

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения
высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

Оценочные материалы по дисциплине
Б.1.2.12 «Технологические процессы в сервисе»

направления подготовки

29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

профиль 2 «Дизайн и конструирование швейных изделий»

Перечень компетенций и уровни их сформированности по дисциплинам (модулям), практикам в процессе освоения ОПОП ВО

В процессе освоения образовательной программы у обучающегося в ходе изучения дисциплины «Технологические процессы в сервисе» должны сформироваться компетенции: ПК-4.

Критерии определения сформированности компетенций на различных уровнях
их формирования

Индекс компетенции	Содержание компетенции
ПК - 4	Способен разрабатывать технологические процессы, обеспечивающие качество изделий легкой промышленности.

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Виды занятий для формирования компетенции	Оценочные средства для оценки уровня сформированности компетенции
ИД-2 ПК-4 Использует навыки проектирования технологических процессов предприятий сервиса для выпуска продукции высокого качества.	Лекции, практические занятия, самостоятельная работа	Устный опрос, отчет по практическим работам, вопросы для проведения зачёта

Уровни освоения компетенции

Уровень освоения компетенции	Критерии оценивания
Продвинутый (отлично)	Знать: состояние и перспективы развития швейных предприятий сервиса; об организационно-правовых формах предприятий сервиса; об инновационных процессах на предприятиях службы быта; характеристику факторов, влияющих на организацию швейных предприятий сервиса; способы формирования ассортимента швейного производства службы быта; принципы и методы проектирования производственных процессов предприятий сервиса; перспективные направления совершенствования проектирования предприятий службы быта. Уметь: анализировать и оценивать возможности технологических процессов с применением классических и инновационных технологий в проектировании и изготовлении швейных индивидуальных изделий; выбирать рациональную структуру и оптимальную мощность предприятий сервиса; определять рациональную мощность, специализацию и категорию проектируемого швейного предприятия службы быта, обеспечивающего подготовку производства и выпуск изделий высокого качества изделий индивидуального производства швейных изделий. Владеть: навыками разработки технологической документации при проектировании швейных предприятий службы быта; навыками выполнения расчета швейного предприятия службы быта и

	выполнения планировочных решений цехов и участков швейных предприятий индивидуального производства.
Повышенный (хорошо)	Знать: состояние швейных предприятий сервиса; об организационно-правовых формах предприятий сервиса; характеристику факторов, влияющих на организацию швейных предприятий сервиса; способы формирования ассортимента швейного производства службы быта; принципы и методы проектирования производственных процессов предприятий сервиса. Уметь: анализировать и оценивать возможности технологических процессов с применением классических технологий в проектировании и изготовлении швейных индивидуальных изделий; выбирать рациональную структуру предприятий сервиса; определять рациональную мощность, специализацию и категорию проектируемого швейного предприятия службы быта, обеспечивающего подготовку производства и выпуск изделий высокого качества изделий индивидуального производства швейных изделий. Владеть: навыками разработки технологической документации при проектировании швейных предприятий службы быта; навыками выполнения расчета швейного предприятия службы быта и выполнения планировочных решений цехов и участков швейных предприятий индивидуального производства.
Пороговый (базовый) (удовлетворительно)	Знать: характеристику факторов, влияющих на организацию швейных предприятий сервиса; принципы и методы проектирования производственных процессов предприятий сервиса. Уметь: выбирать структуру предприятий сервиса; определять мощность, специализацию и категорию проектируемого швейного предприятия службы быта, обеспечивающего подготовку производства и выпуск изделий высокого качества изделий индивидуального производства швейных изделий. Владеть: навыками выполнения расчета швейного предприятия службы быта и выполнения планировочных решений цехов и участков швейных предприятий индивидуального производства.

2. Методические, оценочные материалы и средства, определяющие процедуры оценивания сформированности компетенций (элементов компетенций) в процессе освоения ОПОП ВО

2.1 Оценочные средства для текущего контроля

Вопросы по устному опросу

Тема 1. Введение. Типы швейных предприятий службы быта.

1. Основные понятия: предприятие малого бизнеса (сервиса), проектирование, предпринимательство.
2. Факторы, влияющие на деятельность швейных предприятий сервиса.
3. Стратегия и цели швейных предприятий малого бизнеса.
4. Организационно- правовые формы предпринимательской деятельности в сфере малого бизнеса.
5. Формирование стратегии маркетинга швейного производства для предприятий сервиса.
6. Организационная структура различных типов швейных предприятий службы быта.
7. Типы швейных предприятий службы быта.

8. Особенности технологических процессов изготовления одежды по индивидуальным заказам.
9. Структура производственного процесса швейных предприятий сферы услуг.

Тема 2. Производственный состав швейных предприятий службы быта.

1. Перечислить основные производственные подразделения швейных предприятий сервиса.
2. Характеристика швейного ателье.
3. Характеристика Дома моды.
4. Характеристика производственных участков и салонов.
5. Производственный состав головного предприятия.
6. Характеристика городской фабрики швейного объединения.
7. Характеристика фабрики межрайонного значения.
8. Характеристика фабрики по ремонту и обновлению одежды.
9. Характеристика фабрики для изготовления одежды - полуфабрикатов.
10. Требования к расположению производственных участков и цехов.

Тема 3. Предварительный расчет технологических процессов и площадей производственных цехов.

1. Задачи предварительного расчета процессов и площадей цехов.
2. Специализация швейных предприятий сервиса.
3. Выбор типа и мощности проектируемого предприятия.
4. Исходные данные для предварительного расчета швейных предприятий сервиса.
5. Принципы построения процессов и особенности расчета условий согласования времени организационных операций.
6. Зависимость расчета числа рабочих от различных исходных данных.
7. Расчет числа рабочих и бригад швейных цехов.

Тема 4. Расчет основных условий при проектировании технологических процессов.

1. Общие сведения о типах технологических процессов предприятий сервиса.
2. Факторы, определяющие типы процессов предприятий сервиса.
3. Типы технологических процессов предприятий сервиса.
4. Условие согласования времени организационных операций в многоассортиментном технологическом процессе.
5. Процесс изготовления одежды по индивидуальным заказам.
6. Характерные особенности швейной отраслевой группы службы быта, влияющие на проектирование технологических процессов.
7. Формы организации труда при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Тема 5. Участок запуска.

1. Основные задачи участка запуска.
2. Перечислить условно-выделенные зоны участка запуска.
3. Основные задачи диспетчера.
4. Расчет площади участка запуска с учетом условно-выделенных зон.
5. Оборудование участка запуска.
6. Расчет количества рабочих участка запуска.

Тема 6. Салон и приемный пункт.

1. Роль и назначение салонов и приемных пунктов.
2. Расчет численности работников салона.

3. Расчет оборудования и площади салона.
4. Перечислить условно-выделенные зоны салона.
5. Определение площади производственных участков салона.
6. Склад готовых и подготовленных к примерке изделий.

Тема 7. Цех изготовления отделок и участок изготовления головных уборов.

1. Перечислить виды отделок предприятий сервиса.
2. Исходные данные для расчета цеха изготовления отделок.
3. Оборудование цеха изготовления отделок.
4. Оборудование участка изготовления корсетных изделий.
5. Расчет количества рабочих цеха изготовления отделок и корсетных изделий.
6. Расчет площади цеха изготовления отделок.

Тема 8. Особенности проектирования производственного участка изготовления головных уборов.

1. Исходные данные для расчета цеха изготовления головных уборов.
2. Особенности изготовления головных уборов.
3. Оборудование цеха изготовления головных уборов.
4. Расчет количества рабочих цеха изготовления головных уборов.
5. Расчет площади цеха изготовления головных уборов.

Тема 9. Проектирование экспериментального цеха.

1. Задачи экспериментального цеха предприятий службы быта.
2. Конструкторско-технологическая подготовка производства.
3. Перечислить группы КТПП.
4. Виды работ групп конструкторско-технологической подготовки производства.
5. Оценка качества моделей одежды.
6. Определение исходных данных для проектирования экспериментальных цехов.
7. Расчет численности работающих экспериментального цеха.
8. Расчет площади экспериментального цеха.

Тема 10. Проектирование подготовительно-раскройного производства.

1. Задачи и общие принципы проектирования подготовительно-раскройного производства.
2. Варианты проектирования подготовительного и раскройных цехов.
3. Способы хранения материалов и средства транспортировки в подготовительном цехе.
4. Характеристика организации работ на основных операциях раскроя материалов.
5. Виды настилки при раскрое индивидуального изготовления одежды.
6. Расчет количества рабочих подготовительно-раскройного производства.
7. Виды подъемно-транспортного и складского оборудования.
8. Расчет площади подготовительно-раскройного производства.

Практические задания для текущего контроля.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА 1
ХАРАКТЕРИСТИКА ТИПОВ ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Цель работы: ознакомление с особенностями структурного построения швейных предприятий службы быта и их планировочными решениями.

Содержание работы

1. Ознакомиться со структурными схемами предприятий службы быта.
2. Изучить грузопотоки предприятий и взаимосвязь основных производственных подразделений.
3. Составить схему грузопотока предприятия.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПЛОЩАДЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЦЕХОВ

Цель работы: изучить методику предварительного расчета и компоновки площадей; составить схему грузопотока предприятия.

Содержание работы

1. Определить исходные данные для расчета всех участков и цехов.
2. Рассчитать объем производства по видам одежды и видам услуг.
3. Определить количество рабочих по видам одежды и услуг.
4. Составить сводную таблицу предварительного расчета технологических процессов швейных цехов.
5. Определить количество работающих и производственную площадь цехов и участков по укрупненным показателям.
6. Выбрать схемы поэтапной планировки технологических процессов и производственных помещений.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА 3

ТИПОВАЯ МЕТОДИКА СОСТАВЛЕНИЯ СХЕМ РАЗДЕЛЕНИЯ ТРУДА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДЕЖДЫ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

Цель работы: ознакомиться с особенностями составления схем разделения труда при изготовлении одежды по индивидуальным заказам.

Содержание работы

1. Ознакомиться с составлением технологической последовательности изготовления одежды.
2. Изучить условия комплектования технологических операций в организационные.
3. Изучить методику составления технологических схем процессов изготовления одежды по индивидуальным заказам.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА 4

РАСЧЕТ УЧАСТКА ЗАПУСКА

Цель работы: ознакомление с процессами обеспечения заказами всех этапов производства структурного подразделения предприятий службы быта, овладение методикой выполнения основных технологических расчетов участка запуска, ознакомление с принципами планировки участка запуска.

Содержание работы

1. Выбрать и оформить схему движения заказов в ателье.
2. Рассчитать зону хранения отрезков материалов, спорков, кроя, комплектов приклада.
3. Рассчитать зону хранения изделий после примерки.
4. Определить количество рабочих по операциям участка запуска.
5. Выполнить планировку цеха.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА 5

РАСЧЕТ САЛОНА И СКЛАДА ИЗДЕЛИЙ

Цель работы: овладение методикой выполнения основных технологических расчетов салона ателье и склада готовых и подготовленных к примерке изделий; ознакомление с принципами планировки салона и склада изделий.

Содержание работы:

1. Перечислить все условно-выделенные зоны салона.
2. Рассчитать количество рабочих и оборудования салона.
3. Составить сводную таблицу числа работающих, оборудования и площади салона.
4. Рассчитать площади склада готовых и подготовленных к примерке изделий. Составление сводной таблицы.
5. Выполнить планировки салона и склада готовых и подготовленных к примерке изделий.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА 6

РАСЧЕТ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ЦЕХА

Цель работы: ознакомление с процессами экспериментального цеха по этапам выполнения операций, овладение методикой выполнения основных технологических расчетов экспериментального цеха; ознакомление с принципами планировки экспериментального цеха или группы.

Содержание работы

1. Выбрать и составить перечень работ экспериментального цеха; оформить их в виде схемы работы цеха.
2. Определить исходные данные для проектирования цеха или группы.
3. Определить расчётное количество исполнителей по операциям.
4. Составить сводную таблицу количества исполнителей, оборудования, занимаемых площадей.
5. Выполнить планировку цеха.

2. 2 Оценочные средства для промежуточного контроля

Вопросы для экзамена.

1. Основные понятия: предприятие малого бизнеса (сервиса), проектирование, предпринимательство.
2. Факторы, влияющие на деятельность швейных предприятий сервиса.
3. Стратегия и цели швейных предприятий малого бизнеса.
4. Организационно- правовые формы предпринимательской деятельности в сфере малого бизнеса.
5. Формирование стратегии маркетинга швейного производства для предприятий сервиса.
6. Типы швейных предприятий службы быта.
7. Особенности технологических процессов изготовления одежды по индивидуальным заказам.
8. Структура производственного процесса швейных предприятий сферы услуг.
9. Характеристика основных производственных подразделений швейных предприятий.
10. Основные показатели оценки деятельности предприятий сервиса.
11. Основные определения понятию инновация.
12. Показатели, характеризующие «модный продукт».
13. Этапы инновационного процесса.
14. Показатели, характеризующие инновационную деятельность предприятий.
15. Требования к расположению производственных участков и цехов.
16. Задачи предварительного расчета.
17. Расчет числа рабочих швейных цехов.
18. Типы технологических процессов.
19. Характеристика типов процессов
20. Факторы, определяющие типы процессов.
21. Выбор объекта (модели) с учетом усложняющих элементов.
22. Расчет основных условий при проектировании технологических процессов.
23. Формирование организационных операций.
24. Предварительный расчет технологических процессов.
25. Основные стадии разработки схемы разделения труда.
26. Разработка организационно-технологической схемы процесса.
27. Анализ организационно-технологической схемы процесса.
28. Схема грузопотока швейного предприятия сферы услуг
29. Особенности планировки швейного цеха предприятий сервиса.
30. Схема движения заказов в ателье.
31. Расчет площади участка запуска.
32. Расчет численности рабочих и площади цеха изготовления отделок.
33. Расчет количества работающих салона.
34. Определение площади производственных участков салона.
35. Расчет склада готовых и подготовленных к примерке изделий.
36. Особенности планировки предприятий сервиса.
37. Этапы проектирования технологических процессов на предприятиях сервиса.
38. Конструкторско-технологическая подготовка производства к внедрению новой моды в сфере услуг.
39. Задачи экспериментального цеха.
40. Проектирование изделия при приеме заказа.
41. Расчет численности работающих и площади экспериментального цеха.
42. Задачи и принципы проектирования подготовительно-раскройного производства.
43. Подготовка к раскрою материалов, принесенных заказчиком.

44. Подготовка к раскрою материалов предприятия.
45. Исходные данные для проектирования подготовительного и раскройного цехов.
46. Расчет числа рабочих, количества оборудования и площади подготовительного цехов.
47. Рациональная организация рабочих мест в потоке. Требования к планировке рабочих мест и оборудования в зависимости от типа потока.
48. Использование транспортных средств перемещения полуфабриката в швейных цехах. Условия их выбора. Характеристика, преимущества и предпосылки.
49. Раскрой деталей индивидуальных заказов.
50. Раскрой прикладных материалов и полуфабрикатов.
51. Технологическое проектирование подготовительных цехов. Основные цели и задачи цехов, этапы проектирования, документация.
52. Расчет объема производства подготовительного цеха. Способы поступления материалов на предприятия.
53. Оборудование подготовительных цехов, расчет его потребного количества.
54. Технологический процесс раскройного цеха. Характеристика основных факторов, влияющих на выбор способа настиления.
55. Расчет мощности экспериментального цеха и определение количества исполнителей по операциям цеха.
56. Определение количества исполнителей лекальной группы экспериментального цеха. Технологический процесс изготовления лекал.
57. Определение количества исполнителей группы нормирования материалов экспериментального цеха. Сущность выполнения операций измерения и расчета площадей лекал.
58. Расчет количества технологического и складского оборудования экспериментального цеха. Требования к планировке.
59. Задачи процесса раскроя материалов. Структура раскройного цеха.
60. Технологическое оборудование раскройного цеха, факторы, определяющие его количество.
61. Определение количества оборудования раскройного цеха. Расчет склада кроя.
62. Расчет производственной площади раскройного цеха. Требования к планировке.
63. Расчет количества рабочих по операциям раскройного цеха. Характеристика технологического оборудования.
64. Задачи производственного процесса подготовки материалов к раскрою.
65. Расчет количества рабочих подготовительного цеха. Характеристика технологического оборудования и определение его потребного количества.
66. Характеристика подъемно – транспортного оборудования подготовительного цеха и расчет его количества.
67. Задачи и структура подсобно-вспомогательных помещений.
68. Организация производственного процесса хранения готовой продукции.
69. Технологические расчеты специализированных участков швейных предприятий.
70. Автоматизированные рабочие места на предприятиях сервиса.

Оценивание результатов обучения в форме уровня сформированности элементов компетенций проводится путем контроля во время промежуточной аттестации в форме экзамена:

а) оценка «отлично» – часть компетенции сформированы полностью на продвинутом уровне;

б) оценка «хорошо» – часть компетенции сформированы на повышенном уровне;

в) оценка «удовлетворительно» - часть компетенции сформированы на пороговом уровне;

г) оценка «неудовлетворительно» - компетенция(и) или ее часть(и) не сформированы.

Критерии, на основе которых выставляются оценки при проведении текущего контроля и промежуточной аттестации приведены в табл. 1.

Оценка «неудовлетворительно» ставятся также в случаях, если обучающийся не приступал к выполнению задания, а также при обнаружении следующих нарушений:

- списывание;
- плагиат;
- фальсификация данных и результатов работы.

Таблица 1 – Критерии выставления оценок при проведении текущего контроля и промежуточной аттестации

Шкала оценки	Оценка	Критерий выставления оценки
Четырехбалльная шкала	Отлично	Обучающийся ответил на все теоретические вопросы. Показал знания в рамках учебного материала, в том числе и по заданиям СРС. Выполнил практические работы. Показал высокий уровень умения и владения навыками применения полученных знаний и умений при решении задач в расширенных рамках учебного материала.
	хорошо	Обучающийся ответил на большую часть теоретических вопросов. Показал знания в узких рамках учебного материала. Выполнил практические работы с допустимой погрешностью. Показал хороший уровень умения и владения навыками применения полученных знаний и умений при решении задач в рамках учебного материала.
	удовлетворительно	Обучающиеся при ответе на теоретические вопросы продемонстрировал низкий уровень знаний. Выполнил практические работы с допустимой погрешностью. При ответах на дополнительные вопросы были допущены неправильные ответы
	неудовлетворительно	Обучающиеся при ответе на теоретические вопросы продемонстрировал крайне низкий уровень знаний и умений при решении задач в рамках учебного материала. Не выполнил практические работы.

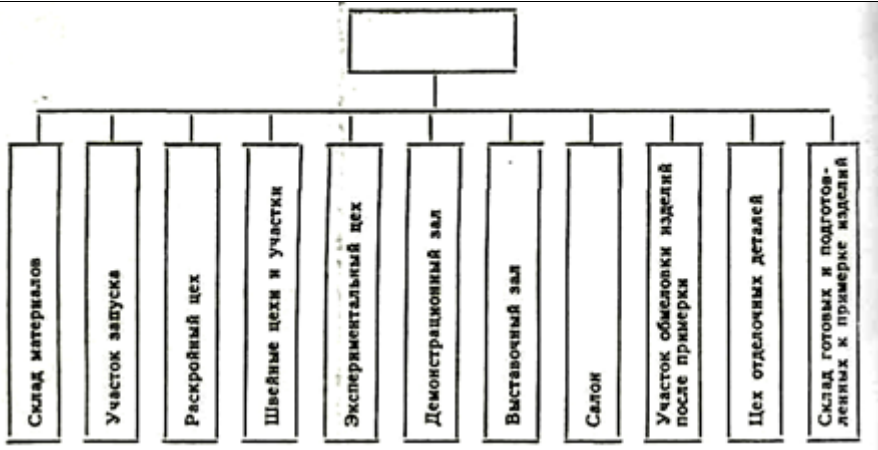
2.3. Итоговая диагностическая работа по дисциплине

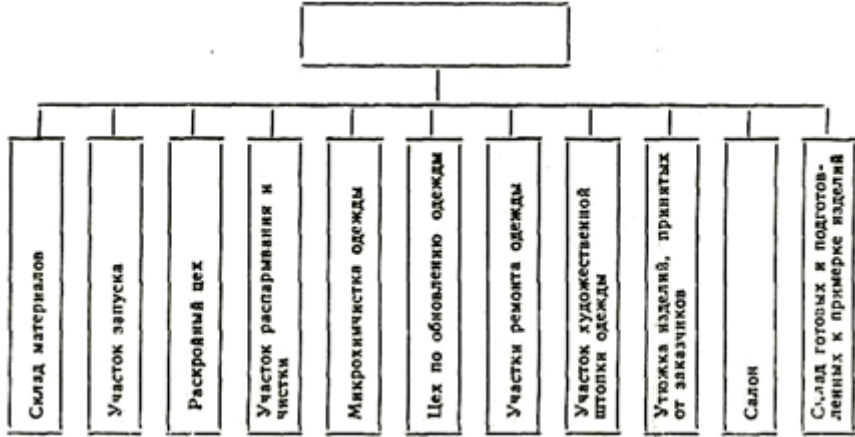
ЗАДАНИЯ ДЛЯ ДИАГНОСТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ В СЕРВИСЕ»

Номер задания	Правильный ответ *	Содержание вопроса	Компетенция	Код и наименовани е индикатора достижения компетенции
1.	Ателье.	Определить к какому производственному подразделению швейных предприятий службы быта относится данный: Технически и территориально обособленное производственное подразделение фабрики или объединения, оказывающее производственные услуги населению. Могут быть узкоспециализированными и смешанными, а также разделяются на различные категории.	ПК-4	ИД-2 ПК-4 Использует навыки проектирования технологических процессов массового изготовления изделий легкой промышленност и для выпуска продукции высокого качества.
2.	Ателье	Определить к какому производственному подразделению швейных предприятий службы быта относится данный: Технически и территориально обособленное производственное подразделение фабрики или объединения, оказывающее производственные услуги населению. Могут быть узкоспециализированными и смешанными, а также разделяются на различные категории. - Дом моды; - ателье; - городская фабрика; - межрайонная фабрика; - мастерские.	ПК-4	ИД-2 ПК-4
3.	Дом Моды	Определить к какому производственному подразделению швейных предприятий службы быта относится данный:		

		Крупное производственное подразделение, имеет свою модельно-конструкторскую базу, выставочный и демонстрационный залы, что позволяет обеспечить прием и выполнение модных, оригинальных моделей одежды всех видов, одежду в ансамбле. Имеется широкий выбор сопутствующих одежде изделий, дополнительных деталей, различных отделок.		
4.	Ателье высшего разряда, ателье первого разряда, ателье второго разряда.	Ателье по категории обслуживания можно разделить на:		
5.	Ателье первого разряда.	Определить к какому разряду относится данное ателье? Ателье обеспечивает изготовление, обновление и ремонт одежды, изготовление одежды полуфабрикатов. Здесь заказчику предоставляют услуги художника-модельера и консультанта- диспетчера. Пошив производится в бригадах различной мощности.		
6.	Ателье высшего разряда.	Определить к какому разряду относится данное ателье? Ателье обеспечивает изготовление одежды, отличающейся новизной ассортимента, оригинальностью фасонов, отделок. Здесь заказчику предоставляют услуги художника-модельера и консультанта - диспетчера. Пошив производится индивидуально или в бригадах малой мощности.		
7.	- ателье высшего разряда; - ателье первого разряда; - ателье второго разряда.	Какие бывают ателье по категории обслуживания?		
8.	- пошив одежды по индивидуальным заказам; - ремонт; - обновление; - пошив одежды полуфабрикатов; - выполнение отделок; - изготовление одежды по образцам.	Перечислите виды услуг выполняемые на предприятиях сервиса?		
9.	Пошив одежды по индивидуальным заказам, отделка;	Определите, какие виды услуг выполняются в ателье высшего разряда?		

10.	Пошив одежды по индивидуальным заказам.	Какой вид услуг выполняется в большем объеме суточного выпуска изделий в ателье высшего разряда?		
11.	Пошив одежды по индивидуальным заказам, ремонт, обновление, пошив одежды полуфабрикатов, отделка.	Какие виды услуг выполняются в ателье первого разряда?		
12.	Пошив одежды по индивидуальным заказам.	Какой вид услуг выполняется в большем объеме суточного выпуска изделий в ателье первого разряда?		
13.	Пошив одежды по индивидуальным заказам, ремонт, обновление, пошив одежды полуфабрикатов.	Какие виды услуг выполняются в ателье второго разряда?		
14.	Городская фабрика.	К какому типу предприятия относится нижеприведенная схема 		
15.	Дом моды	К какому типу предприятия относится нижеприведенная схема		

				
16.	Фабрика значения; межрайонного	К какому типу предприятия относится нижеприведенная схема 		
17.	Фабрика ремонта и пошива одежды	К какому типу предприятия относится нижеприведенная схема		

				
18.	Годовой объем реализации услуг в рублях (V_r).	Какие исходные данные необходимы для предварительного расчета предприятия службы быта?		
19.	$M_r = \frac{V_r}{Ц}$	Как определяется выпуск изделий в год?		
20.	Выпуск изделий в год;	Определите, что рассчитывается по следующей формуле: $M_r = \frac{Y_r}{Ц}$		
21.	$M_{сут} = \frac{M_r}{D_r};$	Как определяется выпуск изделий в сутки?		
22.	$N = \frac{T * M_c}{R};$	Как рассчитывается количество рабочих швейных цехов?		
23.	$N = \frac{S_{ц}}{H_{пл}}$	Как определяется количество рабочих при реконструкции предприятия?		
24.	$S_{ц} = N * H_{пл}$	Как рассчитывается площадь швейного цеха?		

25.	$S_{\text{общ}} = \frac{S_{\text{пр.ц}}}{V_{\text{пр.ц}}} * 100$	Как рассчитывается общая площадь ателье?		
26.	1	С учетом какой нормы управляемости определяется число закройщиков в ателье? 1.- 1 закройщик на 4-7 портных по легкой одежде и на 7-10 портных по верхней одежде; 2.- 1 закройщик на 7-12 портных по легкой одежде и на 4-7 портных по верхней одежде; 3.- 1 закройщик на 2-3 портных по легкой одежде и на 4-7 портных по верхней одежде. 4.- 1 закройщик на 4 приемщика; 4.- 1 закройщик на 4 диспетчера;		
27.	1 закройщик на 4-7 портных по легкой одежде и на 7-10 портных по верхней одежде;	С учетом какой нормы управляемости определяется число закройщиков в ателье?		
28.	С учетом норм управляемости: 1 закройщик на 4-7 портных по легкой одежде и на 7-12 портных по верхней одежде.	Как определяется число закройщиков в ателье?		
28.	Пошив одежды полуфабрикатов	Сглаживание неравномерности поступления заказов возможно за счет выполнения таких видов услуг,		
29.	1	Определить, за счет выполнения, каких видов услуг происходит сглаживание неравномерности поступления заказов в ателье? 1. - пошив одежды полуфабрикатов; 2. - обновление одежды; 3. - пошив по индивидуальным заказам; 4. - ремонт одежды; 5. - пошив детской одежды;		
30.	1	Определите, какой процент от общей площади предприятия занимают производственные цеха? 1. - 45-55%; 2. - 90-100%; 3. - 60-70%;		

		4. - 20-30%; 5. - 80-90%;		
31.	45-55%	Какой процент занимают производственные цеха от общей площади предприятия ?		
32.	Вспомогательным	Определить, к каким цехам относится салон ателье? - производственным; - вспомогательным; - складским; - подсобным; - административно-бытовым;		
33.	Швейный и раскройный цех.	Какие цеха относятся к производственным цехам ателье?		
34.	Склад материалов и склад готовых и подготовленных к примерке изделий.	Какие участки относятся к складским помещениям ателье?		
35.	Производственным	К каким цехам относятся швейный и раскройный цехи ателье?		
36.	- производственные; - вспомогательные; - складские; - подсобные; - административно-бытовые.	Из каких типов площадей складывается общая площадь ателье?		
37.	$S = N \cdot H_{пл}$	Как рассчитывается площадь швейных и раскройного цехов?		
38.	Производственные	. Определить, какие площади ателье составляют 45-50% от его общей площади? 1. - производственные; 2. - вспомогательные; 3. - складские; 4. - подсобные; 5. - административно-бытовые;		

39.	1	51. Определить, к какому производству относятся данные? Данные процессы составляют 85-90% от общей трудоемкости изготовления изделий. Они оказывают решающее влияние на качество одежды, культуру обслуживания, объем реализации услуг и эффективность производства одежды. 1. - Технологические процессы швейных цехов; 2. - Технологические процессы раскройных цехов; 3. - Подготовительные процессы; 4. - Подсобное производство; 5. - Обслуживающее производство;		
40.	Технологические процессы швейных цехов.	Определить о каких процессах идет речь? Данные процессы составляют 85-90% от общей трудоемкости изготовления изделий. Они оказывают решающее влияние на качество одежды, культуру обслуживания, объем реализации услуг и эффективность производства одежды.		
41.	Примерка изделий;	Какие операции не входят в технологический процесс производства швейных цехов? - подготовка к запуску; - обработка изделий до примерки; - примерка изделий; - подготовка к запуску после примерки; - окончательная обработка изделий после примерки;		
42.	Подготовка к запуску после примерки;	К какому типу технологического процесса швейного цеха относятся операции перечисленные ниже: операции включают: перенос линий, намеченных закройщиком после примерки на симметричные детали; удаление ненужных строчек, прокладывание копировальных строчек, подрезка подборта, верхнего воротника, подкладки и др. - раскрой деталей; - подготовка к запуску; - обработка изделий до примерки; - подготовка к запуску после примерки;		

		- окончательная обработка изделий после примерки.		
43.	Раскрой деталей;	Технологические процессы швейных цехов включают все операции производства одежды, за исключением: - раскрой деталей; - подготовки к запуску; - обработки изделий до примерки; - подготовки к запуску после примерки; - окончательной обработки изделий после примерки;		
44.	Бригадную	Какую форму организации труда применяют, когда объем работ позволяет организовать работу с разделением труда, а число заказов обеспечивает постоянную загрузку бригады.		
45.	Индивидуальная; бригадная	Какие формы организации труда применяются при изготовлении одежды по индивидуальным заказам?		
46.	Индивидуальную	Какую форму организации труда применяют при выполнении следующих работ: изготовление моделей, требующих индивидуального творчества, изготовление одежды на фигуру с отклонениями, срочный ремонт одежды, обслуживание на дому.		
47.	Участок запуска	Определить о каком участке ателье идет речь. Задачей участка является своевременное обеспечение заказами (материалами, кроем, деталями прокладочных материалов, фурнитурой) всех этапов производства.		
48.	Салон	Определить о каком участке идет речь? Высокому уровню обслуживания способствует создание комфортных условий для заказчика, а также предоставления ему в данном участке широкой возможности ознакомления с направлением моды, выбора формы и фасона изделия.		
49.	Зоны комплектации материалов.	Определите, какой территориальной зоны нет в салоне. - зона информации заказчиков; - зона приема и оформления заказов; - зона проведения примерок; - зона ожидания для посетителей; - зона комплектации материалов;		

50.	Склад готовых и подготовленных к примерке изделий;	Определите, какой участок ателье необходимо располагать рядом с салоном для удобства заказчиков? - участок запуска; - участок изготовления отделок; - швейный цех; - раскройный цех; - склад готовых и подготовленных к примерке изделий;		
-----	--	--	--	--