

Министерство образования и науки Российской Федерации
ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет
имени Гагарина Ю.А.»
Энгельсский технологический институт (филиал)

СКВОЗНАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИК

Методические указания
к прохождению учебной, преддипломной и производственных
практик
студентами направления 29.03.05
«Конструирование изделий легкой промышленности»

Энгельс 2018

УДК 572:678 (01)
ББК 19.8-30.3
М 76

М 76 Момот Т.В. Сквозная программа практик: методические указания к прохождению учебных и производственных практик студентами направления 262200.62 «Конструирование изделий легкой промышленности» – Энгельс: Изд-во ЭТИ (филиала) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2016. – 20 с.

Рецензенты: зав. кафедрой «Технология и конструирование швейных изделий» ЭТИ (филиала) СГТУ имени Гагарина Ю.А. к.т.н., доцент Жилина Е.В.
доцент кафедры «Технология и конструирование швейных изделий» ЭТИ (филиала) СГТУ имени Гагарина Ю.А. к.т.н. Загоруйко М.В.

В методических указаниях к прохождению учебных и производственных практик студентами направления 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» представлена сквозная программа практик, обеспечивающая преемственность между отдельными видами практик в течение всего времени обучения студентов. Рассмотрены все виды практик: учебных и производственных. Представлены сведения о целях и задачах отдельных видов практик и их содержание, разработаны графики рационального распределения времени по видам работ, требования по оформлению и содержанию отчетов по практике.

УДК 572:678 (01)
ББК 19.8-30.3

*Одобрено редакционно-издательским советом
ЭТИ (филиала) СГТУ имени Гагарина Ю.А.*

Брошюра издается в авторской редакции

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	4
1. Общие вопросы практики	4
1.1. Организация производственных практик	4
1.2. Методические указания к оформлению отчета	5
1.3. Контроль и подведение итогов	5
2. Программы по видам практик	5
2.1. Программа учебной практики	5
2.2. Программа первой производственной практики	11
2.3. Программа второй производственной практики	13
2.4. Программа преддипломной практики	16
Список рекомендуемой литературы	18
Приложение	19

ВВЕДЕНИЕ

Одним из основных направлений реформы высшего образования является его теснейшая интеграция с производством, поэтому учебные и производственные практики являются важнейшей составной частью учебно-воспитательного процесса вуза, в котором осуществляется непосредственная подготовка будущих выпускников к профессиональной деятельности.

Весь комплекс программ практик студентов направления 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» составлен в соответствии с учебным планом и квалификационной характеристикой бакалавра, направлен на формирование компетенций ОК-7, ОПК-1, 3, 4, ПК-1, 2, 4, 6, 8 и включает следующие виды практик:

- 1-я учебная практика – 2 недели (12 рабочих дней) во 2 семестре;
- 1-я производственная практика – 4 недели (24 рабочих дня)
в 4 семестре;
- 2-я производственная практика – 4 недели (24 рабочих дня)
в 6 семестре;
- преддипломная практика – 6 недель (36 рабочих дней)
в 8 семестре.

Практики проводятся на промышленных швейных предприятиях, предприятиях бытового обслуживания, в Домах моделей и в специализированных лабораториях института.

1. ОБЩИЕ ВОПРОСЫ ПРАКТИКИ

Структура сквозной программы практик обеспечивает преемственность между отдельными видами практик, основываясь на последовательности получения и закрепления теоретических знаний и практических навыков по своей специальности.

Сквозная программа практик содержит сведения о целях и задачах практик, графики рационального распределения времени по видам работ, перечень основных вопросов для теоретического изучения и приобретения практических навыков, требования по оформлению и содержанию отчетов.

1.1 Организация производственных практик

Производственные практики студентов проводятся на основании договоров, заключенных между институтом и швейным предприятием или Домом моделей.

Руководство практикой на производстве возлагается приказом руководителя предприятия на высококвалифицированных специалистов.

Учебно-методическое руководство практикой осуществляется преподавателем профилирующей кафедры, хорошо знающим производство.

Руководитель практики от кафедры института до начала практики прово-

дит на предприятии необходимую подготовку для обеспечения высокого качества прохождения студентами практики.

В помощь руководителю практики от института на каждую базу практики назначается староста группы практикантов. В период отсутствия на предприятии руководителя от института, староста осуществляет связь с руководством предприятия, несет ответственность за трудовую дисциплину студентов.

1.2 Методические указания к оформлению отчета

В отчете должна быть кратко и четко отражена работа студента во время прохождения практики.

Отчет о практике является основным документом, подводящим итоги работы студентов на предприятии или в лаборатории кафедры. Отчет составляется на основании результатов работы, содержание и требования к отчету по каждому виду практики указываются в отдельных программах.

Проверенный и подписанный руководителем практики от предприятия отчет (с печатью предприятия) студент представляет руководителю практики от института не позднее, чем через 5 дней после окончания практики. Объем отчета 15-20 страниц текста (с таблицами, чертежами, рисунками, графиками).

Оформление титульного листа отчета представлено в приложении сквозной программы.

1.3 Контроль и подведение итогов

Обязанности студентов на практике определяются требованиями сквозной программы практик.

Для студентов-практикантов устанавливается табельный учет времени прохождения практики, как на предприятии, так и в лаборатории кафедры. В случае неявки на работу, опоздания, практиканты отрабатывают пропущенное количество часов за счет каникул или выполняют дополнительное задание.

По окончании практики студент сдает зачет (защищает отчет) с дифференцированной оценкой перед комиссией. Оценка результатов прохождения практики учитывается при назначении стипендии студентам.

Итоги производственных практик обсуждаются на научно-техническом семинаре, а модели, отшитые во время прохождения практик демонстрируются на осеннем показе моделей одежды.

Руководитель практики от института представляет отчет о проведении практики.

2. ПРОГРАММЫ ПО ВИДАМ ПРАКТИК

2.1. Программа учебной практики

Практика проводится во 2 семестре. Продолжительность практики 2 недели (12 рабочих дней).

2.1.1. Цель и задачи практики

Целью учебной практики является:

общее знакомство с работой предприятий бытового обслуживания;
изучение структуры и задач подразделений швейного предприятия, осуществляющих конструкторскую подготовку новых моделей одежды к запуску в производство;
закрепление и углубление знаний, полученных при изучении дисциплины «Информатика».

Основные задачи практики:

изучение структуры предприятия бытового обслуживания и знакомство с процессом изготовления изделий по индивидуальным заказам;
изучение структуры проектирующего подразделения промышленного швейного предприятия;
изучение организации рабочего места конструктора, лекальщика, лаборантов, нормировщика;
детальное изучение основных этапов проработки опытных образцов;
изучение процесса проектирования чертежей лекал деталей одежды;
изучение процесса разработки комплекта лекал: основных, производных и вспомогательных;
изучение этапа проверки и уточнения конструкции в процессе изготовления макетов и экспериментальных образцов;
изучение процесса нормирования расхода основных, прикладных, прокладочных и отделочных материалов, фурнитуры;
приобретение практических навыков работы в среде операционной системы Windows.

2.1.2. Место проведения практики и распределение времени студента по видам работ

Учебная практика проводится в два этапа.

1. На предприятиях бытового обслуживания, на швейных предприятиях, Домах моделей,
2. В компьютерном классе кафедры (под руководством руководителя практики от предприятия бытового обслуживания или швейного предприятия и преподавателя института).

1. Практика на предприятии бытового обслуживания, промышленном швейном предприятии, в Доме моды

Практика на предприятии бытового обслуживания

В течение 1 рабочего дня студенты знакомятся с предприятием бытового обслуживания и технологическим процессом изготовления изделий по индивидуальным заказам.

Практика на промышленном швейном предприятии, в Доме моды

В течение 7 рабочих дней студенты знакомятся с работой на промышленном швейном предприятии, в Доме моделей и технологическим процессом изготовления изделий массового производства.

2. Практика в компьютерном классе

Во время второго этапа практики в течение 10 рабочих дней студенты должны ознакомиться с аппаратным и программным обеспечением ПК, детально изучая возможности операционной системы Windows и пакетов прикладных программ.

Распределение времени работы на предприятии бытового обслуживания, промышленном швейном предприятии, в Доме моделей

<i>Предприятие бытового обслуживания</i>	<i>1 день</i>
Общее знакомство с предприятием бытового обслуживания	0,5 дня
Изучение процесса разработки модели, особенностей технологической обработки, методик конструирования, НТД используемой при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам	0,5 дня
<i>Промышленное предприятие, Дом моды</i>	<i>1 день</i>
Общее знакомство с историей, структурой предприятия и ассортиментом выпускаемой продукции, изучение структуры проектирующего подразделения предприятия	0,5 дня
Изучение процесса разработки и утверждения технического задания на изготовление новой модели, состава и задач художественно-технического совета предприятия	0,5 дня
Изучение процесса разработки конструкций новых моделей одежды	
Изучение процесса разработки комплекта лекал на экспериментальный образец: построение основных лекал; построение лекал производных деталей из основного, подкладочного и прокладочного материалов; построение вспомогательных лекал;	
Изучение процесса изготовления экспериментального образца модели	

Изучение процесса нормирования основных, прикладных, прокладочных и отделочных материалов, фурнитуры

Изучение процесса разработки и изготовления комплекта лекал деталей изделия на рекомендуемые размеры и роста

Изучение процесса составления технической документации

Изучение технологического процесса изготовления изделия массового производства

Оформление отчёта, сдача зачёта

Итого 2 дня

Руководитель практики от предприятия в соответствии с программой практики ежедневно обеспечивает практикантов необходимой информацией для написания отчета.

Распределение времени работы в компьютерном классе:

Общее знакомство с работой ПК и аппаратными средствами, работой в программах Microsoft office Word Microsoft office Excel 2 дня

Знакомство с программами для просмотра фото- и видеоизображений. Просмотр файлов с коллекциями одежды ведущих дизайнеров 1 день

Art Impression: общее знакомство; изучение основных функций 1 день

Photoshop: изучение основных функций; выполнение индивидуального задания 2 дня

Corel Draw: изучение основных функций; выполнение индивидуального задания 2 дня

Power Point: изучение основных функций; выполнение индивидуального задания 1 день

Подготовка отчета и сдача зачета 1 день

Итого 10 дней

2.1.3. Темы индивидуальных заданий

Темами индивидуальных заданий могут быть различные эскизные проработки промышленных коллекций одежды различного ассортимента, семейств моделей, рационального гардероба для потребителей всех полно-возрастных групп.

Эскизы выполняются в красках, собираются гармошкой, а также приводится краткая характеристика моделей и обоснование их выбора.

В качестве индивидуального задания могут разрабатываться и другие темы, если их выполнение возможно в условиях производства и компьютерного класса кафедры. Индивидуальное задание оформляется отдельно от основного отчёта по практике.

2.1.4. Содержание практики

При прохождении учебной практики студенты должны ознакомиться с организацией производства и технологией изготовления швейных изделий в условиях индивидуального пошива и массового производства одежды, детально изучить все подразделения предприятия и этапы разработки и изготовления моделей одежды (от эскиза до готового образца).

Практиканты должны изучить и охарактеризовать парк машин, используемых при изготовлении изделий в условиях индпошива.

Работая в компьютерном классе, студенты приобретают практические навыки работы с персональным компьютером, изучая приемы работы с прикладными программами.

Общее знакомство с предприятием

В начале практики проводится знакомство с работой предприятия бытового обслуживания, экскурсия для ознакомления студентов с организационной структурой промышленного швейного предприятия, Дома моделей, работой основных цехов: экспериментального, подготовительного, раскройного, швейных и склада готовой продукции.

Изучение структуры проектирующего подразделения предприятия

При изучении структуры проектирующего подразделения предприятия студент знакомится с работой отделов или групп специалистов, осуществляющих конструкторскую подготовку производства на предприятии, изучает организацию рабочих мест, инструментарий.

Практикант знакомится с функциями и задачами художественно-технического совета предприятия.

Процесс разработки и подготовки новых моделей

Изучая процесс разработки, подготовки и внедрения новой модели в производство, студенты знакомятся с технической документацией, определяющей основные положения процесса разработки и постановки продукции на производство.

С процессом обработки экспериментального образца модели студенты

знакомятся более подробно, изучая последовательность разработки, оборудование, применяемое в швейном потоке, потоке экспериментального цеха и при изготовлении изделий по индивидуальным заказам, раскрой, нормирование, нормативно-техническую документацию (НТД), используемую при выполнении выше перечисленных этапов разработки модели.

Основой для изучения процесса может служить техническое описание модели (одно на 2–3-х студентов), разработанное предприятием.

Практиканты обязаны: ознакомиться с инструкцией о порядке разработки и утверждения технических описаний на модели одежды; определить перечень документов (НТД), регламентирующих содержание и используемых при заполнении всех форм технического описания модели (привести №, название и краткую аннотацию на каждую НТД); изучить особенности изготовления образцов в экспериментальном цехе; способы устранения конструктивных и технологических дефектов; детально изучить требования, предъявляемые к лекалам, способы построения лекал, припуски на швы, подгибку, усадку и уработку, места расположения надсечек, направление нитей основы на деталях из основной ткани, подкладки и прокладок, допускаемые отклонения от этого направления; технику градации лекал и изготовления комплекта рабочих лекал.

Следует также изучить технологический процесс изготовления изделия по индивидуальным заказам и изделий массового производства.

2.1.5. Требования к содержанию отчета

Отчет составляется на основании сведений, предоставляемых предприятием, и рекомендаций технической литературы по организации работы предприятий бытового обслуживания, промышленного швейного предприятия, Дома моделей.

В отчёте должно быть представлено краткое содержание выполненной студентом работы, заполненные формы технического описания, перечень используемой НТД, индивидуальное задание.

Отчет должен содержать сведения о предприятии: общую информацию о структуре предприятия, ассортимент предприятия, вид и образцы обрабатываемых материалов, а для предприятий бытового обслуживания (дополнительно) – количество рабочих и перечень услуг, оказываемых населению.

Итогом работы студентов в компьютерном классе является оформленное индивидуальное задание в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД (оформляется приложением к отчету).

Отчет должен быть аккуратно оформлен. Оформленный отчет проверяется и подписывается руководителем практики.

2.1.6. Подведение итогов практики

К зачету по практике допускаются студенты, выполнившие весь объем работ, предусмотренный программой практики.

Итоги практики подводятся путём проведения семинара по особенностям

изготовления изделий по индивидуальным заказам и разработки, подготовки и внедрения новых моделей в производство на швейных предприятиях (базах практики) с последующей сдачей зачёта руководителю практики от института (при наличии отчёта, заверенного подписью руководителя практики от предприятия с печатью предприятия).

На зачете студент должен кратко и обстоятельно охарактеризовать структуру изучаемого предприятия, порядок разработки моделей, процесс изготовления изделий.

Зачет по практике ставится по результатам двух этапов практики.

2.2. Программа первой производственной практики

Первую производственную практику студенты проходят в 4 семестре, продолжительность практики – 4 недели (24 рабочих дня).

2.2.1. Цели и задачи практики

Цель практики – приобретение профессиональных навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах и оборудовании влажно-тепловой обработки (ВТО) деталей одежды, закрепление теоретических знаний, полученных при прохождении первых разделов специальных дисциплин.

Задачами практики является выбор и анализ модели из журналов мод; копирование лекал деталей кроя; внесение изменений в лекала, согласно размерным признакам индивидуальной фигуры; раскрой, примерка и отшив изделия; составление технической документации на изготовление моделей одежды, анализ методов обработки деталей и узлов изделия.

2.2.2. Место проведения практики и распределение времени студента по видам работ

Производственная практика проводится в лаборатории института с учебной группой студентов под руководством преподавателя и учебного мастера.

На время прохождения практики за студентом закрепляется рабочее место (универсальная швейная машина). До начала работы студенты должны быть ознакомлены с правилами внутреннего распорядка, техникой безопасности при работе на швейном оборудовании и оборудовании для влажно-тепловой обработки. Ознакомление с техникой безопасности фиксируется в специальном журнале и подтверждается личной подписью студента.

Студент несет ответственность за исправность закрепленного оборудования. К работе на неисправных машинах студенты не допускаются.

Студенты должны соблюдать правила внутреннего распорядка рабочего дня. Опоздания на работу, пропуски занятий отрабатываются студентами по согласованию с преподавателем, в соответствии с пропущенным количеством часов.

Распределение времени:

Ознакомление с программой практики; инструктаж по технике безопасности; ознакомление с закрепленным оборудованием	1 день
Выбор и анализ модели из журналов мод, выбор материалов для ее изготовления, проработка технологических схем обработки и сборки деталей и узлов изделий; модульных карт; определение режимов влажно-тепловой обработки	2 дня
Измерение размерных признаков фигуры, копирование деталей кроя соответствующего размера из журналов мод; внесение изменений в детали кроя, согласно размерным признакам фигуры студента; раскрой изделия	1 день
Ознакомление с деталями кроя; проверка и уточнение кроя; подготовка изделия к первой примерке	2 дня
Изготовление изделия	13 дней
Разработка технологической последовательности изготовления изделия	2 дня
Сдача изделий учебному мастеру и преподавателю	1 день
Оформление отчета и сдача зачета	2 дня
<hr/> Итого	<hr/> 24 дня

2.2.3. Содержание практики

В результате измерения размерных признаков студенты учатся анализировать и выявлять особенности телосложения фигуры и изучают последовательность внесения изменений в детали кроя и лекала с учетом этих измерений, производят раскладку и раскрой изделия.

Изготовление изделия и выбор методов обработки производится под контролем учебного мастера и преподавателя.

При прохождении практики студенты практически осваивают правила и приемы работ на универсальных и специальных швейных машинах и оборудовании влажно-тепловой обработки.

Приемы выполнения отдельных операций и обработки деталей и узлов проводится с соблюдением технических условий и требований.

Качество посадки готового изделия оценивается в статике визуально, качество обработки деталей и узлов изделия – органолептически.

2.2.4. Требования к содержанию отчета

В отчете должна быть кратко и четко отражена работа студента в период прохождения учебной практики.

Отчет должен содержать:

краткое техническое описание модели (эскиз, описание внешнего вида, спецификацию деталей кроя, характеристику материалов и конфекционную карту);

обоснование выбора методов и режимов обработки деталей и узлов изделия, модульные карты;

технологическую последовательность обработки деталей и узлов изделия с указанием по операциям специальностей, оборудования, времени обработки (табл. 2.1).

Таблица 2.1

Справочник технологических операций на изготовление

(наименование изделия)

№ п/п	Наименование технологических операций	Специальность	Разряд	Затраты времени, с	Оборудование, приспособления, инструменты
1	2	3	4	5	6

2.2.5. Подведение итогов практики

Итоги практики подводятся путем проведения студенческого показа отшитых моделей. Приемка изделия проводится комиссией состоящей из руководителя практики, учебного мастера и зав. лабораторией. Зачет выставляется при наличии отчета, проверенного и подписанного руководителем практики.

2.3. Программа второй производственной практики

Практика проводится в 6 семестре. Продолжительность практики – 4 недели (24 рабочих дня).

2.3.1. Цели и задачи практики

Целью практики является закрепление теоретических знаний, приобретенных в процессе изучения специальных дисциплин, приобретение и закрепление профессиональных навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах и оборудовании влажно-тепловой обработки (ВТО) при изготовлении верхней одежды.

Основной задачей практики является самостоятельное изготовление опытного образца модели одежды костюмно-пальтового ассортимента с учетом новых прогрессивных промышленных методов обработки.

2.3.2. Место проведения практики и распределение времени по видам работ

Практика проводится в лабораториях института при соблюдении тех же условий и требований, что и первая производственная практика (см п. 2.2.2).

Распределение времени

Ознакомление с программой практики, инструктаж по технике безопасности и правилам внутреннего распорядка, ознакомление с закрепленным оборудованием	1 день
Выбор и анализ модели из журналов мод, выбор материалов для их изготовления, проработка технологических схем обработки и сборки деталей и узлов изделий; модульных карт; определение режимов влажно-тепловой обработки	1 день
Измерение размерных признаков фигуры, копирование деталей кроя соответствующего размера из журналов мод; внесение изменений в детали кроя, согласно размерным признакам фигуры студента	1 день
Раскрой и изготовление макета изделия, анализ конструктивных дефектов	1 день
Внесение изменений в детали кроя изделия; проверка и уточнений деталей кроя, раскрой изделия	1 день
Изготовление образца модели	16 дней
Разработка технологической последовательности изготовления изделия	1 день
Оформление отчета	1 день
Подготовка и сдача зачета	1 день
Итого	24 дня

2.3.3. Содержание практики

При прохождении производственной практики студенты совершенствуют навыки работы на универсальных и специальных швейных машинах и оборудовании влажно-тепловой обработки при изготовлении верхней одежды.

В результате измерения размерных признаков студенты учатся анализировать и выявлять особенности телосложения фигуры и изучают последовательность внесения изменений в детали кроя и лекала с учетом этих измерений производят раскладку и раскрой изделия

Студенты самостоятельно отшивают образцы моделей костюмно-пальтового ассортимента. Учебный мастер выполняет функции контролера в

течение всего процесса – от раскроя до окончательной ВТО.

Изготовление образцов выполняется в следующей последовательности:
уточняют посадку изделия путем раскроя и изготовления макета изделия;
вносят изменения в детали кроя по результатам анализа конструктивных дефектов, выявленных в результате примерки макета изделия;
производят конфекционирование материалов в пакет одежды;
копируют детали конструкции и выполняют раскладку шаблонов деталей на ткани и раскрой изделия;
разрабатывают модульные карты, конструкции сборочных единиц, схемы сборки и последовательность технологической обработки изделия;
отшивают опытный образец.

Приемы выполнения отдельных операций и обработки деталей и узлов проводится с соблюдением технических условий и требований.

Качество посадки готового изделия оценивается в статике визуально, качество обработки деталей и узлов изделия – органолептически.

2.3.4. Требования к содержанию отчета

В отчете должна быть кратко и четко отражена работа студента в период прохождения учебной практики.

Отчет должен содержать:

краткое техническое описание модели (эскиз, описание внешнего вида, спецификацию деталей кроя, конфекционную карту);

анализ и обоснование выбора методов и режимов обработки деталей и узлов изделия, модульные карты;

технологическую последовательность обработки деталей и узлов изделия с указанием по операциям специальностей, оборудования, времени обработки (табл. 2.1).

Оформленный отчет проверяется и подписывается преподавателем.

2.3.5. Подведение итогов практики

К зачету по практике допускаются студенты, выполнившие весь объем работ, предусмотренный программой практики.

Приемка готовых изделий производится комиссией, в составе руководителя практики, учебного мастера и зав. лабораторией.

На зачет по практике студент должен представить изготовленные и принятые комиссией образцы изделий и подписанный (проверенный преподавателем) отчет.

В случае пропуска рабочих дней или при наличии опозданий студенты отрабатывают пропущенное количество часов или компенсируют его выполнением дополнительных заданий (по усмотрению руководителя).

2.4. Программа преддипломной практики

Практика проводится в течение 6 недель (36 рабочих дней) в 8 семестре.

2.4.1. Цель и задачи практики

Целью преддипломной практики является закрепление и углубление теоретических знаний и практических навыков по разработке технологии изготовления (раскрой и пошив) опытных образцов моделей одежды, устранению конструктивных и технологических дефектов при выполнении примерок.

Задачами практики является самостоятельное изготовление образцов одежды из коллекции моделей, разработанной на первых этапах выполнения ВКР, по лекалам, разработанным студентом; составление технической документации на отшитые образцы.

2.4.2. Место проведения практики и распределение времени студента по видам работ

Студенты проходят практику в лаборатории института в качестве закройщика и швеи с соблюдением условий и требований к практикам, проводимым ранее (см. п.2.2.2)

Распределение времени:

Ознакомление с программой практики, инструктаж по технике безопасности, распределение рабочих мест	1 день
Проверка и контроль макетов и комплекта лекал деталей	2 дня
Раскрой деталей образца	2 дня
Разработка технологической последовательности обработки и сборки деталей и узлов изделия, определение параметров технологической обработки и ВТО изделий	3 дня
Отшив экспериментальных образцов	23 дня
Оформление отчета	4 дня
Сдача зачета	1 день
Итого	36 дней

2.4.3. Содержание практики

При прохождении практики студенты самостоятельно изготавливают образцы изделий по лекалам, разработанным на первых этапах дипломного проектирования. Изготовление образца осуществляется в следующей последовательности.

Проверка макета конструкции модели. Перед раскроем изделия необходимо уточнить правильность посадки макета модели на фигуре. Особое внима-

ние уделяется соответствию степени прилегания, формы и контурных линий макета техническому эскизу модели. При наличии несоответствия или дефектов, их устраняют и вносят изменения в чертежи модельных конструкций и лекал.

Контроль комплекта лекал деталей кроя. Для раскроя образца проектируемой модели изготавливают рабочие лекала из плотной бумаги, путем копирования контуров деталей с чертежей лекал-оригиналов. На лекалах указывают наименование детали, размер изделия, количество деталей кроя, направление нити основы и допускаемые отклонения от нее.

Производится контроль измерений основных конструктивных участков лекал по табелю мер, составленному перед началом практики в процессе работы над дипломным проектом. Проверяется сопряжение контуров лекал по плечевым, боковым срезам, низу, рельефным линиям. Уточняется положение контрольных знаков (надсечек), величины запроектированной технологической обработки по срезам деталей. Аналогично выполняется изготовление и контроль лекал подкладки, прокладок и вспомогательных лекал.

Изготовление экспериментального образца модели. Изготовление экспериментального образца модели производится студентом под руководством преподавателя и мастера, с учетом прогрессивных методов обработки на промышленном швейном оборудовании, доступном для практиканта. Перед началом отшива студенты определяют параметры технологической обработки и ВТО, разрабатывают модульные карты, схемы сборочных единиц изделия и составляют последовательность технологической обработки деталей и узлов изделия.

2.4.4. Требования к составлению отчета

Отчет составляется на основании практического изучения методов нормирования расхода материалов, изготовления раскладок, раскроя и пошива экспериментального образца в течение практики.

Отчет должен содержать техническое описание модели изготавливаемого изделия и методы обработки и сборки деталей и узлов образца.

В техническом описании должны быть представлены:
эскиз и описание внешнего вида изделия;
перечень и схематическое изображение деталей кроя;
особенности технологической обработки (в форме модульных карт);

Технологическая последовательность обработки изделия по неделимым операциям составляется по разработанной схеме сборки в форме таблицы с определением времени технологических операций, специальности, разряда и технологического оборудования.

Оформленный отчет проверяется и подписывается преподавателем.

2.4.5. Подведение итогов практики

К зачету по практике допускаются студенты, выполнившие весь объем работ, предусмотренный программой практики.

Прием готовых изделий производится комиссией, состоящей из преподавателя, руководившего практикой, учебного мастера и зав. лабораторией.

На зачет студент должен представить изготовленные и принятые комиссией образцы изделий и подписанный преподавателем отчет.

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Труханова А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: учебник / А.Т. Труханова – М.: Высшая школа, 2005. – 416 с.
2. Конопальцева Н.М. Конструирование и технология одежды из различных материалов. В 2 ч. Ч.1. Конструирование одежды : учеб. пособие для вузов / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова – М. : Издательский центр «Академия», 2007. – 256 с.
3. Конопальцева Н.М. Конструирование и технология одежды из различных материалов. В 2 ч. Ч. 2. Технология изготовления одежды : учеб. пособие для вузов / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова – М. : Издательский центр «Академия», 2007. – 288 с.
4. Дефекты одежды: справочник / авт.-сост. Л.С. Мхитарян. – М.: АСТ; Донецк: Сталкер, 2008 – 383 с.
5. Мартынова А.И. Конструктивное моделирование одежды: учеб. пособие для вузов / А.И. Мартынова, Е.Г. Андреева. – М.: Московская государственная академия легкой промышленности, 2006. – 216 с.
6. Орленко Л.В. Конфекционирование материалов для одежды: учеб. пособие / Л.В. Орленко, Н.И. Гаврилова. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2006. – 288с.
7. Булатова Е.Б. Конструктивное моделирование одежды: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / Е.Б. Булатова, М.Н. Евсеева. – 2-е изд., стер. – М.: Академия, 2004. – 272с.
8. Смирнова Н.И. Проектирование конструкций швейных изделий для индивидуального потребителя: учеб. пособие / Н.И. Смирнова, Н.М. Конопальцева:.. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2005. – 432с.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ

ФГБОУ ВО «САРАТОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ имени Гагарина Ю.А.»
ЭНГЕЛЬССКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (филиал)

Кафедра «Экология и дизайн»

Защищён с оценкой

Допущен к защите

_____ 20 ____ год

_____ 20 ____ год

подписи членов комиссии

подпись руководителя

ОТЧЕТ

по _____ практике
(вид практики)

исполнитель:

ст. группы _____

Руководитель от
предприятия

Руководитель
от института:

Энгельс 2016 г.

МОМОТ Татьяна Васильевна

СКВОЗНАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИК

Ответственный за выпуск Момот Т.В.

Оригинал-макет Момот Т.В

Подписано в печать _____
Формат 60x84 1/16 Бумага офсетная. Гарнитура Times New Roman. Печать RISO
Объем __ 1,25 печ. л. Тираж 50 экз. Заказ № _____

413100, Россия, Саратовская область, г. Энгельс, пл. Свободы, 17
ЭТИ (филиала) СГТУ имени Гагарина Ю.А.