

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения
высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра " Естественные и математические науки "

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине

Б.1.1.22. «Технология швейных изделий»

для направления подготовки

29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

профиль

«Дизайн и конструирование швейных изделий»

Формы обучения: очная

Объем дисциплины:

в зачетных единицах: 8 з.е.

в академических часах: 288 ак.ч.

Энгельс 2023 г.

Рабочая программа по дисциплине Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» направления подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности», профиль «Дизайн и конструирование швейных изделий» составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности», утвержденным приказом Минобрнауки России № 962 от 22.09.2017 г. с изменениями внесенными приказом № 1456 от 26.11.2020 г.

Рабочая программа:

обсуждена и рекомендована к утверждению решением кафедры «Естественные и математические науки» от «20» июня 2023 г., протокол № 30.

Заведующий кафедрой ЕМН



/Жилина Е.В./

одобрена на заседании УМКН от «20» июня 2023 г., протокол № 5.

Председатель
УМКН



/Жилина Е.В./

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Технология швейных изделий» является:

- изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам;
- изучение конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования;
- изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

В задачи дисциплины входит:

- изучение теоретических основ и получение студентами навыков изготовления изделий легкой промышленности с применением современных инновационных технологий;
- освоение методологических основ творческой технической деятельности для формирования качества изделий легкой промышленности в процессе промышленного изготовления;
- подготовка современного высокообразованного специалиста, активного члена современного общества.

2. Место дисциплины в структуре ОПОПВО

Дисциплина Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений *обязательная часть* Блока 1 «Дисциплины (модули)».

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

ОПК-6

Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

ОПК-8

Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

| Код и наименование компетенции (результат освоения) | Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции) | Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине) |
|---|---|---|
| ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности | ИД-2 опк-6 Знает и обоснованно выбирает методы обработки для изготовления изделий легкой промышленности | Знать: методы обработки швейных изделий из различных материалов, способы повышения эффективности швейного производства. Уметь: выбирать методы обработки швейных изделий в зависимости от свойств материалов и назначения изделий, оценивать эффективность их применения. Владеть: навыками изготовления отдельных узлов и образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий. |
| ОПК-8 Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями. | ИД-3 опк-8 Оценивает качество технологической обработки изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями | Знать: технологические дефекты и методы их устранения, технические условия выполнения соединений деталей изделий легкой промышленности, параметры технологической обработки, обеспечивающие соответствие предъявляемым требованиям, и методы оценки качества Уметь: определять и устранять технологические дефекты в процессе изготовления изделий легкой промышленности Владеть: Навыками оценки качества технологической обработки и устранения технологических дефектов в процессе изготовления изделий легкой промышленности |

4. Объем дисциплины и виды учебной работы

очная форма обучения

| Вид учебной деятельности | ак. часов | | |
|--|-----------|-----------|-----------|
| | Всего | 5 семестр | 6 семестр |
| 1. Аудиторные занятия, часов всего, в том числе: | 128 | 64 | 64 |
| • занятия лекционного типа, | 64 | 32 | 32 |
| • занятия семинарского типа: | - | - | - |
| практические занятия | - | - | - |
| лабораторные занятия | 64 | 32 | 32 |
| в том числе занятия в форме практической подготовки | - | - | - |
| в том числе занятия в форме КРС | 28 | 14 | 14 |
| 2. Самостоятельная работа студентов, всего | 132 | 66 | 66 |
| – курсовая работа (проект) <i>(при наличии)</i> | - | - | - |
| – расчетно-графическая работа <i>(при наличии)</i> | - | - | - |
| 3. Промежуточная аттестация: <i>экзамен, зачет с оценкой, зачет</i> | экзамен | экзамен | экзамен |
| Объем дисциплины в зачетных единицах | 8 | 4 | 4 |
| Объем дисциплины в акад. часах | 288 | 144 | 144 |

очно-заочная форма обучения – не реализуется

заочная форма обучения – не реализуется

5. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием количества академических часов и видов учебных занятий

5.1. Содержание дисциплины

Тема 1. Общие сведения об одежде.

- Перспективы развития швейной отрасли в направлении ассортимента, технологии, оборудования, химизации, комплексной механизации автоматизации;
- Основные понятия и определения: Структура современного швейного предприятия, функции основных цехов;
- Общие сведения о конструкции одежды. Понятие о силуэте, фасоне, покрое одежды, ассортимент одежды;
- Виды стандартов и НТД, действующей в швейной промышленности, назначение, область применения;
- Виды соединений при изготовлении одежды.

Тема 2. Характеристика и свойства машинных и ручных стежков и строчек.

- Классификация и виды ручных и машинных строчек, их строение, сравнительная характеристика и область применения;
- Эксплуатационные свойства машинных стежков и строчек, система их определения.

Тема 3. Характеристика соединительных и краевых ниточных швов.

- Виды соединительных швов, их строение, сравнительная характеристика и область применения;
- Виды краевых швов, их строение, сравнительная характеристика и область применения.

Тема 4. Свойства ниточных соединений.

- Прочность, выносливость, жесткость ниточных швов, методы определения и факторы, влияющие на эти показатели;
- Технологические режимы выполнения ниточных соединений;
- Факторы, влияющие на посадку, стягивание и повреждаемость материала при стачивании, пути устранения.

Тема 5. Отделка деталей одежды.

- Виды отделочных работ;
- Виды отделочных строчек и швов, их строение, сравнительная характеристика, область применения;
- Характеристика, используемого оборудования и ПММ;
- Определения и методы обработки беек, буф, оборок, воланов, способы их соединения с изделием;
- Технология изготовления отделочных элементов и аксессуаров: кокилье, жабо, галстуков и т.п.

Тема 6. Начальная обработка основных деталей верхней одежды.

- Характеристика этапов дублирования, предохранения срезов от растяжения и осыпания, соединения частей основных деталей, обработки вытачек, особенности дублирования шлиц в изделиях различного ассортимента.

Тема 7. Методы обработки карманов в верхней одежде.

- Основные виды и разновидности карманов в одежде;
- Методы и графическая модель процесса обработки прорезных, не прорезных, накладных и внутренних карманов;
- Особенности изготовления карманов из тканей из различного ассортимента.

Характеристика применяемого оборудования и ПММ. Направления совершенствования обработки карманов в верхней одежде.

Тема 8. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде.

- Методы и графическая модель процесса обработки и сборки бортов;

- Этапы обработки и сборки бортов;
- Методы обработки подбортов и потайных застежек в изделиях различного ассортимента;
- Направления совершенствования, малооперационная и лицензионная технологии обработки и сборки бортов в верхней одежде.

Тема 9. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде

- Характеристика методов обработки нижнего воротника, соединение его с прокладкой и верхним воротником;
- Методы соединения воротника с изделием;
- Направления совершенствования. Малооперационная и лицензионная технология обработки и сборки воротников верхней одежды.

Тема 10. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием.

- Методы обработки низа рукавов с манжетами, шлицами, без манжет;
- Изготовление и соединение подкладки с рукавами из основной ткани;
- Особенности втачивания рукавов различной конструкции (втачной, рубашечный, реглан);
- Оборудование. применяемое для втачивания рукавов и их формования. Направления совершенствования.

Тема 11. Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских верхних сорочек.

- Изучение особенностей технологического процесса заготовки и сборки деталей и узлов мужских сорочек;
- разработка технологической документации и изготовление узлов воротника, манжет с дополнительным прорезом на рукаве и застежки по краю борта.

Тема 12. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием.

- Методы изготовления утепляющей прокладки из различных видов материалов;
- Соединение утепляющей прокладки с изделием или подкладкой изделия в зависимости от ассортимента;
- Направления совершенствования. Последовательность заготовки подкладки и ее соединения с изделиями различного ассортимента.

Тема 13. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества.

- Содержание операций окончательной отделки верхней одежды;
- Характеристика дефектов готовых изделий. Пути предупреждения и устранения дефектов;
- Последовательность окончательной ВТО изделий, характеристика применяемого оборудования. Направления совершенствования;
- Понятия межоперационного контроля качества готовых узлов изделия, взаимоконтроля, выборочного поузлового контроля.

Тема 14. Методы обработки мужских сорочек, женских платьев и блузок

- Изучение технологического процесса заготовки и сборки деталей и узлов мужских сорочек, женских платьев и блуз, а также вариантов конструктивно-технологических решений.

Тема 15. Методы обработки поясной одежды.

- Начальная обработка основных деталей брюк и юбок, методы обработки карманов, застежек, верхних и нижних краев брюк и юбок.

Тема 16. Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования.

- Назначение и сущность процесса ВТО;
- Влияние температуры, давления, увлажнения на процесс ВТО Режимы ВТО, их значение для повышения формоустойчивости деталей швейных изделий в процессе ВТО. Влияние свойств синтетических волокон и отделок на процессы ВТО;
- Способы и операции ВТО. Способы формообразования.

Тема 17. Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных текстильных материалов.

- Сущность, достоинства, недостатки процессов склеивания;

- Методы обработки, используемые при клеевом соединении деталей одежды. Режимы склеивания;
- Характеристика ТКПМ и других клеевых материалов (паутинки, пленки, сетки, пасты);
- Сущность процесса сварки и область ее применения при изготовлении одежды. Виды и сравнительные характеристики сварных швов. Эффективность применения методов сваривания, перспективность этого вида соединения.

Тема 18. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация.

- Сравнительный анализ методов обработки узлов швейных изделий, расчет показателей эффективности (ПППТ, ПСЗВ), понятия конструктивных и технологических модулей узлов швейных изделий (КТМ).
- Принципы разработки справочника технологических операций и модульных карт на процесс изготовления легкой одежды различного ассортимента. Построение графа технологического процесса. Понятия критического пути, операций равного приоритета и плавающих операций.

**5.2. Разделы, темы дисциплины и виды занятий
очная форма обучения**

| № п/п | Наименование раздела, темы дисциплины | Виды занятий, включая самостоятельную работу студентов (в акад. часах) | | | Код индикатора достижения компетенции |
|------------------|---|--|---|------------------------|---------------------------------------|
| | | занятия лекционного типа | Лабораторные занятия / из них в форме практической подготовки | самостоятельная работа | |
| 5 семестр | | | | | |
| 1 | Тема 1 Общие сведения об одежде. | 2 | 2 | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 2 | Тема 2. Характеристика и свойства машинных и ручных стежков и строчек. | 2 | 4 | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 3 | Тема 3. Характеристика соединительных и краевых ниточных швов | 6 | 6 | 10 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 4 | Тема 4. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде. | 2 | 4 | - | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 5 | Тема 5. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием. | 4 | 4 | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 6 | Тема 6. Начальная обработка основных деталей верхней одежды. | 4 | - | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 7 | Тема 7. Методы обработки карманов в верхней одежде. | 6 | 4 | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 8 | Тема 8. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде | 4 | 4 | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |

| | | | | | |
|------------------|--|-----------|-----------|------------|--------------------------|
| 9 | Тема 9. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде. | 2 | 4 | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| | Итого | 32 | 32 | 66 | |
| 6 семестр | | | | | |
| 10 | Тема 10. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием. | 4 | 4 | 10 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 11 | Тема 11. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием. | 4 | - | 10 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 12 | Тема 12. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества. | 2 | - | 6 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 13 | Тема 13. Методы обработки мужских сорочек, женских платьев и блузок | 4 | 6 | 12 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 14 | Тема 14. Методы обработки поясной одежды. | 2 | 6 | - | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 15 | Тема 15. Методы обработки поясной одежды. | 4 | 4 | 8 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 16 | Тема 16. Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования. | 4 | 4 | 10 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 17 | Тема 17. Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных текстильных материалов. | 4 | - | 10 | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| 18 | Тема 18. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация. | 4 | 8 | - | ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8 |
| | Итого | 32 | 32 | 66 | |
| | Итого | 64 | 64 | 132 | |

5.2. Перечень практических занятий

Практические занятия не предусмотрены.

5.3. Перечень лабораторных работ

| № п / п | Наименование раздела, темы дисциплины | наименование лабораторной работы | Объем дисциплины в акад. часах | | |
|------------------|---|--|--------------------------------|---|--|
| | | | очная форма обучения | очно-заочная форма обучения / ИПУ (при наличии) | заочная форма обучения / ИПУ (при наличии) |
| 5 семестр | | | | | |
| 1 | Тема 1. НТД на швейные изделия и их конструкции. | Ознакомление с основной НТД на одежду, изучение требований к составлению описания внешнего вида, общие сведения о конструкции одежды и ее составных элементов, технологические карты и правила их оформления. | 4 | - | - |
| 2 | Тема 2. Машинные стежки и строчки: характеристика, область применения, свойства. | Строение и свойства машинных стежков и строчек, распускаемость строчек, расход ниток на строчку. | 4 | - | - |
| 3 | Тема 3. Ниточные швы. | Изучение терминологии машинных работ, характеристика соединительных и краевых швов, освоение приемов выполнения соединительных и краевых швов на образцах ткани | 4 | - | - |
| 4 | Тема 4. Посадка и стягивание тканей при обработке их на швейных машинах с реечным двигателем. | Причины возникновения посадки и стягивания, меры по улучшению перемещения материала, определение величины посадки при стачивании тканей различного волокнистого состава, определение величины стягивания тканей при различном натяжении игольной нитки. | 4 | - | - |
| 5 | Тема 5. Отделка деталей одежды. | Изучение особенностей выполнения отделочных швов, их строение, области применения, изучение конструктивно-технологических решений отделочных деталей и элементов, разработка технологических карт на процесс сборки отделочных деталей и элементов. | 4 | - | - |
| 6 | Тема 6. Методы обработки карманов | <i>Методы обработки прорезных карманов с клапаном в верхней одежде.</i> Изучение особенностей обработки и сборки прорезных карманов с клапанов в верхней одежде, разработка технологической последовательности на процесс изготовления прорезного кармана с | 4 | - | - |

| | | | | | |
|------------------|--|--|----|---|---|
| | | клапаном и одной обтачкой, изготовление образца по разработанной технологии. | | | |
| | | <i>Методы обработки прорезных карманов с листочкой.</i> Изучение особенностей обработки и сборки верхних прорезных карманов с листочкой в мужской верхней одежде, изучение методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой, разработка технологической документации и изготовление образцов узлов прорезных карманов с листочкой с настрочными и втачными концами | 4 | - | - |
| | | <i>Методы обработки накладных карманов.</i> Изучение особенностей обработки накладных карманов с подкладкой и без нее, изучение конструктивных особенностей и методов обработки накладных объемных карманов, разработка технологической документации и изготовление образцов накладных карманов. | 4 | - | - |
| Итого | | | 32 | - | - |
| 6 семестр | | | | | |
| 7 | Тема 7. Методы обработки края борта в верхней одежде | Изучение последовательности обработки обтачного края борта, методов обработки края борта с потайной застежкой, разработка технологической документации и изготовление образцов различных конструктивно-технологический решений края борта. | 4 | - | - |
| 8 | Тема 8. Методы обработки и сборки воротников пиджачного типа в мужской и женской верхней одежде. | Изучение особенностей обработки и сборки воротников пиджачного типа в мужской и женской верхней одежде, разработка технологической документации и изготовление образцов. | 4 | - | - |
| 9 | Тема 9. Методы обработки втачных рукавов. | Изучение последовательности обработки втачных двухшовных рукавов и особенностей их соединения с изделием, изучение методов обработки шлиц и манжет различной конструкции, разработка технологической документации и изготовление образцов. | 4 | - | - |
| 10 | Тема 10. Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских | Изучение особенностей технологического процесса заготовки и сборки деталей и узлов мужских сорочек, разработка технологической | 4 | - | - |

| | | | | | |
|----|---|--|-----------|---|---|
| | верхних сорочек | документации и изготовление узлов воротника, манжет с дополнительным прорезом на рукаве и застежки по краю борта. | | | |
| | | Изучение методов обработки коротких рукавов, прорезных карманов в мужских сорочках (женских блузках и платьях). | 4 | - | - |
| 11 | Тема 11. Технологические процессы обработки поясной одежды | <i>Технологический процесс обработки мужской поясной одежды.</i> Начальная обработка основных деталей брюк, методы обработки карманов, застежки, верхних и нижних краев брюк, разработка технологической документации и изготовление узлов мужских брюк. | 2 | - | - |
| | | <i>Технологический процесс обработки женской поясной одежды.</i> Изучение методов обработки верхних и нижних срезов женских брюк и юбок, различных видов застежек и изготовление соответствующих узлов. | 2 | - | - |
| 12 | Тема 12. Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий | Приемы выполнения ВТО швейных изделий различного ассортимента. Приобретение навыков выполнения операций ВТО (сутюживание, оттягивание, фиксация швов). | 4 | - | - |
| 13 | Тема 13. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. | Понятия конструктивных и технологических модулей узлов швейных изделий (КТМ). Сравнительный анализ методов обработки узлов швейных изделий, расчет показателей эффективности (ПППТ, ПСЗВ), Составление графической модели технологического процесса изготовления трех изделий на одной конструктивной основе в условиях массового производства, с учетом возможных параллельных методов обработки. | 4 | - | - |
| | | Итого | 32 | - | - |
| | | Итого | 64 | - | - |

5.4. Задания для самостоятельной работы студентов

| № п / п | Наименование раздела, темы дисциплины | Задания, вопросы, для самостоятельного изучения (задания) | Объем дисциплины в акад. часах | | |
|------------------|---------------------------------------|---|--------------------------------|---|--|
| | | | очная форма обучения | очно-заочная форма обучения / ИПУ (при наличии) | заочная форма обучения / ИПУ (при наличии) |
| 5 семестр | | | | | |
| 1 | Тема 1.НТД на швейные изделия и их | Изучение нормативно-технической и проектно- | 10 | - | - |

| | | | | | |
|------------------|--|---|----|---|---|
| | конструкции. | конструкторской документация на швейные изделия. Размероростовочный ассортимент. Наименование срезов поясной одежды. Технические требования к графическим и текстовым документам. Составление описания внешнего вида на модели сложных конструкций. | | | |
| 2 | Тема 2. Машинные стежки и строчки: характеристика, область применения, свойства. | Инструменты, используемые для ручных работ. Технические параметры выполнения ручных стежков и строчек. Освоение навыков выполнения ручных строчек различного назначения | 10 | - | - |
| 3 | Тема 3. Ниточные швы. | Приобретение навыков выполнения сборочных схем ниточных швов. Изучение средств малой механизации для выполнения ниточных швов в промышленности. | 10 | - | - |
| 4 | Тема 5. Отделка деталей одежды. | Особенности отделки деталей одежды различными видами буф, оборок, кокилье, жабо, приобретение навыков изготовления этих деталей. Нестандартные отделки. Приспособления малой механизации, используемые для выполнения отделочных швов. | 12 | - | - |
| 5 | Тема 6. Методы обработки карманов | Изучение особенностей обработки и сборки карманов в изделиях плащевого и курточного ассортимента. Внутренние карманы. | 12 | - | - |
| 6 | Тема 7. Методы обработки края борта в верхней одежде | Изучение технологического процесса обработки и сборки бортов с применением клеевой технологии. Малооперационная и лицензионная технологии. Разнообразие методов обработки застежек в курточном ассортименте. | 12 | - | - |
| | | Итого | 66 | - | - |
| 6 семестр | | | | | |
| 7 | Тема 8. Методы обработки и сборки воротников | Изучение особенностей обработки съемных воротников и капюшонов. | 10 | - | - |
| 8 | Тема 11. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы | Изучение технологического процесса обработки и сборки съемной утепляющей прокладки | 12 | - | - |

| | | | | | |
|----|--|---|------------|---|---|
| | их соединения с изделием. | | | | |
| 9 | Тема 12. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества. | Критерии оценки качества готовой продукции. | 10 | - | - |
| 10 | Тема 15. Методы обработки поясной одежды. | Технологические процессы изготовления женских брюк и юбок различных конструкций (обработка верхнего и нижнего среза, застежки, складок, шлиц и т. п.) | 12 | - | - |
| 11 | Тема 16. Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования. | Способность текстильных материалов к формообразованию. Закрепление формы. | 6 | - | - |
| | | Теории адгезии. Влияние свойств текстильных материалов на адгезионный процесс. Виды и свойства полимерных клев | 6 | - | - |
| 12 | Тема 17. Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных текстильных материалов. | Оборудование для различных видов сварки. | 10 | - | - |
| | | Итого | 66 | - | - |
| | | Итого | 132 | - | - |

6. Расчетно-графическая работа

Расчетно-графическая работа не предусмотрена.

7. Курсовая работа

Курсовая работа не предусмотрена.

8. Курсовой проект

Курсовой проект не предусмотрен.

9. Контрольная работа

Контрольная работа не предусмотрена.

10. Оценочные средства для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации¹

Оценивание результатов обучения по дисциплине и уровня сформированности компетенций (части компетенции) осуществляется в рамках текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в соответствии с Фондом оценочных средств.

Примеры контрольных вопросов и заданий для проведения текущего контроля и

¹ В данном разделе приводятся примеры оценочных средств

промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины, а также для контроля самостоятельной работы обучающегося по отдельным разделам дисциплины.

Текущий контроль

5 семестр

Модуль 1

| | |
|----------|---|
| Билет №1 | |
| 1. | НТД на швейные изделия. Виды, характеристика, область применения. |
| 2. | Методы определения распускаемости строчек. Пути снижения распускаемости. |
| Билет №2 | |
| 1. | Характеристика структуры современного швейного предприятия |
| 2. | Виды ручных стежкой и строчек, характеристика и область применения ручных строчек косого стежка |

Модуль 2

| | |
|----------|---|
| Билет №1 | |
| 1. | Характеристика бельевых ниточных швов. |
| 2. | Классификация отделочных работ. |
| Билет №2 | |
| 1. | Характеристика накладных ниточных швов. |
| 2. | Дать характеристику отделки, придающей объемную форму деталям или изделиям. |

Модуль 3

| | |
|----------|---|
| Билет №1 | |
| 1. | Виды вытачек, область их применения и методы их обработки. |
| 2. | Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой (втачная, настрочная) |
| Билет №2 | |
| 1. | Охарактеризуйте этап дублирования полочек в женской и мужской верхней одежде. |
| 2. | Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с клапаном. |

6 семестр

Модуль 1

| | |
|----------|--|
| Билет №1 | |
| 1. | Характеристика методов обработки потайной застежки в обтачном краеборта. |
| 2. | Характеристика методов заготовки и соединения воротника в женском жакете |
| Билет №2 | |
| 1. | Характеристика методов обработки шлицу рукавов. |
| 2. | Характеристика методов обработки мелких деталей (пат, хлястиков, поясов и т.п.). Направления совершенствования. |

Модуль 2

| | |
|----------|--|
| Билет №1 | |
| 1. | Изготовление и соединение подкладки с рукавами из основной ткани |
| 2. | Методы обработки съемной утепляющей прокладки в изделиях плащево-курточного ассортимента |
| Билет №2 | |
| 1. | Характеристика методов обработки подкладки и соединения ее с изделием в мужском пиджаке. |
| 2. | Раскрыть этапы контроля качества выпускаемой продукции на швейных предприятиях |

Вопросы для зачета

Зачет не предусмотрен учебным планом

Вопросы для экзамена. 5 семестр

1. НТД на швейные изделия. Виды, характеристика, область применения.
2. История развития швейного производства. Структура современного швейного предприятия.
3. Направления совершенствования процессов изготовления одежды.
4. Характеристика требований предъявляемых к одежде
5. Общие сведения о конструкции одежды.
6. Наименование срезов основных деталей плечевой и поясной одежды.
7. Характеристика способов соединения деталей одежды.
8. Классификация и характеристика ручных стежков и строчек.
9. Классификация и характеристика машинных стежков и строчек.
10. Свойства машинных строчек (распускаемость, расход ниток): методы определения, пути снижения. Сравнительная характеристика свойств строчек челночного и цепного стежков.
11. Классификация ниточных швов (соединительных, краевых, отделочных), их характеристика (схематичное изображение, ТУ на изготовление, область применения).
12. Классификация видов отделочных работ и их характеристика.
13. Методы определения и факторы, влияющие на прочностные показатели ниточных швов, выносливость и жесткость.
14. Раскрыть сущность повреждаемости ткани и трикотажа при обработке деталей одежды
15. Нагрев игл. Способы снижения температуры нагрева.
16. Дать характеристику петлителям
17. Дать характеристику челнокам различной конструкции
18. Дать характеристику механизмам транспортирования материала
19. Дать характеристику лапкам
20. Посадка материала: механизм образования, пути устранения
21. 21.Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой (втачная, настрочная); с клапаном; с двумя обтачками (прямолинейная, фигурная линии прореза); верхних прорезных карманов с листочкой. Направление совершенствования.
22. Характеристика методов обработки внутренних прорезных карманов с листочкой из основной и подкладочной ткани; с двумя обтачками из основной и подкладочной ткани.
23. Характеристика методов обработки не прорезных и накладных карманов в зависимости от вида ассортимента верхней одежды (плащи, пальто). Направления совершенствования. Классификация карманов.
24. Характеристика этапов начальной обработки основных деталей верхней одежды
25. Характеристика методов обработки бортовой прокладки, способы соединения их с полочками (клеевая, не клеевая технологии).
26. Направления совершенствования формообразования и формозакрепления основных деталей верхней одежды
27. Характеристика методов обработки потайной застежки с дополнительным прорезом; в обтачном крае борта; без дополнительного прореза в мужской и женской одежде различного ассортимента (плащи, пальто).
28. Характеристика методов обработки шлиц рукавов различной конструкции
29. Характеристика операций окончательной отделки и ВТО.
30. Характеристика этапов контроля качества выпускаемой продукции.
31. Характеристика методов обработки подбортов (отрезных и цельнокроеных) в верхней одежде; способы соединения кромки по краю борта; обтачивание и закрепление края борта.
32. Характеристика методов обработки подкладки, утепляющей прокладки и последовательность их соединения с изделием в зависимости от ассортимента верхней одежды (мужская и женская; плащи, пальто, куртки, полупальто). Пояснить схемами сборки.

33. Характеристика методов обработки нижних и верхних воротников, способы соединения верхнего воротника с нижним (в мужской и женской верхней одежде), соединение воротников различной конструкции (шаль, отложной, стойка, пиджачного типа) с изделием Направления совершенствования.
34. Характеристика методов обработки манжет различной конструкции из различных материалов (ткань, кожа, мех).
35. Обработка рукавов различного покроя и соединение их с изделием. Особенности обработки по лицензионной технологии. Обработка подкладки и утепляющей прокладки рукава; соединение их с рукавом; обработка плечевых и задних накладок соединение их с изделием.

Вопросы для экзамена. бсеместр

1. Методы обработки карманов с отрезным бочком в брюках и юбках.
2. Методы обработки разрезов рукавов мужской сорочки.
3. Методы соединения воротников различной конструкции с изделием в женских платьях и мужских сорочках.
4. Методы обработки бокового кармана брюк с вертикальной линией входа в карман.
5. Методы обработки верхних и нижних срезов брюк и юбок.
6. Методы обработки застежек, не доходящих до низа изделия в женских платьях
7. Методы обработки прорезных карманов на задней половинке брюк.
8. Методы обработки низа рукавов различной длины в женском платье.
9. Лицензионная технология обработки женских платьев.
10. Методы обработки часового кармана брюк, низа брюк.
11. Сравнительная характеристика методов обработки застежки брюк на тесьму-молнию по отечественной и лицензионной технологиям.
12. Методы обработки прорезных карманов в женском платье.
13. Методы обработки кокеток и застежек мужских сорочек.
14. Методы обработки боковых карманов брюк с отрезным бочком по отечественной и лицензионной технологиям.
15. Методы обработки застежки на тесьму-молнию, не доходящей до низа изделия в женских платьях.
16. Дать определение ВТО. Перечислить стадии ВТО
17. Раскрыть сущность процесса изменения температуры в слоях пакета материала
18. Дать характеристику клеям, используемым в швейной промышленности
19. Дать характеристику структурам клеевого покрытия
20. Раскрыть сущность 3 стадии «Фиксация полученной формы»
21. Раскрыть сущность процесса склеивания. Требования, предъявляемые к клеям
22. Раскрыть современные методы формообразования: форниз
23. Дать характеристику высокочастотному методу сварки
24. Раскрыть современные методы формообразования: циклическое формование, виброформование
25. Требования, предъявляемые к клеям
26. Раскрыть современные методы формообразования: ВТО с введением химических средств
27. Сущность процесса образования клеевых соединений деталей одежды
28. Раскрыть сущность влияния влаги на процесс ВТО
29. Применение клеевой паутинки, нити при обработке обтачных и подогнутых краев деталей. Ответ подтвердить схемами узлов
30. Раскрыть сущность 1 стадии «Подготовка материала к формованию»
31. Дать характеристику термоконтатному методу сварки
32. Раскрыть сущность влияния давления на процесс ВТО
33. Дать характеристику ультразвуковому методу сварки
34. Перечислить операции ВТО. Раскрыть «отпаривание»
35. Раскрыть сущность процесса склеивания. Факторы, влияющие на прочность клеевых соединений

36. Перечислить способы ВТО и дать определения.

11. Учебно-методическое обеспечение дисциплины

11.1. Рекомендуемая литература

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
2. Жилина Е.В. Основы технологии швейных изделий: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 59 с. – Текст электронный – URL: <http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35673&rashirenienie=doc>
3. Жилина Е.В. Технология швейных изделий. Методы обработки узлов верхней одежды: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 40 с. – Текст электронный – URL: <http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35672&rashirenienie=doc>
4. Старовойтова, А. А. Особенности технологий оказания услуг в индустрии моды : учебное пособие / А. А. Старовойтова, Г. М. Андросова, Л. Н. Бодрякова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2021. — 162 с. — ISBN 978-5-93252-273-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPRSMART : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/12720.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
5. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности : учебник / Т. А. Федорова, Р. А. Газизов, И. Н. Мусин, Л. Н. Абуталипова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 748 с. — ISBN 978-5-7882-2097-0. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR SMART : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/79484.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
6. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.А. Валеев [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 88 с.— URL: <http://www.iprbookshop.ru/62218.html>. — ЭБС IPRSMART- Режим доступа: для авторизир. Пользователей
7. Товароведение. Одежно-обувные товары : учебное пособие / В. Е. Сыцко, Л. В. Целикова, К. И. Локтева, М. И. Дрозд ; под редакцией В. Е. Сыцко. — Минск : Вышэйшая школа, 2016. — 320 с. — ISBN 978-985-06-2700-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/90842.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
1. Учебно-методические материалы по дисциплине Б.1.1.22. «Технология швейных изделий»(электронный образовательный ресурс размещен в ИОС СГТУ имени Гагарина Ю.А. <https://tst-dev.sstu.ru/>)
2. Сайт СГТУ имени Гагарина Ю.А. <https://www.sstu.ru/sveden/document/programms/>

11.2. Нормативно-правовые акты и иные правовые документы

1. ГОСТ ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды : утвержден и введен [Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2010 г. N 111-ст.](#) Дата введения 2010-07-01. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/gost-31399-2009>. –Текст: электронный.

2. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды : утвержден и введен [Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2010 г. N 108-ст.](#) Дата введения 2010-07-01. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/gost-31396-2009>. –Текст: электронный.
3. ГОСТ 17916-86 Фигуры девочек типовые. Размерные признаки для проектирования одежды : утвержден и введен постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1986 г. N 692. Дата введения 1987-01-01.- URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200018431>. –Текст: электронный.
4. ГОСТ 17917-86 Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды : утвержден и введен постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1986 г. N 693. Дата введения 1987-01-01. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200018432>. –Текст: электронный.

11.4 Перечень электронно-образовательных ресурсов

Сайт СГТУ имени Гагарина Ю.А. <https://www.sstu.ru/sveden/document/programs/>

11.5 Электронно-библиотечные системы

1. «ЭБС IPR SMART»,
2. «ЭБС elibrary»
3. ЭБС «КОНСУЛЬТАНТ СТУДЕНТА»

11.6. Интернет-ресурсы

1. Велтекс. Все для швейного оборудования: сайт. - URL: <https://nn.welltex.ru/>. – Текст: электронный;
2. Геран «люкс»: сайт. - URL: <https://geran.ru/>– Текст: электронный;
3. Промышленное швейное оборудование в Санкт-Петербурге: сайт. - URL: <https://knitism.ru/>. – Текст: электронный;
4. Сфера. Интернет-магазин промышленного швейного оборудования, запасных частей и аксессуаров: сайт. - URL: <https://sphaera-sewing.ru/>– Текст: электронный
5. Швеймаш: сайт. - URL: <http://shveymash.ru/>– Текст: электронный;

11.7. Печатные и электронные образовательные ресурсы в формах, адаптированных для студентов с ограниченными возможностями здоровья (для групп и потоков с такими студентами)

1. Адаптированная версия НЭБ, для использования инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

12. Информационно-справочные системы и профессиональные базы данных

Обучающимся обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам.

12.1 Перечень информационно-справочных систем

Не используются

12.2 Перечень профессиональных баз данных

Не используются

12.3 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения

Образовательный процесс по дисциплине обеспечен необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства (подлежит обновлению при необходимости).

- 1) Лицензионное программное обеспечение
Microsoft Windows 7. Microsoft Office 2010 (Word, Excel, PowerPoint).
- 2) Свободно распространяемое программное обеспечение
Adobe Acrobat Reader <https://acrobat.adobe.com/ru/ru/products/pdf-reader.html>,
Microsoft SQL Server Express, Microsoft Visual Studio Express

Каждый обучающийся в течение всего периода обучения обеспечивается индивидуальным неограниченным доступом к электронно-библиотечной системе и электронной информационно-образовательной среде.

13. Материально-техническое обеспечение

Образовательный процесс обеспечен учебными аудиториями для проведения учебных занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, помещениями для самостоятельной работы студентов.

Учебные аудитории оснащены оборудованием и техническими средствами обучения, которые включают в себя учебную мебель, комплект мультимедийного оборудования, в том числе переносного (проектор, экран).

Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду СГТУ имени Гагарина Ю.А.

Рабочую программу составила доцент кафедры ЕМН  Е.В. Жилина 15.06.2023 г.

14. Дополнения и изменения в рабочей программе

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры
«_____» _____ 20 ____ года, протокол № _____

Зав. кафедрой _____ / _____ /

Внесенные изменения утверждены на заседании УМКС/УМКН

«_____» _____ 20 ____ года, протокол № _____

Председатель УМКС/УМКН _____ / _____ /