Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра " Естественные и математические науки "

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по дисциплине
Б.1.1.22. «Технология швейных изделий»

для направления подготовки
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

профиль
«Дизайн и конструирование швейных изделий»

Формы обучения: очная
Объем дисциплины:
в зачетных единицах: 8 з.е.
в академических часах: 288 ак.ч.

Энгельс 2024 г.

Рабочая программа по дисциплине Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» направления подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности», профиль «Дизайн и конструирование швейных изделий» составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности», утвержденным приказом Минобрнауки России № 962 от 22.09.2017 г. с изменениями внесенными приказом № 1456 от 26 11.2020 г.

Рабочая программа:

обсуждена и рекомендована к утверждению решением кафедры «Естественные и математические науки» от «07» июня 2024 г., протокол № 20.

Заведующий кафедрой ЕМН

одобрена на заседании УМКН от «20» июня 2024 г., протокол № 5.

Председатель УМКН /Жилина Е.В./

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины **«Технология швейных изделий»** является:

- изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам;
- изучение конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования;
- изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

В задачи дисциплины входит:

- изучение теоретических основ и получение студентами навыков изготовления изделий легкой промышленности с применением современных инновационных технологий;
- освоение методологических основ творческой технической деятельности для формирования качества изделий легкой промышленности в процессе промышленного изготовления;
- подготовка современного высокообразованного специалиста, активного члена современного общества.

2. Место дисциплины в структуре ОПОПВО

Дисциплина Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений *обязательная часть* Блока 1 «Дисциплины (модули)».

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

ОПК-6

Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

ОПК-8

Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	**ИД-2** $_{ОПК-6}$ Знает и обоснованно выбирает методы обработки дляизготовлении изделий легкой промышленности	**Знать**: методы обработки швейных изделий из различных материалов, способы повышения эффективности швейного производства. **Уметь**: выбирать методы обработки швейных изделий в зависимости от свойств материалов и назначения изделий, оценивать эффективность их применения. **Владеть**: навыками изготовления отдельных узлов и образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий.
ОПК-8 Способен проводить оценку качества материалов и изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями.	**ИД-3** $_{ОПК-8}$ Оценивает качество технологической обработки изделий легкой промышленности в соответствии с предъявляемыми требованиями	**Знать:** технологические дефекты и методы их устранения, технические условия выполнения соединений деталей изделий легкой промышленности, параметры технологической обработки, обеспечивающие соответствие предъявляемым требованиям, и методы оценки качества **Уметь**: определять и устранять технологические дефекты в процессе изготовления изделий легкой промышленности **Владеть:** Навыками оценки качества технологической обработки и устранения технологических дефектов в процессе изготовления изделий легкой промышленности

4. Объем дисциплины и виды учебной работы

очная форма обучения

Вид учебной деятельности	ак.часов		
	Всего	5 семестр	6 семестр
1. Аудиторные занятия, часов всего, в том числе:	128	64	64
• занятия лекционного типа,	64	32	32
• занятия семинарского типа:	-	-	-
практические занятия	-	-	-
лабораторные занятия	64	32	32
в том числе занятия в форме практической подготовки	-	-	-
в том числе занятия в форме КРС	28	14	14
2. Самостоятельная работа студентов, всего	132	66	66
– курсовая работа (проект) *(при наличии)*	-	-	-
– расчетно-графическая работа *(при наличии)*	-	-	-
3.Промежуточная аттестация: *экзамен, зачет с оценкой, зачет*	экзамен	экзамен	экзамен
Объем дисциплины в зачетных единицах	8	4	4
Объем дисциплины в акад. часах	288	144	144

очно-заочная форма обучения – *не реализуется*

заочная форма обучения – *не реализуется*

5. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием количества академических часов и видов учебных занятий

5.1. Содержание дисциплины

5 семестр

Тема 1. Общие сведения об одежде.

- Перспективы развития швейной отрасли в направлении ассортимента, технологии, оборудования, химизации, комплексной механизациии автоматизации;
- Основные понятия и определения: Структура современного швейного предприятия, функции основных цехов;
- Общие сведения о конструкции одежды. Понятие о силуэте, фасоне, покрое одежды, ассортимент одежды;
- Виды стандартов и НТД, действующей в швейной промышленности, назначение, область применения;
- Виды соединений при изготовлении одежды.

Тема 2. Характеристика и свойства машинных и ручных стежков и строчек.

- Классификация и виды ручных и машинных строчек, их строение, сравнительная характеристика и область применения;
- Эксплуатационные свойства машинных стежков и строчек, система их определения.

Тема 3. Характеристика соединительных и краевых ниточных швов.

- Виды соединительных швов, их строение, сравнительная характеристика и область применения;
- Виды краевых швов, их строение, сравнительная характеристика и область применения.
- Прочность, выносливость, жесткость ниточных швов, методы определения и факторы, влияющие на эти показатели;
- Технологические режимы выполнения ниточных соединений;

Тема 4. Отделка деталей одежды.

- Виды отделочных работ;
- Виды отделочных строчек и швов, их строение, сравнительная характеристика, область применения;
- Характеристика, используемого оборудования и ПММ;
- Определения и методы обработки беек, буф, оборок, воланов, способы их соединения с изделием;
- Технология изготовления отделочных элементов и аксессуаров: кокилье, жабо, галстуков и т.п.

Тема 5. Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских верхних сорочек, женских платьев и блуз.

- Изучение особенностей технологического процесса заготовки и сборки деталей и узлов мужских сорочек, женских платьев и блуз, а также вариантов их конструктивно-технологических решений. Разработка технологической документации и изготовление мужских сорочек, женских платьев и блуз.

Тема 6. Методы обработки поясной одежды.

- Начальная обработка основных деталей брюк и юбок, методы обработки карманов, застежек, верхних и нижних краев брюк и юбок. Разработка технологической документации и изготовление брюк и юбок.

Тема 7. Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования.

- Назначение и сущность процесса ВТО;
- Влияние температуры, давления, увлажнения на процесс ВТО Режимы ВТО, их значение

для повышения формоустойчивости деталей швейных изделий в процессе ВТО. Влияние свойств синтетических волокон и отделок на процессы ВТО;
- Способы и операции ВТО. Способы формообразования.

Тема 8. Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных текстильных материалов.

-Сущность, достоинства, недостатки процессов склеивания;
- Методы обработки, используемые при клеевом соединении деталей одежды. Режимы склеивания;
- Характеристика ТКПМ и других клеевых материалов (паутинки, пленки, сетки, пасты);
- Сущность процесса сварки и область ее применения при изготовлении одежды. Виды и сравнительные характеристики сварных швов. Эффективность применения методов сваривания, перспективность этого вида соединения.

6 семестр

Тема 9. Начальная обработка основных деталей верхней одежды.

- Характеристика этапов дублирования, предохранения срезов от растяжения и осыпания, соединения частей основных деталей, обработки вытачек, особенности дублирования шлиц в изделиях различного ассортимента.

Тема 10. Методы обработки карманов в верхней одежде.

- Основные виды и разновидности карманов в одежде;
- Методы и графическая модель процесса обработки прорезных, не прорезных, накладных и внутренних карманов;
- Особенности изготовления карманов из тканей из различного ассортимента. Характеристика применяемого оборудования и ПММ. Направления совершенствования обработки карманов в верхней одежде.

Тема 11. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде.

- Методы и графическая модель процесса обработки и сборки бортов;
- Этапы обработки и сборки бортов;
- Методы обработки подбортов и потайных застежек в изделиях различного ассортимента; -
- Направления совершенствования, малооперационная и лицензионная технологии обработки и сборки бортов в верхней одежде.

Тема 12. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде

- Характеристика методов обработки нижнего воротника, соединение его с прокладкой и верхним воротником;
- Методы соединения воротника с изделием;
- Направления совершенствования. Малооперационная и лицензионная технология обработки и сборки воротников верхней одежды.

Тема 13. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием.

- Методы обработки низа рукавов с манжетами, шлицами, без манжет;
- Изготовление и соединение подкладки с рукавами из основной ткани;
- Особенности втачивания рукавов различной конструкции (втачной, рубашечный, реглан);
- Оборудование. применяемое для втачивания рукавов и их формования. Направления совершенствования.

Тема 14. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием.

- Методы изготовления утепляющей прокладки из различных видов материалов;
- Соединение утепляющей прокладки с изделием или подкладкой изделия в зависимости от ассортимента;
- Направления совершенствования. Последовательность заготовки подкладки и ее соединения с изделиями различного ассортимента.

Тема 15. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества.

- Содержание операций окончательной отделки верхней одежды;
- Характеристика дефектов готовых изделий. Пути предупреждения и устранения дефектов;

- Последовательность окончательной ВТО изделий, характеристика применяемого оборудования. Направления совершенствования;
- Понятия межоперационного контроля качества готовых узлов изделия, взаимоконтроля, выборочного поузлового контроля.

Тема 16. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация.

- Сравнительный анализ методов обработки узлов швейных изделий, расчет показателей эффективности (ПППТ, ПСЗВ), понятия конструктивных и технологических модулей узлов швейных изделий (КТМ).
- Принципы разработки справочника технологических операций и модульных карт на процесс изготовления легкой одежды различного ассортимента. Построение графа технологического процесса. Понятия критического пути, операций равного приоритета и плавающих операций.

5.2. Разделы, темы дисциплины и виды занятий

очная форма обучения

№ п/п	Наименование раздела, темы дисциплины	Виды занятий, включая самостоятельную работу студентов (в акад.часах)			Код индикатора достижения компетенции
		занятия лекционного типа	Лабораторные занятия / из них в форме практической подготовки	самос–тоятельная работа	
5 семестр					
1	Тема 1 Общие сведения об одежде.	2	4	4	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
2	Тема 2. Характеристика и свойства машинных и ручных стежков и строчек.	2	4	6	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
3	Тема 3. Характеристика соединительных и краевых ниточных швов	4	4	10	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
4	Тема 4. Отделка деталей одежды	4	4	10	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
5	Тема 5. Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских верхних сорочек, женских платьев и блуз	6	8	10	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
6	Тема 6. Методы обработки поясной одежды	6	8	10	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
7	Тема 7. Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования	4	-	8	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
8	Тема 8. Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных текстильных материалов	4	-	8	ИД-2 ОПК-6 ИД-3 ОПК-8
	Итого	**32**	**32**	**66**	

6 семестр					
1	Тема 9. Начальная обработка основных деталей верхней одежды	4	-	10	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
2	Тема 10. Методы обработки карманов в верхней одежде	6	12	10	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
3	Тема 11. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде	6	8	10	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
4	Тема 12. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде	6	8	10	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
5	Тема 13. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	4	4	10	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
6	Тема 14. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием	2	-	10	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
7	Тема 15. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества	2	-	6	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
8	Тема 16. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация	2	-	-	ИД-2 $_{ОПК-6}$ ИД-3 $_{ОПК-8}$
	Итого	32	32	66	
	Итого	**64**	**64**	**132**	

5.2. Перечень практических занятий

Практические занятия не предусмотрены.

5.3. Перечень лабораторных работ

№ п/п	Наименование раздела, темы дисциплины	Наименование лабораторной работы	Объем дисциплины в акад. часах		
			очная форма обучения	очно-заочная форма обучения / ИПУ *(при наличии)*	заочная форма обучения / ИПУ *(при наличии)*
5 семестр					
1	Тема 1 Общие сведения об одежде.	Нормативно-техническая документация (НТД) на швейные изделия и их конструкции	4	-	-
2	Тема 2. Характеристика и	Машинные стежки и строчки:	4	-	-

	свойства машинных и ручных стежков и строчек.	характеристика, область применения, свойства			
3	Тема 3. Характеристика соединительных и краевых ниточных швов	Ниточные швы	4	-	-
4	Тема 4. Отделка деталей одежды	Отделка деталей одежды	4	-	-
5	Тема 5. Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских верхних сорочек, женских платьев и блуз	Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских верхних сорочек	8	-	-
6	Тема 6. Методы обработки поясной одежды	Технологический процесс обработки мужской поясной одежды	8	-	-
Итого в 5 семестре			**32**	-	-
6 семестр					
1	Тема 10. Методы обработки карманов в верхней одежде	Методы обработки прорезных карманов с клапаном в верхней одежде Методы обработки прорезных карманов с листочкой Методы обработки накладных карманов	12	-	-
2	Тема 11. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде	Методы обработки края борта в верхней одежде	8	-	-
3	Тема 12. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде	Методы обработки и сборки воротников пиджачного типа в мужской и женской верхней одежде	8	-	-
4	Тема 13. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	Методы обработки втачных рукавов	4	-	-
Итогов в 6 семестре			**32**	-	-
Итого			**64**	-	-

5.4. Задания для самостоятельной работы студентов

№ п/п	Наименование раздела, темы дисциплины	Задания, вопросы, для самостоятельного изучения (задания)	Объем дисциплины в акад. часах		
			очная форма обучения	очно-заочная форма обучения / ИПУ (при наличии)	заочная форма обучения / ИПУ (при наличии)
5 семестр					
1	Тема 1 Общие сведения об одежде.	Изучение нормативно-технической и проектно-конструкторской	4	-	-

		документация на швейные изделия. Размеро-ростовочный ассортимент. Наименование срезов поясной одежды. Составление описания внешнего вида на модели сложных конструкций.			
2	Тема 2. Характеристика и свойства машинных и ручных стежков и строчек.	Инструменты, используемые для ручных работ. Технические параметры выполнения ручных стежков и строчек. Освоение навыков выполнения ручных строчек различного назначения	6	-	-
3	Тема 3. Характеристика соединительных и краевых ниточных швов	Приобретение навыков выполнения сборочных схем ниточных швов. Изучение средств малой механизации для выполнения ниточных швов в промышленности.	10	-	-
4	Тема 4. Отделка деталей одежды	Особенности отделки деталей одежды различными видами буф, оборок, кокилье, жабо, приобретение навыков изготовления этих деталей. Нестандартные отделки. Приспособления малой механизации, используемые для выполнения отделочных швов.	10	-	-
5	Тема 5. Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских верхних сорочек, женских платьев и блуз	Поузловая обработка женских платьев и блуз различных моделей (застежки, не доходящие до низа изделий, фантазийные воротники, низ рукава с резинкой, фальш-карманы и т.п.)	10	-	-
6	Тема 6. Методы обработки поясной одежды	Технологические процессы изготовления женских брюк и юбок различных конструкций (обработка верхнего и нижнего среза, застежки, складок, шлиц и. т. п.)	10	-	-
7	Тема 7. Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования	Способность текстильных материалов к формообразованию. Закрепление формы. Теории адгезии. Влияние свойств текстильных материалов на адгезионный процесс. Виды и свойства полимерных клев	4 4	-	-
8	Тема 8. Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных	Режимы выполнения сварных швов. Оборудование для различных видов сварки.	8	-	-

	текстильных материалов				
	Итого 5 семестр		**66**	-	-
		6 семестр			
1	Тема 9. Начальная обработка основных деталей верхней одежды	Разнообразие многослойных прокладок в мужской верхней одежде, область применения.	10	-	-
2	Тема 10. Методы обработки карманов в верхней одежде	Изучение особенностей обработки и сборки карманов в изделиях плащевого и курточного ассортимента. Внутренние карманы.	10	-	-
3	Тема 11. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде	Изучение технологического процесса обработки и сборки бортов с применением клеевой технологии. Малооперационная и лицензионная технологии. Разнообразие методов обработки застежек в курточном ассортименте.	10	-	-
4	Тема 12. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде	Разнообразие методов обработки воротников в изделиях курточного ассортимента: с утеплителем, с кулисами, внутренним капюшоном. Обработка несъемных капюшонов, съемных капюшонов и воротников.	10	-	-
5	Тема 13. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	Разнообразие методов обработки низа рукава в изделиях курточного ассортимента: на трикотажную манжету, обработка напульсников, дополнительных прорезов с тесьмой-молнией, притачных манжет, обработанных частично эластичной лентой и т.п	10	-	-
6	Тема 14. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием	Изучение технологического процесса обработки и сборки съемной утепляющей прокладки из подкладочного материала с утеплителем, из искусственного меха, различной конструкции (с рукавами и без рукавов, методами крепления на тесьму-молнию, петли и пуговицы)	10	-	-
7	Тема 15. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества	Изучение методов соединение подкладки с изделиями курточного ассортимента (с утепляющей прокладкой и без нее, с воротниками (капюшонами) различной конструкции, с низом изделия на притачном поясе с эластичной тесьмой и без нее, с различными застежками по краю борта и т.п.)-	6	-	-
Итого 6 семестр			**66**	-	-
Итого			**132**	-	-

6. Расчетно-графическая работа

Расчетно-графическая работа не предусмотрена.

7. Курсовая работа
Курсовая работа не предусмотрена.

8. Курсовой проект
Курсовой проект не предусмотрен.

9. Контрольная работа
Контрольная работа не предусмотрена.

10. Оценочные средства для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации[1]

Оценивание результатов обучения по дисциплине и уровня сформированности компетенций (части компетенции) осуществляется в рамках текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в соответствии с Фондом оценочных средств.

Примеры контрольных вопросов и заданий для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины, а также для контроля самостоятельной работы обучающегося по отдельным разделам дисциплины.

Текущий контроль

5 семестр

Модуль 1

Билет №1 1. НТД на швейные изделия. Виды, характеристика, область применения. 2. Методы определения распускаемости строчек. Пути снижения распускаемости.
Билет №2 1. Характеристика структуры современного швейного предприятия 2. Виды ручных стежкой и строчек, характеристика и область применения ручных строчек косого стежка

Модуль 2

Билет №1 1. Характеристика бельевых ниточных швов. 2. Классификация отделочных работ.
Билет №2 1. Характеристика накладных ниточных швов. 2. Дать характеристику отделки, придающей объемную форму деталям или изделиям.

6 семестр

Модуль 1

Билет №1 1. Виды вытачек, область их применения и методы их обработки. 2. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой (втачная, настрочная)
Билет №2 1. Охарактеризуйте этап дублирования полочек в женской и мужской верхней одежде. 2. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с клапаном.

[1] *В данном разделе приводятся примеры оценочных средств*

Модуль 2

Билет №1 1. Характеристика методов обработки потайной застежки в обтачном крае борта. 2. Характеристика методов заготовки и соединения воротника в женском жакете
Билет №2 1. Характеристика методов обработки шлиц рукавов. 2. Характеристика методов обработки мелких деталей (пат, хлястиков, поясов и т.п.). Направления совершенствования.

Модуль 3

Билет №1 1. Изготовление и соединение подкладки с рукавами из основной ткани 2. Методы обработки съемной утепляющей прокладки в изделиях плащево-курточного ассортимента
Билет №2 1. Характеристика методов обработки подкладки и соединения ее с изделием в мужском пиджаке. 2. Раскрыть этапы контроля качества выпускаемой продукции на швейныхпредприятиях

Вопросы для зачета

Зачет не предусмотрен учебным планом

Вопросы для экзамена. 5 семестр

1. НТД на швейные изделия. Виды, характеристика, область применения.
2. История развития швейного производства. Структура современного швейного предприятия.
3. Направления совершенствования процессов изготовления одежды.
4. Характеристика требований предъявляемых к одежде
5. Общие сведения о конструкции одежды.
6. Наименование срезов основных деталей плечевой и поясной одежды.
7. Характеристика способов соединения деталей одежды.
8. Классификация и характеристика ручных стежков и строчек.
9. Классификация и характеристика машинных стежков и строчек.
10. Свойства машинных строчек (распускаемость, расход ниток): методы определения, пути снижения. Сравнительная характеристика свойств строчек челночного и цепного стежков.
11. Классификация ниточных швов (соединительных, краевых, отделочных), их характеристика (схематичное изображение, ТУ на изготовление, область применения).
12. Характеристика и область применения соединительных ниточных швов.
13. Характеристика и область применения краевых ниточных швов.
14. Характеристика и область применения бельевых ниточных швов.
15. Сравнительная характеристика соединительных ниточных швов.
16. Классификация видов отделочных работ и их характеристика.
17. Методы обработки краев деталей.
18. Методы обработки беек.
19. Методы обработки съемных и несъемных жабо.
20. Методы обработки съемных и несъемных кокилье.
21. Характеристика и область применения отделочных ниточных швов.
22. Характеристика и область применения отделочных машинных строчек.
23. Методы обработки карманов с отрезным бочком в брюках и юбках.
24. Методы обработки разрезов рукавов мужской сорочки.

25. Методы соединения воротников различной конструкции с изделием в женских платьях и мужских сорочках.
26. Методы обработки бокового кармана брюк с вертикальной линией входа в карман.
27. Методы обработки верхних и нижних срезов брюк и юбок.
28. Методы обработки застежек, не доходящих до низа изделия в женских платьях
29. Методы обработки прорезных карманов на задней половинке брюк.
30. Методы обработки низа рукавов различной длины в женском платье.
31. Лицензионная технология обработки женских платьев.
32. Методы обработки часового кармана брюк, низа брюк.
33. Сравнительная характеристика методов обработки застежки брюк на тесьму-молнию по отечественной и лицензионной технологиям.
34. Методы обработки прорезных карманов в женском платье.
35. Методы обработки кокеток и застежек мужских сорочек.
36. Методы обработки боковых карманов брюк с отрезным бочком по отечественной и лицензионной технологиям.
37. Методы обработки застежки на тесьму-молнию, не доходящей до низа изделия в женских платьях.
38. Дать определение ВТО. Перечислить стадии ВТО
39. Раскрыть сущность процесса изменения температуры в слоях пакета материала
40. Дать характеристику клеям, используемым в швейной промышленности
41. Дать характеристику структурам клеевого покрытия
42. Раскрыть сущность 3 стадии «Фиксация полученной формы»
43. Раскрыть сущность процесса склеивания. Требования, предъявляемые к клеям
44. Раскрыть современные методы формообразования: форниз
45. Дать характеристику высокочастотному методу сварки
46. Раскрыть современные методы формообразования: циклическое формование, виброформование
47. Раскрыть современные методы формообразования: ВТО с введением химических средств
48. Раскрыть сущность влияния влаги на процесс ВТО
49. Применение клеевой паутинки, нити при обработке обтачных и подогнутых краев деталей. Ответ подтвердить схемами узлов
50. Дать характеристику термоконтактному методу сварки
51. Раскрыть сущность влияния давления на процесс ВТО
52. Дать характеристику ультразвуковому методу сварки
53. Перечислить операции ВТО. Раскрыть «отпаривание»
54. Раскрыть сущность процесса склеивания. Факторы, влияющие на прочность клеевых соединений
55. Перечислить способы ВТО и дать определения.

Вопросы для экзамена. 6семестр

1. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой (втачная, настрочная); с клапаном; с двумя обтачками (прямолинейная, фигурная линии прореза); верхних прорезных карманов с листочкой. Направление совершенствования.
2. Характеристика методов обработки внутренних прорезных карманов с листочкой из основной и подкладочной ткани; с двумя обтачками из основной и подкладочной ткани.
3. Характеристика методов обработки не прорезных и накладных карманов в зависимости от вида ассортимента верхней одежды (плащи, пальто). Направления совершенствования. Классификация карманов.
4. Характеристика этапов начальной обработки основных деталей верхней одежды
5. Характеристика методов обработки бортовой прокладки, способы соединения их с полочками (клеевая, не клеевая технологии).
6. Направления совершенствования формообразования и формозакрепления основных деталей верхней одежды

7. Характеристика методов обработки потайной застежки с дополнительным прорезом; в обтачном крае борта; без дополнительного прореза в мужской и женской одежде различного ассортимента (плащи, пальто).
8. Характеристика методов обработки шлиц рукавов различной конструкции
9. Характеристика операций окончательной отделки и ВТО.
10. Характеристика этапов контроля качества выпускаемой продукции.
11. Характеристика методов обработки подбортов (отрезных и цельнокроеных) в верхней одежде; способы соединения кромки по краю борта; обтачивание и закрепление края борта.
12. Характеристика методов обработки подкладки, утепляющей прокладки и последовательность их соединения с изделием в зависимости от ассортимента верхней одежды (мужская и женская; плащи, пальто, куртки, полупальто). Пояснить схемами сборки.
13. Характеристика методов обработки нижних и верхних воротников, способы соединения верхнего воротника с нижним (в мужской и женской верхней одежде), соединение воротников различной конструкции (шаль, отложной, стойка, пиджачного типа) с изделием. Направления совершенствования.
14. Характеристика методов обработки манжет различной конструкции из различных материалов (ткань, кожа, мех).
15. Обработка рукавов различного покроя и соединение их с изделием. Особенности обработки по лицензионной технологии. Обработка подкладки и утепляющей прокладки рукава; соединение их с рукавом; обработка плечевых и задних накладок соединение их с изделием.

11. Учебно-методическое обеспечение дисциплины

11.1. Рекомендуемая литература

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 c. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/115451.html — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
2. Жилина Е.В. Основы технологии швейных изделий: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 59 с. – Текст электронный – URL: http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35673&rashirenie=doc
3. Жилина Е.В. Технология швейных изделий. Методы обработки узлов верхней одежды: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 40 с. – Текст электронный – URL: http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35672&rashirenie=doc
4. Старовойтова, А. А. Особенности технологий оказания услуг в индустрии моды : учебное пособие / А. А. Старовойтова, Г. М. Андросова, Л. Н. Бодрякова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2021. — 162 c. — ISBN 978-5-93252-273-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPRSMART : [сайт]. — URL: http://www.iprbookshop.ru/12720.html — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
5. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности : учебник / Т. А. Федорова, Р. А. Газизов, И. Н. Мусин, Л. Н. Абуталипова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 748 c. — ISBN 978-5-7882-2097-0. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR SMART : [сайт]. — URL: http://www.iprbookshop.ru/79484.html — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
6. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.А. Валеев [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный

исследовательский технологический университет, 2015.— 88 с.— URL: http://www.iprbookshop.ru/62218.html. — ЭБС IPRSMART- Режим доступа: для авторизир. Пользователей
7. Товароведение. Одежно-обувные товары : учебное пособие / В. Е. Сыцко, Л. В. Целикова, К. И. Локтева, М. И. Дрозд ; под редакцией В. Е. Сыцко. — Минск : Вышэйшая школа, 2016. — 320 с. — ISBN 978-985-06-2700-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/90842.html — Режим доступа: для авторизир. пользователей
8. Учебно-методические материалы по дисциплине Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» (электронный образовательный ресурс размещен в ИОС ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А. https://tst-dev.sstu.ru/)
9. Бодрякова Л.Н. Процессы изготовления швейных изделий с применением физико-химических технологий : учебное пособие / Бодрякова Л.Н.. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 110 с. — ISBN 978-5-4497-1952-2, 978-5-93252-257-8. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/128992.html (дата обращения: 17.01.2025). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
10. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 164 с. — ISBN 978-5-4497-1943-0, 978-5-93252-288-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/129010.html (дата обращения: 28.03.2023). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
11. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий из плащевых материалов : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-8149-3704-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/140871.html (дата обращения: 27.06.2024). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

11.2 Нормативно-правовые акты и иные правовые документы

1. ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды : утвержден и введен Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2010 г. N 111-ст. Дата введения 2010-07-01. - URL: http://docs.cntd.ru/document/gost-31399-2009. –Текст: электронный.
2. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды : утвержден и введен Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2010 г. N 108-ст. Дата введения 2010-07-01. - URL: http://docs.cntd.ru/document/gost-31396-2009. –Текст: электронный.
3. ГОСТ 17916-86 Фигуры девочек типовые. Размерные признаки для проектирования одежды : утвержден и введен постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1986 г. N 692. Дата введения 1987-01-01.- URL: http://docs.cntd.ru/document/1200018431. –Текст: электронный.
4. ГОСТ 17917-86 Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды : утвержден и введен постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1986 г. N 693. Дата введения 1987-01-01. - URL: http://docs.cntd.ru/document/1200018432. –Текст: электронный.

11.4 Перечень электронно-образовательных ресурсов

Сайт СГТУ имени Гагарина Ю.А. https://www.sstu.ru/sveden/document/programms/

11.5 Электронно-библиотечные системы

1. «ЭБС IPR SMART»,
2. «ЭБС elibrary»
3. ЭБС «КОНСУЛЬТАНТ СТУДЕНТА»

11.6. Интернет-ресурсы

1. Велтекс. Все для швейного оборудования: сайт. - URL: https://nn.welltex.ru/. – Текст: электронный;
2. Геран «люкс»: сайт. - URL: https://geran.ru/– Текст: электронный;
3. Промышленное швейное оборудование в Санкт-Петербурге: сайт. - URL: https://knitism.ru/. – Текст: электронный;
4. Сфера. Интернет-магазин промышленного швейного оборудования, запасных частей и аксессуаров: сайт. - URL: https://sphera-sewing.ru/– Текст: электронный
5. Швймаш: сайт. - URL: http://shveymash.ru/– Текст: электронный;

11.7. Печатные и электронные образовательные ресурсы в формах, адаптированных для студентов с ограниченными возможностями здоровья (для групп и потоков с такими студентами)

1. Адаптированная версия НЭБ, для использования инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

12. Информационно-справочные системы и профессиональные базы данных

Обучающимся обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам.

12.1 Перечень информационно-справочных систем

Не используются

12.2 Перечень профессиональных баз данных

Не используются

12.3 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения

Образовательный процесс по дисциплине обеспечен необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства (подлежит обновлению при необходимости).

1) Лицензионное программное обеспечение

Microsoft Windows 7. Microsoft Office 2010 (Word, Excel, PowerPoint).

Каждый обучающийся в течение всего периода обучения обеспечивается индивидуальным неограниченным доступом к электронно-библиотечной системе и электронной информационно-образовательной среде.

13. Материально-техническое обеспечение

Образовательный процесс обеспечен учебными аудиториями для проведения учебных занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, помещениями для самостоятельной работы студентов.

Учебные аудитории оснащены оборудованием и техническими средствами обучения, которые включают в себя учебную мебель, комплект мультимедийного оборудования, в том числе переносного (проектор, экран).

Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А.

Рабочую программу составила доцент кафедры ЕМН _____Е.В. Жилина 07.06.2024 г.

14. Дополнения и изменения в рабочей программе

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры
«____»_____ 20 ___ года, протокол № _____

Зав. кафедрой _____/_____/

Внесенные изменения утверждены на заседании УМКС/УМКН
«_____»_____ 20 __ года, протокол № ____
Председатель УМКС/УМКН _____/_____/