

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения  
высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра " Естественные и математические науки "

## **РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА**

по дисциплине Б.1.1.19. «Технология швейных изделий»

для направления подготовки

29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Профиль «Конструирование швейных изделий»

Квалификация – бакалавр

форма обучения – заочная

курс – 3,4

семестр – 6,7,8

зачетных единиц – 10 (3, 4, 3)

всего часов – 360 (108, 144, 108)

в том числе:

лекции – 26 (6, 12, 8)

практические занятия – нет

лабораторные занятия – 20 (4, 8, 8)

самостоятельная работа – 314 (98, 124, 92)

КРС- 104 (31, 41, 32)

экзамен – 6 семестр

зачет с оценкой – 7 семестр

зачет – 8 семестр

РГР – нет

курсовая работа – 8 семестр

курсовой проект – нет

контрольная работа – 6,7 семестры

Рабочая программа:

**обсуждена и рекомендована** к утверждению решением кафедры  
Естественные и математические науки от «27» июня 2022 г., протокол № 9.

Заведующий кафедрой Е.В.Жилина /Жилина Е.В./

**одобрена** на заседании УМКН от «27» июня 2022 г., протокол № 5.

Председатель УМКН/УМКС Е.В.Жилина /Жилина Е.В./

Энгельс 2022 г.

## 1. Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Технология швейных изделий» является изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

В задачи дисциплины входит:

- изучение теоретических основ и получение студентами навыков изготовления изделий легкой промышленности с применением современных инновационных технологий;
- освоение методологических основ творческой технической деятельности для формирования качества изделий легкой промышленности в процессе промышленного изготовления;
- подготовка современного высокообразованного специалиста, активного члена современного общества.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

«Технология швейных изделий» представляет собой дисциплину базовой (обязательной) части дисциплин учебного плана (Б.1.1.19) основной профессиональной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности».

Для ее изучения необходимы знания, умения и компетенции, формируемые следующими дисциплинами: начертательная геометрия, математика, физика, рисунок, химия, материаловедение в производстве швейных изделий, оборудование швейного производства.

Полученные знания, умения и навыки могут быть использованы студентами при прохождении производственной практики, подготовке курсовых проектов (работ) и выпускной квалификационной работы.

## 3. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование компетенции ОПК-6:

- способность выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

В результате освоения дисциплины студент должен:

31. **Знать:** основные понятия о производственном и технологическом процессах, их структуру и характеристики; технологию изготовления швейных изделий легкой промышленности, характеристики технических средств, способы повышения эффективности швейного производства.

32. **Уметь:** выбирать технологические процессы производства (методы обработки) швейных изделий для конкретного вида изделий легкой промышленности, выбирать оборудование и технические средства для их производства и оценивать их эффективность.

33. **Владеть:** навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий, выполнения необходимых расчетов для оценки экономической эффективности производства.

4. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

5 6 Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ИД-1 <sub>ОПК-6</sub> Знать: характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.
	ИД-2 <sub>ОПК-6</sub> Уметь: выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность.
	ИД-3 <sub>ОПК-6</sub> Владеть: навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
ИД-1 <sub>ОПК-6</sub> Знать: характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.	Знать основные понятия о производственном и технологическом процессах, их структуру и характеристики; технологию изготовления швейных изделий легкой промышленности, характеристики технических средств, способы повышения эффективности швейного производства
ИД-2 <sub>ОПК-6</sub> Уметь: выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность.	Уметь выбирать технологические процессы производства (методы обработки) швейных изделий для конкретного вида изделий легкой промышленности, выбирать оборудование и технические средства для их производства и оценивать их эффективность.
ИД-3 <sub>ОПК-6</sub> Владеть: навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.	Владеть навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий, выполнения необходимых расчетов для оценки экономической эффективности производства