

Энгельсский технологический институт (филиал)  
федерального государственного бюджетного образовательного  
учреждения высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Технологии и оборудование химических, нефтегазовых и пищевых производств»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
по дисциплине

Б.1.3.7.1 Химия и технология переработки полимеров

направления подготовки 18.03.01 «Химическая технология»

Профиль 2 «Нефтехимия»

форма обучения – заочная  
курс – 5  
семестр – 10  
зачетных единиц – 3  
всего часов – 108,  
в том числе:  
лекции – 8  
коллоквиумы – нет  
практические занятия – 4  
лабораторные занятия – 4  
самостоятельная работа – 92  
зачет – нет  
экзамен – 10 семестр  
РГР – нет  
курсовая работа – нет  
курсовой проект – нет

Рабочая программа обсуждена на заседании  
кафедры ТОХП  
20.06.2022 года, протокол №10  
Зав. кафедрой Левкина Н.Л.Левкина

Рабочая программа утверждена  
на заседании УМКН направления НФГД  
27.06.2022 года, протокол №5  
Председатель УМКН Левкина Н.Л.Левкина

Энгельс 2022

## **1. Цели и задачи дисциплины**

Целью освоения дисциплины является формирование у студента научно-технологического мышления и приобретение знаний для научной и производственно-технологической деятельности в сфере переработки полимерных материалов.

Задачи изучения дисциплины:

- овладеть методами и изучить принципы работы приборов и оборудования для оценки технологических свойств полимеров и эксплуатационных свойств изделия;
- изучить влияние технологических свойств и параметров переработки на структурообразование в полимерах при формировании изделий, на свойства и механизм разрушения изделий;
- приобрести знания о принципах выбора методов совмещения переработки полимеров;
- изучить методы и технологии направленного регулирования свойств полимеров с целью получения полимеров со специальными свойствами;
- изучить физические, физико-химические и химические процессы, а также специфичность производства изделий различными методами;
- развить у студентов способности переносить общие подходы к научной работе в работу по специальности.

Теоретическая часть дисциплины излагается в лекционном курсе. Полученные знания закрепляются на практических и лабораторных работах. Самостоятельная работа предусматривает работу с периодической литературой, учебниками и учебными пособиями при подготовке к практическим и лабораторным занятиям и сдаче экзамена.

## **2. Место дисциплины в структуре ООП ВО**

Дисциплина «Химия и технология переработки полимеров» представляет собой дисциплину по выбору основной образовательной программы по направлению 18.03.01 «Химическая технология».

Для освоения данной дисциплины по программе необходимо знание по «Общей и неорганической химии», «Органической химии», «Аналитической химии». Данная дисциплина нужна для выполнения курсового проекта и выпускной квалификационной работы.

## **3. Требования к результатам освоения дисциплины**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующей компетенции:

ОПК-3 - готовность использовать знания о строении вещества, природе химической связи в различных классах химических соединений для понимания свойств материалов и механизма химических процессов, протекающих в окружающем мире.

ПК-20 - готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования.

Студент должен знать:

- типовые методы получения и переработки полимеров;
- современные подходы в совершенствовании методов переработки.

Студент должен уметь:

- выбрать базовую марку полимера, метод переработки, оптимальные параметры технологического процесса в соответствии с техническими требованиями к изделию;
- обосновать выбор технически-, экономически- и экологически целесообразной технологической схемы переработки полимеров в изделия функционального назначения;
- обнаружить, выявить причины, устранить дефекты прессовочных, литьевых и экструзионных изделий.

Студент должен владеть:

- практическими навыками переработки ненаполненных, волокно- и дисперсионаполненных полимеров методами прессования, литья, экструзии;

- приемами интенсификации технологических процессов переработки и повышения качества изделий;
- методами входного контроля сырья и оценки качества готовой продукции.

#### **4. Распределение трудоемкости (час.) дисциплины по темам и видам занятий**

| № МОУДИЯ     | № недели | № темы | Наименование темы   | Часы / из них в интерактивной форме |          |             |              |              |           |
|--------------|----------|--------|---|-------------------------------------|----------|-------------|--------------|--------------|-----------|
|              |          |        |   | Всего                               | Лекции   | Коллоквиумы | Лабораторные | Практические | CPC       |
| 1            | 2        | 3      | 4   | 5                                   | 6        | 7           |              | 8            | 9         |
| 4 семестр    |          |        |   |                                     |          |             |              |              |           |
| 1            | 1-4      | 1      | Технологические свойства термопластичных полимерных материалов.             | 24                                  | 2        |             | 2            |              | 20        |
| 2            | 5-8      | 2      | Основные классы термопластичных и термореактивных матриц.                   | 28                                  | 2        |             |              | 2            | 24        |
| 3            | 9-12     | 3      | Технологические принципы переработки термопластичных полимерных материалов. | 30                                  | 2        |             | 2            | 2            | 24        |
| 4            | 13-16    | 4      | Технологические принципы переработки реактопластов.                         | 26                                  | 2        |             |              |              | 24        |
| <b>Всего</b> |          |        |   | <b>108</b>                          | <b>8</b> |             | <b>4</b>     | <b>4</b>     | <b>92</b> |

#### **5. Содержание лекционного курса**

| № темы | Всего часов | № лекций | Тема лекции. Вопросы, отрабатываемые на лекции  | Ученометодическое обеспечение |
|--------|-------------|----------|---|-------------------------------|
| 1      | 2           | 3        | 4   | 5                             |
| 1      | 2           | 1        | Технологические свойства полимеров: текучесть, усадка, влажность, смачиваемость. Способы оборудования и приборы для их определения. | 1,2,5                         |
| 2      | 2           | 2        | Полиолефины. Эпоксидные, полиэфирные и фенольные смолы. Направления развития направления термореактивных связующих.                 | 7,8                           |

| 1 | 2 | 3   | 4  | 5    |
|---|---|-----|--|------|
| 3 | 2 | 3   | Определение переработки. Классификация методов переработки. Технология и аппаратурное оформление метода вальцевания. Непрерывные смесители: одно и 2-х шнековые экструдеры (технология, параметры), дисковые экструдеры.<br>Гранулирование пластмасс. Механизация процессов вальцевания и экструзии. | 7,8  |
| 4 | 2 | 4,5 | Способы, технология и параметры получения изделий методами: прямого и литьевого прессования, пултрузии и роллтрузии, контактного формования, намотки, пневмогидрокомпрессионного, термокомпрессионного, магнитоимпульсного, RIM-технологии.  | 1-12 |

## 6. Содержание коллоквиумов

Учебным планом не предусмотрены

## 7. Перечень практических занятий

| № темы | Всего часов | № занятия | Темы практического занятия. Задания, вопросы, отрабатываемые на практическом занятии   | Учебно-методическое обеспечение |
|--------|-------------|-----------|--|---------------------------------|
| 3,4    | 2           | 1         | Технологические расчеты в технологии получения изделий методами прессования и литья под давлением  | 1-12                            |
| 3      | 2           | 2         | Формование изделий из листов и пленок. Анализ основных стадий процесса, расчет параметров. Особенности технологии получения изделий целевого назначения. | 1-12                            |

## 8. Перечень лабораторных работ

| № темы | Всего часов | Наименование лабораторной работы. Задания, вопросы, отрабатываемые на лабораторном занятии | Ученометодическое обеспечение |
|--------|-------------|--|-------------------------------|
| 1      | 2           | Изучение технологических свойств термо- и реактопластов                                    | 1,2,5                         |
| 4      | 2           | Литье изделий из термопластов.   | 7,8                           |

## 9. Задания для самостоятельной работы студентов

| № темы | Всего часов | Задания, вопросы, для самостоятельного изучения (задания)                     | Ученометодическое обеспечение |
|--------|-------------|---|-------------------------------|
| 1      | 2           | 3   | 4                             |
| 1      | 20          | Входной контроль термо- и реактопластов на производстве изделий из полимеров. | 7,8-12                        |

|   |    |  |        |
|---|----|--|--------|
| 1 | 24 | 3  | 4      |
| 2 | 24 | Свойства и области применения крупнотоннажных термо- и реактопластов   | 7,8-12 |
| 3 | 24 | Дефекты экструзионных и выдувных изделий, причины возникновения и способы их устранения.<br>Виды брака литьевых изделий, причины возникновения и рекомендации по их устранению.                    | 7,8-12 |
| 4 | 22 | Дефекты пресс-изделий, причины образования и рекомендации по их устраниению.<br>Технологические схемы малоотходных и энергосберегающих технологических процессов переработки полимерных материалов | 7,8-12 |

## **10. Расчетно-графическая работа**

Учебным планом не предусмотрена

## **11. Курсовая работа**

Учебным планом не предусмотрена

## **12. Курсовой проект**

Учебным планом не предусмотрена

## **13. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)**

В процессе освоения образовательной программы у обучающегося в ходе изучения дисциплины «Химия и технология переработки полимеров» должны быть сформированы компетенция ОПК-3 и ПК-20.

Под компетенцией ОПК-3 понимается готовность использовать знания о строении вещества, природе химической связи в различных классах химических соединений для понимания свойств материалов и механизма химических процессов, протекающих в окружающем мире.

Для формирования компетенции ОПК-3 необходимы знания по дисциплинам «Общая и неорганическая химия», «Органическая химия», «Аналитическая химия».

Формирования данной компетенции происходит в рамках учебных дисциплин «Общая и неорганическая химия», «Органическая химия», «Аналитическая химия», «Общая химическая технология», «Технология нефтехимического синтеза», «Химия и технология органических веществ», «Современные безотходные технологии нефтехимического синтеза».

| Код компетенции | Этап формирования | Цели освоения  | Критерии оценивания   |                    |                    |
|-----------------|-------------------|--|---|--------------------|--------------------|
|                 |                   |  | Промежуточная аттестация  | Типовые задания    | Шкала оценивания   |
| ОПК-3           | 5 семестр         | Студент должен знать: знать химический состав, свойства сырья и продукции; методы переработки полимеров в изделия. Студент должен уметь: определять свойства сырья и продукции, выбирать методы переработки полимеров; использовать знание свойств химических элементов, соединений и материалов на их основе для решения задач профессиональной деятельности. Студент должен владеть: навыками использования основных законов естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности. | Текущий контроль в форме: - отчета на лабораторных занятий.<br>Экзамен. | Вопросы к экзамену | Пятибалльная шкала |

Под компетенцией ПК-20 готовность изучать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследования.

Для формирования компетенции ОПК-3 необходимы знания по дисциплинам «Общая и неорганическая химия», «Органическая химия», «Аналитическая химия».

Формирования данной компетенции происходит в рамках дисциплины «Моделирование химико-технологических процессов».

| Код компетенции | Этап формирования | Цели освоения  | Критерии оценивания  |                           |                           |
|-----------------|-------------------|--|--|---------------------------|---------------------------|
|                 |                   |  | Промежуточная аттестация   | Типовые задания           | Шкала оценивания          |
| ПК-20           | 5 семестр         | <p>Студент должен знать:</p> <p>Современные методы получения и переработки полимерных материалов</p> <p>Студент должен уметь:</p> <p>использовать научно-техническую информацию для выбора метода переработки полимеров.</p> <p>Студент должен владеть:</p> <p>навыками использования научно-технической информации,</p> <p>профессиональной деятельности.</p> | <p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отчета на лабораторных занятий.</li> </ul> <p>Экзамен.</p> | <p>Вопросы к экзамену</p> | <p>Пятибалльная шкала</p> |

Для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения дисциплины «Химия и технология переработки полимеров», проводится промежуточная аттестация в виде экзамена.

Процедура оценивания знаний, умений, навыков по дисциплине включает учет успешности выполнения лабораторных и практических заданий, самостоятельной работы и сдачу экзамена.

Лабораторные работы считаются успешно выполненными в случае предоставления в конце занятия отчета (журнала), включающего тему, цель, ход работы, соответствующие графики, и ответа на теоретические вопросы по теме работы. Шкала оценивания - «зачтено / не зачтено». «Зачтено» за лабораторную работу ставится в случае, если она полностью правильно выполнена, при этом обучающимся показано свободное владение материалом по дисциплине. «Не зачтено» ставится в случае, если работа выполнена неправильно, тогда она возвращается на доработку и затем вновь сдается на проверку преподавателю.

Самостоятельная работа считается успешно выполненной в случае если проработан теоретический материал по каждой теме.

К экзамену по дисциплине обучающиеся допускаются при:

- предоставлении всех отчетов по всем лабораторным работам и защите всех занятий;
- сдачи всех отчетов по всем темам самостоятельной работы и их защите.

Экзамен сдается в устном виде по билетам. На подготовку билета обучающемуся дается 40 минут. «Экзаменационные вопросы». Оценивание проводится по 5-балльной шкале.

Оценка «5» (отлично) ставится при:

- правильном, полном и логично построенном ответе,
- умении оперировать специальными терминами,
- использовании в ответе дополнительного материала,
- иллюстрировании теоретических положений практического материала.

Оценка «4» (хорошо) на экзамене ставится при:

- правильном, полном и логично построенном ответе,
- умении оперировать специальными терминами,
- использовании в ответе дополнительного материала,

- иллюстрировании теоретических положений практического материала, но в ответе:

- имеются негрубые ошибки или неточности;
- возможны затруднения в использовании практического материала;
- делаются не вполне законченные выводы или обобщения.

Оценка «3» (удовлетворительно) ставится при:

- схематичном неполном ответе;
- неумении оперировать специальными терминами или их незнание;
- ответе с одной грубой ошибкой;
- неумении приводить примеры практического использования научных знаний.

### **Вопросы к экзамену**

1. Технологические свойства термо- и реактопластов. Методы их определения.
2. Понятия «переработка», классификация методов переработки. Современные технологии в промышленности переработки пластмасс.
3. Прессование реактопластов. Требования к технологическим свойствам реактопластов. Основные операции, выбор технологических параметров, разработка технологической схемы и операционной карты.
4. Технология прессования армированных изделий и слоистых пластиков.
5. Принципы технологического оформления производств с применением автоматизированных линий прессования.
6. Направления совершенствования метода прямого прессования. Пути улучшения качества пресс-изделий.
7. Технология литья термопластов. Требования к литьевым маркам полимеров, основные стадии, рекомендации по выбору технологических параметров. Взаимосвязь режимов литья и свойств изделий.
8. Технологические особенности литья различных видов ненаполненных термопластов.
9. Технологические особенности переработки дисперсно- и волокнонаполненных термопластов литьевым методом.
- 12.Основные направления совершенствования литьевого метода. Пути повышения конкурентоспособности продукции.
- 14.Экструзия. Назначение. Сущность, преимущества и физико- химические основы метода. Требования к технологическим свойствам экструзионных марок термопластов. Технологические схемы производств основных видов экструзионных изделий.
- 15.Закономерности движения полимера в шнековом экструдере, основные параметры экструзии.
- 16.Технологические особенности переработки дисперсно- и волокнонаполненных экструзионных композиций.
- 17.Основные направления совершенствования экструзионного способа.
- 18.Технология производства труб методом экструзии. Сырье, оборудование, основные стадии, параметры и их влияние на свойства изделий.
- 20.Технология производства полимерных рукавных пленок методом экструзии (сырье, оборудование, стадии, параметры).
- 21.Технология производства листов экструзионным методом.
- 22.Технология производства плоских пленок экструзионным методом.
- 23.Соэкструзионная технология. Технология производства многослойных соэкструзионных пленок.
- 24.Технология производства многослойных труб.
- 25.Технология изготовления гофрированных труб.
- 26.Технология производства экструзионных профильно-погонажных изделий.
- 27.Технология производства вспененных изделий экструзионным способом.

28. Технология изготовления пустотелых полимерных изделий выдуванием из трубычатых экструзионных и литьевых заготовок.
29. Дефекты прессовочных изделий, причины и рекомендации по их устранению.
30. Дефекты литьевых изделий. Причины и рекомендации по их устранению.
31. Дефекты выдувных полимерных изделий, причины и рекомендации по их устранению.
32. Дефекты экструзионных изделий (труб, листов, пленок), причины и рекомендации по их устранению.

#### **14. Образовательные технологии**

В соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки реализация компетентностного подхода осуществляется с широким использованием в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой (разбор конкретных ситуаций). Удельный вес таких занятий составляет более 20% (в составе лабораторных аудиторных занятий). Дополнительно разбор конкретных ситуаций выполняется в рамках самостоятельной внеаудиторной работы студента.

Проведение лекций предусмотрено с помощью компьютерной графики. Проведение практических занятий полностью базируется на индивидуальном общении с каждым студентом, то есть осуществляется в интерактивной форме: выдача и объяснение задач, определение пути решения. Предусмотрены задания для аудиторной и внеаудиторной работы

Лабораторные занятия также по существу предусмотрены в интерактивной форме: распределение работ, ознакомление с лабораторными установками, объяснение цели и задач работы, корректировка необходимых действий студентов, обработка результатов непосредственных наблюдений и измерений, обсуждение результатов с применением соответствующей теории.

Для каждого вида занятий при расчёте трудоемкости предусмотрены не только часы аудиторных занятий, но и определённое количество часов СРС: изучение теории, выполнение внеаудиторных заданий по практическим занятиям, обработка результатов лабораторных работ.

#### **15. Перечень учебно-методического обеспечения для обучающихся по дисциплине**

1. Бруяко М.Г. Химия и технология полимеров [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Бруяко М.Г., Григорьева Л.С., Орлова А.М. - Электрон. текстовые данные. - Москва: Московский государственный строительный университет, Ай Пи Эр Медиа, ЭБС АСВ, 2016. - 131 с. - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/40956.html>.
2. Сутягин, В. М. Основы проектирования и оборудование производств полимеров: учебное пособие / В. М. Сутягин, А. А. Ляпков, В. Г. Бондалетов. - 3-е изд., испр. - Санкт-Петербург: Лань, 2018. - 464 с. - ISBN 978-5-8114-2711-6. - Текст : электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/99213> (дата обращения: 18.05.2020).
3. Бобрышев А.Н., Полимерные композиционные материалы : учеб. пособие / Бобрышев А.Н., Ерофеев В.Т., Козомазов В.Н. - М. : Издательство АСВ, 2013. - 480 с. - ISBN 978-5-93093-980-4 - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785930939804.html>
4. Технологические процессы получения и переработки полимерных материалов [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Н.В. Улитин [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 196 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62310.html>.
5. Бруяко М.Г. Химия и технология полимеров [Электронный ресурс]: учебное по-

собие/ Бруяко М.Г., Григорьева Л.С., Орлова А.М.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Московский государственный строительный университет, Ай Пи Эр Медиа, ЭБС АСВ, 2016.— 131 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/40956.html>.

6. Барсукова Л.Г. Физико-химия и технология полимеров, полимерных композитов [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Барсукова Л.Г., Вострикова Г.Ю., Глазков С.С. - Электрон. текстовые данные. - Воронеж: Воронежский государственный архитектурно-строительный университет, ЭБС АСВ, 2014. - 146 с. - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/30852>.

7. Ровкина, Н. М. Химия и технология полимеров. Получение полимеров методами полимеризации. Лабораторный практикум : учебное пособие / Н.М.Ровкина, А.А.Ляпков. - Санкт-Петербург: Лань, 2019. - 252 с. - ISBN 978-5-8114-3732-0. - Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/125701>.

8. Ровкина, Н. М. Химия и технология полимеров. Получение полимеров методами полимеризации. Лабораторный практикум: учебное пособие / Н.М.Ровкина, А. А. Ляпков. - Санкт-Петербург: Лань, 2019. - 252 с. - ISBN 978-5-8114-3732-0. – Текст : электронный // Лань: электронно-библиотечная система. - URL: <https://e.lanbook.com/book/125701>.

#### Периодические издания

9. Пластические массы. Режим доступа: <https://elibrary.ru/contents.asp?issueid=1112589>. Доступные архивы 2009-2020 гг.

10. Известия высших учебных заведений. Серия: Химия и химическая технология. Ивановский государственный химико-технологический университет. Режим доступа: <https://elibrary.ru/contents.asp?issueid=942222>. Доступные архивы 2006-2020 гг.

#### Интернет-источники

11. <http://www.encyclopedia.ru/> Мир энциклопедий on-line

12. <https://portal3.sstu.ru/Facult/FTF/HIM/16.03.01/default.aspx>

## 16. Материально-техническое обеспечение

### Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа

Укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обучения: 40 рабочих мест обучающихся; рабочее место преподавателя; классная доска; проекционный экран; мультимедийный проектор; ноутбук; демонстрационное оборудование и учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе дисциплины.

Программное обеспечение: Microsoft Windows 7, Microsoft Office 2010 (Word, Excel, PowerPoint), GoogleChrome.

### Учебная аудитория для проведения занятий лабораторного и типа практического, выполнения курсовых работ, текущего контроля и промежуточной аттестации, групповых и индивидуальных консультаций

Укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обучения: 20 рабочих мест обучающихся; рабочее место преподавателя; классная доска; демонстрационное оборудование и учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе дисциплины.

Укомплектована оборудованием:

1. Копер маятниковый ХJJ-5
2. Сушильный шкаф СНОЛ-3,5
3. Весы аналитические РА 64С OHAUS Pioneer
4. Прибор ИИТР
3. Учебная аудитория для проведения занятий лабораторного типа

Укомплектована оборудованием:

1. Универсальная испытательная машина для испытания образцов на изгиб и сжатие РТ-250М-2
2. Твердомер ТБ-5004
- 3.Литьевая машина вертикальная Д-3023
4. Экструдер ЭПК-25
5. Гильотина для резки труб и профилей ЛТП 36-05
6. Гранулятор для резки стренгов ЛГС
7. Ванна вакуумная ВВ-2000
8. Устройство для формования погонажных изделий УФ-25-01,02,03
- 9.Устройство тянущее роликовое УТР20
10. Планетарная мельница МП/05

Рабочую программу составила Левкина / Н.Л.Левкина  
28.06.2021

## **17. Дополнения и изменения в рабочей программе**

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры  
«\_\_\_\_» 20 \_\_\_\_ года, протокол № \_\_\_\_\_

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Внесенные изменения утверждены на заседании УМКН  
«\_\_\_\_» 20 \_\_\_\_ года, протокол № \_\_\_\_\_  
Председатель УМКН \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_