеже. Не допускается внесение изменений в общие допуски по ГОСТ 30893.1, они должны соответствовать варианту задания.
Многофункциональное устройство / принтер	Необходимо обеспечить возможность печати документов всеми участниками, допускается вывод документов на печать с помощью флеш-накопителя. Не допустимо объединять принтер общего (коллективного) пользования участников ДЭ с принтером рабочего места администратора центра проведения экзамена.
Паспорта дефектов пластин по числу рабочих мест участников	Паспорта составляются в свободной форме образовательной организацией по результатам предварительного контроля пластин. Целесообразно указывать не точные координаты дефектов, а координату с допустимой погрешностью (например, 5,0±3,0 мм). Для упрощения процесса проверки в паспорт можно включить геометрические размеры пластины.