

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения  
высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра " Естественные и математические науки "

### **РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА**

по дисциплине Б.1.1.19. «Технология швейных изделий»

для направления подготовки

29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Профиль «Конструирование швейных изделий»

Квалификация – бакалавр

форма обучения – заочная

курс – 3,4

семестр – 6,7,8

зачетных единиц – 10 (3, 4, 3)

всего часов – 360 (108, 144, 108)

в том числе:

лекции – 26 (6, 12, 8)

практические занятия – нет

лабораторные занятия – 20 (4, 8, 8)

самостоятельная работа – 314 (98, 124, 92)

КРС- 104 (31, 41, 32)

экзамен – 6 семестр

зачет с оценкой – 7 семестр

зачет – 8 семестр

РГР – нет

курсовая работа – 8 семестр

курсовой проект – нет

контрольная работа – 6,7 семестры

Рабочая программа:

**обсуждена и рекомендована** к утверждению решением кафедры  
Естественные и математические науки от «27» июня 2022 г., протокол № 9.

Заведующий кафедрой Е.В. Жилина /Жилина Е.В./

**одобрена** на заседании УМКН от «27» июня 2022 г., протокол № 5.

Председатель УМКН/УМКС Е.В. Жилина /Жилина Е.В./

## 1. Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Технология швейных изделий» является изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

В задачи дисциплины входит:

- изучение теоретических основ и получение студентами навыков изготовления изделий легкой промышленности с применением современных инновационных технологий;
- освоение методологических основ творческой технической деятельности для формирования качества изделий легкой промышленности в процессе промышленного изготовления;
- подготовка современного высокообразованного специалиста, активного члена современного общества.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

«Технология швейных изделий» представляет собой дисциплину базовой (обязательной) части дисциплин учебного плана (Б.1.1.19) основной профессиональной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности».

Для ее изучения необходимы знания, умения и компетенции, формируемые следующими дисциплинами: начертательная геометрия, математика, физика, рисунок, химия, материаловедение в производстве швейных изделий, оборудование швейного производства.

Полученные знания, умения и навыки могут быть использованы студентами при прохождении производственной практики, подготовке курсовых проектов (работ) и выпускной квалификационной работы.

## 3. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование компетенции ОПК-6:

- способность выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

В результате освоения дисциплины студент должен:

31. **Знать:** основные понятия о производственном и технологическом процессах, их структуру и характеристики; технологию изготовления швейных изделий легкой промышленности, характеристики технических средств, способы повышения эффективности швейного производства.

32. **Уметь:** выбирать технологические процессы производства (методы обработки) швейных изделий для конкретного вида изделий легкой промышленности, выбирать оборудование и технические средства для их производства и оценивать их эффективность.

33. **Владеть:** навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий, выполнения необходимых расчетов для оценки экономической эффективности производства.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
---	---

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ИД-1 <sub>ОПК-6</sub> Знать: характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.
	ИД-2 <sub>ОПК-6</sub> Уметь: выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность.
	ИД-3 <sub>ОПК-6</sub> Владеть: навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
ИД-1 <sub>ОПК-6</sub> Знать: характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.	Знать основные понятия о производственном и технологическом процессах, их структуру и характеристики; технологию изготовления швейных изделий легкой промышленности, характеристики технических средств, способы повышения эффективности швейного производства
ИД-2 <sub>ОПК-6</sub> Уметь: выбирать технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность.	Уметь выбирать технологические процессы производства (методы обработки) швейных изделий для конкретного вида изделий легкой промышленности, выбирать оборудование и технические средства для их производства и оценивать их эффективность.
ИД-3 <sub>ОПК-6</sub> Владеть: навыками обоснования использования эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.	Владеть навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий, выполнения необходимых расчетов для оценки экономической эффективности производства

#### 4. Распределение трудоемкости (час.) дисциплины по темам и видам занятий

№ модуля	№ темы	Наименование темы	Часы			
			Всего	Лекции	Лабораторные	СРС
1	2	3	4	5	7	8
<b>6 семестр</b>						
1	1	Общие сведения об одежде	13	1	2	10
1	2	Характеристика и свойства машинных и ручных стежков и строчек	13	1	-	12
2	3	Характеристика соединительных и краевых ниточных швов	23	1	-	22
2	4	Свойства ниточных соединений	11	1	2	8
2	5	Отделка деталей одежды	12	2	-	10
		Экзамен	<b>36</b>	-	-	-
		<b>Итого:</b>	<b>108</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>62</b>
<b>7 семестр</b>						
1	1	Начальная обработка основных деталей верхней одежды	22	2	-	20
1	2	Методы обработки карманов в верхней одежде	26	4	4	18
2	3	Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде	22	2	2	18
2	4	Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде	22	2	2	18
2	5	Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	19	1	-	18
3	6	Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием	19	1	-	18
3	7	Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества	14	-	-	14
		<b>Итого:</b>	<b>144</b>	<b>12</b>	<b>8</b>	<b>124</b>
<b>8 семестр</b>						
1	1	Методы обработки мужских сорочек, женских платьев и блузок	6	2	2	2
1	2	Методы обработки поясной одежды	12	2	4	6
2	3	Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования.	7	1	-	6
2	4	Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных текстильных материалов	4	2	-	2
2	5	Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация	7	1	2	4
		Курсовая работа	<b>72</b>	-	-	-
		<b>Итого:</b>	<b>108</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>20</b>
		<b>Всего по дисциплине:</b>	<b>360</b>	<b>26</b>	<b>20</b>	<b>206</b>

## 5. Содержание лекционного курса

№ Темы	Всего часов	№ лекции	Тема лекции. Вопросы, отрабатываемые на лекции	Учебно-методическое обеспечение
1	2	3	4	5
<b>6 семестр</b>				
1	1	1	- <b>Общие сведения об одежде.</b> Перспективы развития швейной отрасли в направлении ассортимента, технологии, оборудования, химизации, комплексной механизации и автоматизации. Основные понятия и определения. Структура современного швейного предприятия, функции основных цехов. Общие сведения о конструкции одежды. Понятие о силуэте, фасоне, покрое одежды, ассортимент одежды. Виды стандартов и НТД, действующей в швейной промышленности, назначение, область применения. - Виды соединений при изготовлении одежды.	1, 2,4
2	1	1	<b>Характеристика и свойства машинных и ручных стежков и строчек.</b> Классификация и виды ручных и машинных строчек, их строение, сравнительная характеристика и область применения. Эксплуатационные свойства машинных стежков и строчек, система их определения.	1, 2
3	1	2	<b>Характеристика соединительных и краевых ниточных швов.</b> Виды соединительных швов, их строение, сравнительная характеристика и область применения. Виды краевых швов, их строение, сравнительная характеристика и область применения.	1, 2
4	1	2	<b>Свойства ниточных соединений.</b> Прочность, выносливость, жесткость ниточных швов, методы определения и факторы, влияющие на эти показатели. Технологические режимы выполнения ниточных соединений. Факторы, влияющие на посадку, стягивание и повреждаемость материала при стачивании, пути устранения.	5
5	2	3	<b>Отделка деталей одежды.</b> Виды отделочных работ Виды отделочных строчек и швов, их строение, сравнительная характеристика, область применения. Характеристика, используемого оборудования и ПММ. Определения и методы обработки беек, буф, оборок, воланов, способы их соединения с изделием. Технология изготовления отделочных элементов и аксессуаров: кокилье, жабо, галстуков и т.п.	1, 2
<b>7 семестр</b>				

1	2	1	<b>Начальная обработка основных деталей верхней одежды.</b> Характеристика этапов дублирования, предохранения срезов от растяжения и осыпания, соединения частей основных деталей, обработки вытачек, особенности дублирования шлиц в изделиях различного ассортимента.	1, 3
2	4	2-3	<b>Методы обработки карманов в верхней одежде.</b> Основные виды и разновидности карманов в одежде. Методы и графическая модель процесса обработки прорезных, не прорезных, накладных и внутренних карманов. Особенности их изготовления из тканей из различного ассортимента. Характеристика применяемого оборудования и ПММ. Направления совершенствования обработки карманов в верхней одежде.	1, 3
3	2	4	<b>Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде.</b> Методы и графическая модель процесса обработки и сборки бортов. Этапы обработки и сборки бортов. Методы обработки подбортов и потайных застежек в изделиях различного ассортимента. Направления совершенствования, малооперационная и лицензионная технологии обработки и сборки бортов в верхней одежде.	1, ,3, 5
4	2	5	<b>Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде.</b> Характеристика методов обработки нижнего воротника, соединение его с прокладкой и верхним воротником. Методы соединения воротника с изделием. Направления совершенствования, малооперационная и лицензионная технология обработки и сборки воротников верхней одежды.	1, 5
5	1	6	<b>Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием.</b> Методы обработки низа рукавов с манжетами, шлицами, без манжет. Изготовления и соединение подкладки с рукавами из основной ткани. Особенности втачивания рукавов различной конструкции (втачной, рубашечный, реглан). Оборудование применяемое для втачивания рукавов и их формования. Направления совершенствования.	1, 5
6	1	6	<b>Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием.</b> Методы изготовления утепляющей прокладки из различных видов материалов. Соединение ее с изделием или подкладкой изделия в зависимости от ассортимента. Направления совершенствования. Последовательность заготовки подкладки и ее	1, 5

			соединения с изделиями различного ассортимента.	
			<b>8 семестр</b>	
1	2	1	<b>Методы обработки мужских сорочек, женских платьев и блузок</b> Изучение технологического процесса заготовки и сборки деталей и узлов мужских сорочек, женских платьев и блуз, а также вариантов конструктивно-технологических решений.	1, 2
2	2	2	<b>Методы обработки поясной одежды.</b> Начальная обработка основных деталей брюк и юбок, методы обработки карманов, застежек, верхних и нижних краев брюк и юбок.	1, 2
3	1	3	<b>Процессы влажно-тепловой обработки швейных изделий из тканей различного ассортимента. Современные способы формообразования.</b> Назначение и сущность процесса ВТО. Влияние температуры, давления, увлажнения на процесс ВТО. Режимы ВТО, их значение для повышения формоустойчивости деталей швейных изделий в процессе ВТО. Влияние свойств синтетических волокон и отделок на процессы ВТО. Способы и операции ВТО. Способы формообразования.	1
4	2	3-4	<b>Технология склеивания деталей одежды из текстильных материалов и методы сварки термопластичных текстильных материалов.</b> Сущность, достоинства, недостатки процессов склеивания. Методы обработки, используемые при клеевом соединении деталей одежды. Режимы склеивания. Характеристика ТКПМ и других клеевых материалов (паутинки, пленки, сетки, пасты). Сущность процесса сварки и область ее применения при изготовлении одежды. Виды и сравнительные характеристики сварных швов. Эффективность применения методов сваривания, перспективность этого вида соединения.	1
5	1	4	<b>Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация.</b> Сравнительный анализ методов обработки узлов швейных изделий, расчет показателей эффективности (ПППТ, ПСЗВ), понятия конструктивных и технологических модулей узлов швейных изделий (КТМ). Принципы разработки справочника технологических операций и модульных карт на процесс изготовления легкой одежды различного ассортимента. Построение графа технологического процесса. Понятия критического пути, операций равного приоритета и плавающих операций.	1, 2, 3, 6-10

## 6. Содержание коллоквиумов

По данной дисциплине коллоквиумы не предусмотрены учебным планом

## 7. Перечень практических занятий

По данной дисциплине практические занятия не предусмотрены учебным планом

## 8. Перечень лабораторных работ

№ темы	Всего часов	Наименование лабораторной работы. Задания, вопросы, отрабатываемые на лабораторном занятии	Учебно-методическое обеспечение
1	2	4	3
<b>6 семестр</b>			
1	2	<b>НТД на швейные изделия и их конструкции.</b> Ознакомление с основной НТД на одежду, изучение требований к составлению описания внешнего вида, общие сведения о конструкции одежды и ее составных элементов, технологические карты и правила их оформления.	1, 3, 4
4	2	<b>Посадка и стягивание тканей при обработке их на швейных машинах с реечным двигателем.</b> Причины возникновения посадки и стягивания, меры по улучшению перемещения материала, определение величины посадки при стачивании тканей различного волокнистого состава, определение величины стягивания тканей при различном натяжении игольной нитки.	1, 3, 4, 8-12
	4		
<b>7 семестр</b>			
2	4	<b>Методы обработки прорезных карманов с клапаном в верхней одежде.</b> Изучение особенностей обработки и сборки прорезных карманов с клапаном в верхней одежде, разработка технологической последовательности на процесс изготовления прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой, изготовление образца по разработанной технологии. <b>Методы обработки прорезных карманов с листочкой.</b> Изучение особенностей обработки и сборки верхних прорезных карманов с листочкой в мужской верхней одежде, изучение методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой, разработка технологической документации и изготовление образцов узлов прорезных карманов с листочкой с настрочными и втачными концами.	1, 2, 7, 8-12
3	2	<b>Методы обработки края борта в верхней одежде.</b> Изучение последовательности обработки обтачного края борта, методов обработки края борта с потайной застежкой, разработка технологической документации и изготовление образцов различных конструктивно-технологических решений края борта.	1, 2, 7, 8-12
4	2	<b>Методы обработки и сборки воротников пиджачного типа в мужской и женской верхней одежде.</b> Изучение особенностей обработки и сборки воротников пиджачного типа в мужской и женской верхней одежде, разработка технологической документации и	1, 2, 7, 8-12

		изготовление образцов.	
	8		
		<b>8 семестр</b>	
1	2	<b>Технологический процесс обработки и сборки деталей и узлов мужских верхних сорочек.</b> Изучение особенностей технологического процесса заготовки и сборки деталей и узлов мужских сорочек, разработка технологической документации и изготовление узлов воротника, манжет с дополнительным прорезом на рукаве и застежки по краю борта.	1, 4, 8-12
2	4	<b>Технологический процесс обработки мужской поясной одежды.</b> Начальная обработка основных деталей брюк, методы обработки карманов, застежки, верхних и нижних краев брюк, разработка технологической документации и изготовление узлов мужских брюк.	1, 4, 8-12
4	2	<b>Анализ и расчёт эффективности технологических решений.</b> Сравнительный анализ методов обработки узлов швейных изделий, расчет показателей эффективности (ПППТ, ПСЗВ), понятия конструктивных и технологических модулей узлов швейных изделий (КТМ).	1, 4, 5, 8-12
	8		
<b>Всего:</b>	<b>20</b>		

### 9. Задания для самостоятельной работы студентов

Цели самостоятельной работы.

Формирование способностей к самостоятельному познанию и обучению, поиску литературы, обобщению и анализу полученных результатов. Поиску новых и неординарных решений, аргументированному отстаиванию своих предложений, умение подготовки выступления и ведения дискуссии.

Организация самостоятельной работы.

Самостоятельная работа заключается в изучении отдельных тем курса по заданию преподавателя, подготовке к лабораторным занятиям, рубежному контролю, экзамену и выполнение курсовой работы.

№ темы	Всего часов	Задания, вопросы, для самостоятельного изучения (задания)	Учебно-методическое обеспечение
1	2	3	4
		<b>6 семестр</b>	
1	10	Изучение нормативно-технической и проектно-конструкторской документации на швейные изделия. Размеро-ростовочный ассортимент. Наименование срезов поясной одежды. Технические требования к графическим и текстовым документам. Составление описания внешнего вида на модели сложных конструкций.	1, 4
2	12	Инструменты, используемые для ручных работ. Технические параметры выполнения ручных стежков и строчек. Освоение навыков выполнения ручных строчек различного назначения	1, 4,7

3	22	Приобретение навыков выполнения сборочных схем ниточных швов. Изучение средств малой механизации для выполнения ниточных швов в промышленности.	1, 4
4	8	Факторы, влияющие на удлинение, прочность, выносливость, жесткость ниточных соединений	1
5	10	Особенности отделки деталей одежды различными видами буф, оборок, кокилье, жабо, приобретение навыков изготовления этих деталей. Нестандартные отделки. Приспособления малой механизации, используемые для выполнения отделочных швов.	1, 4
	<b>62</b>		
		<b>7 семестр</b>	
1	20	Современные методы формозакрепления: прямая стабилизация, форниз, суперфорниз. Ассортимент прокладочных материалов. Метод виброформования полочек.	1
2	18	Изучение особенностей обработки и сборки карманов в изделиях плащевого и курточного ассортимента. Внутренние карманы.	1
3	18	Изучение технологического процесса обработки и сборки бортов с применением клеевой технологии. Малооперационная и лицензионная технологии. Разнообразие методов обработки застежек в курточном ассортименте.	1, 4
4	18	Изучение особенностей обработки съемных воротников и капюшонов.	1, 4
5	18	Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	1, 4
6	18	Изучение технологического процесса обработки и сборки съемной утепляющей прокладки	1,4
7	14	Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества. Критерии оценки качества готовой продукции.	1, 6
	<b>80</b>		
		<b>8 семестр</b>	
1	2	Изучение методов обработки коротких рукавов, прорезных карманов в мужских сорочках, женских блузках и платьях. Технологическая последовательность по изготовления мужской сорочки на основе использования современного оборудования, материалов, прогрессивных методов обработки. Изучение разнообразия методов обработки узлов женского платья и элементов отделки. Особенности технологии женского платья в условиях ателье.	1, 4
2	6	Технологические процессы изготовления женских брюк и юбок различных конструкций (обработка верхнего и нижнего среза, застежки, складок, шлиц и. т. п.)	1, 4
3	6	Способность текстильных материалов к формообразованию. Закрепление формы.	1, 4
4	2	Теории адгезии. Влияние свойств текстильных материалов на адгезионный процесс. Виды и свойства полимерных клев. Оборудование для различных видов сварки.	
5	4	Составление графической модели технологического	1, 4, 5

		процесса изготовления трех изделий на одной конструктивной основе в условиях массового производства, с учетом возможных параллельных методов обработки	
	<b>20</b>		

### 10. Расчетно-графическая работа

Расчетно-графическая работа по данной дисциплине не предусмотрена учебным планом.

### 11. Курсовая работа

Целью курсовой работы является закрепление знаний, полученных в процессе обучения и в период прохождения производственных практик.

Курсовая работа содержит обоснование выбора моделей и материалов, выбор прогрессивного оборудования, анализ и экономическое обоснование выбора методов обработки деталей и узлов изделия, разработку общей схемы обработки и сборки изделия, разработку нормативно-технической документации на процесс изготовления изделия, разработку технологической последовательности подготовки и пошива швейных изделий.

Графическая часть содержит лист формата А4 с наиболее интересными методами обработки проектируемого изделия.

Темой курсовой работы является: «Разработка технологического процесса на изготовление заданного вида одежды»

### 12. Курсовой проект

Курсовой проекта по данной дисциплине не предусмотрен учебным планом.

### 13. Контрольная работа

В ходе самостоятельного изучения дисциплины студенты заочной формы обучения выполняют контрольные работы №1 и 2. Номер вопроса соответствует последней цифре зачетной книжки.

#### 6 семестр Контрольная работа №1

**Задание 1.** Строение и параметры образования ручных стежков. Виды строчек, выполняемых ручными стежками и область их применения.

Ответ на первый вопрос состоит из двух частей. В первой части необходимо схематично представить строение ручных стежков (прямого, косового, петлеобразного, крестообразного, петельного) и в табличной форме (табл. 1) представить характеристику строчек, выполняемых ручными стежками.

Таблица 1

Характеристика строчек, выполняемых ручными стежками

Вид ручного стежка	Вид строчки, выполняемой стежком		Схема узла, содержащая строчку ручного стежка	Терминология ручных работ	Длина стежка, мм
	Постоянного назначения	Временного назначения			
1	2	3	4	5	6

Во второй части необходимо представить перечень технологических операций временного назначения, применяемых при изготовлении швейных изделий в массовом производстве. Привести краткую характеристику оборудования, рекомендуемого для выполнения операций временного назначения. Варианты задания представлены в таблице 2.

Варианты задания

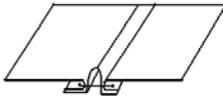
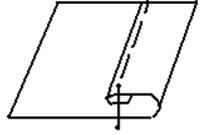
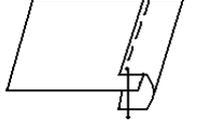
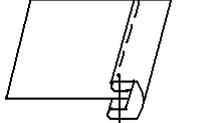
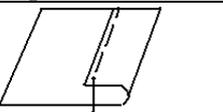
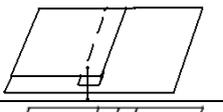
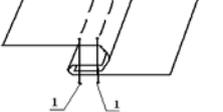
№ варианта	Вид изделия
0	Женский плащ из полшерстяной ткани
1	Женский спенсер из шерстяной ткани
2	Женский сюртук
3	Мужской сюртук
4	Мужской тренчкот
5	Женский тренчкот
6	Женский дафлкот из пальтовой ткани
7	Мужской пиджак
8	Женский жакет
9	Мужские брюки

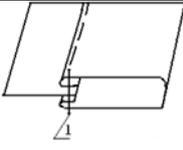
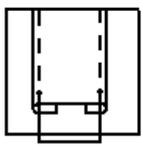
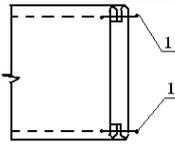
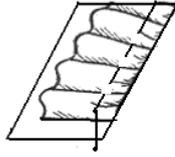
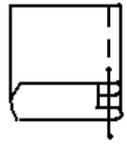
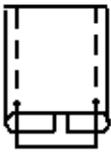
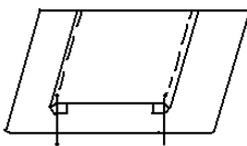
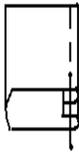
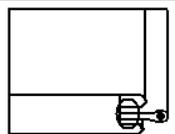
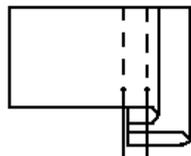
**Задание 2.** Характеристика приспособления малой механизации (ПММ), используемых при выполнении ниточных соединений.

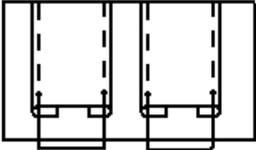
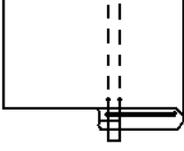
Важное значение, в отношении совершенствования технологии выполнения различных видов отделки швейных изделий, имеет оснащение швейных машин технологической оснасткой с формообразующими плоскостями, то есть приспособлениями малой механизации. При ответе на второй вопрос необходимо заполнить таблицу 3 в соответствии с вариантом.

Таблица 3

Характеристика приспособлений малой механизации

Схема шва	Назначение ПММ	Оборудование и марка ПММ	Схематичное изображение ПММ
Вариант 1,9			
			
			
			
			
Вариант 2,8			
			
			
			

			
Вариант 3,7			
	Для настрачивания отделочной полосы на изделие на машине цепного стежка		
	Для стачивания пояса без вывертывания		
	Для соединения деталей с одновременной посадкой одной из них		
	Для сборки цельнокроеных ремешков, петель		
Вариант 4,6			
	Для изготовления шлевок		
	Для выполнения посадки		
	Для настрачивания кулисы		
	Для изготовления шлевок		
Вариант 5,0			
	Для втачивания канта со шнуром на машине цепного стежка		
	Для настрачивания бейки с одинарной подгибкой края изделия на машине цепного стежка		

	<p>Для настрачивания двух отделочных полос на изделие на машине цепного стежка</p>		
	<p>Для двойной подгибки с устройством для прокладывания резинки на машине цепного стежка</p>		

### Задание 3. Технологические режимы выполнения ниточных соединений

#### 7 семестр Контрольная работа №2

**Задание 1.** Начальная обработка основных деталей верхней одежды. При ответе на вопрос необходимо раскрыть назначение бортовой прокладки (БП); виды БП, применяемых при изготовлении верхней одежды различного ассортимента; конфигурацию деталей кроя БП и способы ее соединения с полочками.

В качестве одного из направлений совершенствования технологии изготовления мужского пиджака необходимо раскрыть сущность дублирования полочек по вариантам:

- 1, 3, 0 – ТКПМ ведущих производителей на прессе «проходного типа» (стр. 105 учебн. Кузьмичева В.Е., ТКПМ многослойное дублирование);
- 2, 4- тканый ТКПМ на фальцпрессе;
- 5, 8 – многозональный ТКПМ на вибропрессе;
- 6, 7, 9 – многослойное дублирование на вибропрессе;

**Задание 2.** Сравнительный анализ методов обработки деталей и узлов в верхней одежде различного ассортимента.

**ВЫБОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РЕШЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ И ИХ ЭКОНОМИЧЕСКУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ. ПОЭТОМУ В ОСНОВУ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛОЖЕНЫ ДОСТИЖЕНИЯ НАУКИ И ТЕХНИКИ, А ТАКЖЕ ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ОТРАСЛИ. ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ МЕТОДОВ ОБРАБОТКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПОКАЗАТЕЛЯМИ ЭКОНОМИИ ДЕНЕЖНЫХ, ТРУДОВЫХ И МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗАТРАТ.**

Расчет экономических показателей - процент снижения затрат времени (ПСЗВ) и процент повышения производительности труда (ППТ) по узлу производится по формулам:

$$ПСЗВ = \frac{T_{\max} - T_{\min}}{T_{\max}} \cdot 100\% \quad (1)$$

$$ППТ = \frac{T_{\max} - T_{\min}}{T_{\min}} \cdot 100\% \quad (2)$$

где  $T_{\max}$ ,  $T_{\min}$  -затраты времени на обработку, осуществляемую действующим и проектируемым методом соответственно.

$$C_{\text{мех}} = \frac{T_{\text{мех}}}{T_{\text{общ}}} \cdot 100\% , \quad (3)$$

где  $T_{\text{мех}}$  - трудоемкость работ на оборудовании по узлу, с

$T_{\text{общ}}$  - трудоемкость работ по узлу, с

Анализ эффективности методов обработки отдельных частей изделий и их сборки представляется в табличной форме.

По итогам сравнительного анализа действующих и проектируемых методов обработки делается вывод об экономической эффективности использования проектируемого метода обработки.

Задание выполняется по вариантам, представленным в таблице.

#### Варианты задания

№ варианта	Технологический узел
------------	----------------------

1	Воротник мужского пиджака
2	Воротник женского жакета
3	Прорезной карман с настрочной листочкой
4	Прорезной карман с застежкой на тесьму-молнию
5	Потайная застежка в пальто
6	Низ рукава с отложной манжетой
7	Прорезной карман с клапаном и одной обтачкой
8	Шлица женского жакета в среднем шве спинки
9	Накладной карман в пальто
0	Верхний срез утепленных брюк с эластичной тесьмой

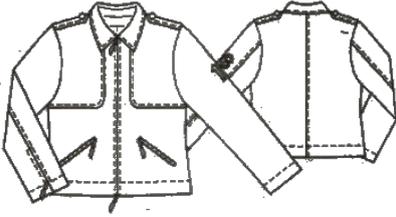
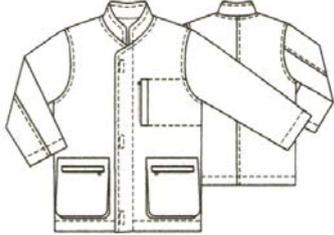
**Задание 3.** Выбор методов обработки деталей и узлов верхней одежды.

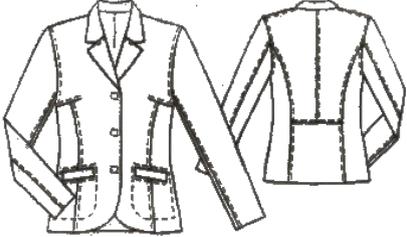
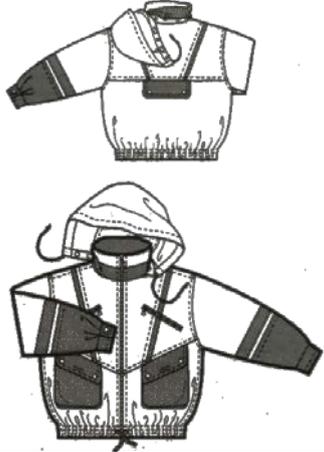
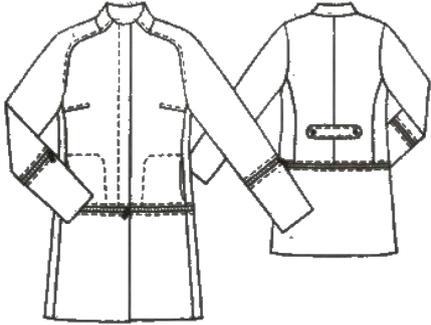
В соответствии с заданием необходимо выбрать и привести характеристику материала верха, уделяя особое внимание таким свойствам как осыпаемость, растяжимость, драпируемость, жесткость, раздвигаемость нитей в швах. Образец материала размером 50x50 мм прикладывается к контрольной работе.

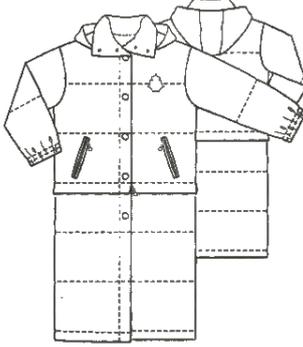
Методы обработки деталей и узлов изделия представляются в виде модульной карты, пример оформления которой представлен на рисунке 1.

Задание выполняется по вариантам представленным в таблице 9.

Таблица 9

Варианты задания		
№ варианта	Вид изделия	Внешний вид модели
0	Пальто женское укороченное	
1	Куртка мужская	
2	Полупальто мужское	

3	Пальто женское	
4	Жакет женский	
5	Жакет женский	
6	Куртка детская	
7	Плащ - трансформер	

8	Утепленное пальто женское	
9	Пиджак мужской	

#### 14. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

В процессе освоения образовательной программы у студентов формируется следующие компетенции:

№ пп	Название компетенции	Составляющие действия компетенции	Технологии формирования	Средства и технологии оценки
1	2	3	4	5
1	ОПК-6 - способность выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	<p><b>Студент должен знать:</b> основные понятия о производственном и технологическом процессах, их структуру и характеристики; технологию изготовления швейных изделий легкой промышленности, характеристики технических средств, способы повышения эффективности швейного производства</p> <p><b>Студент должен уметь:</b> выбирать технологические процессы производства (методы обработки) швейных изделий для конкретного вида изделий легкой промышленности, выбирать оборудование и технические средства для их производства и оценивать их эффективность</p> <p><b>Студент должен владеть:</b> навыками изготовления образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий, выполнения необходимых расчетов для оценки экономической эффективности производства</p>	Лекции, лаб. занятия, СРС	Письменный опрос. Демонстрация практических навыков

УРОВНИ ОСВОЕНИЯ КОМПЕТЕНЦИИ ОПК-6

ОПК-6	<p>Формулировка:</p> <p>способность выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности</p>
Ступени уровней освоения компетенций	Отличительные признаки
	<b>6 семестр</b>
Пороговый (удовлетворительный)	<p>Студент должен знать: основные рабочие органы швейных машин, их характеристику; виды ниточных, клеевых и сварных соединений; классификацию стежков и ниточных швов, область их применения; виды отделки швейных изделий и технические средства для их выполнения; основные принципы оснащения современных предприятий легкой промышленности оборудованием в зависимости от специализации.</p> <p>Студент должен уметь: охарактеризовать потребительские и технико-экономические требования к различным изделиям легкой промышленности; выбирать вид соединения в зависимости от его назначения.</p> <p>Студент должен владеть: навыками работы на универсальных машинах</p>
Продвинутый (хорошо)	<p>Студент должен знать: технологические дефекты, возникающие в процессе производства швейных изделий при обработке на технологическом оборудовании, причины возникновения и пути их устранения.</p> <p>Студент должен уметь: охарактеризовать свойства ниточных, клеевых и сварных соединений и их влияние на выбор в технологический поток, приводя примеры возможного оборудования для их выполнения. Схематично изображать все виды ниточных строчек и швов.</p> <p>Студент должен владеть: навыками работы на универсальных машинах, их регулировки, выполнения качественных строчек и ниточных швов с соблюдением технических условий.</p>
Высокий (отлично)	<p>Студент должен знать: влияние выбора вида соединения и типа технологического оборудования на качество швейных изделий, назначение средств малой механизации и основы их выбора в технологический поток.</p> <p>Студент должен уметь: выбирать технические условия выполнения ниточных соединений в зависимости от свойств материала, прогнозировать свойства готовых изделий в зависимости от вида соединения его деталей и узлов, а также применяемого оборудования и средств механизации.</p> <p>Студент должен владеть: навыками работы на специальных и универсальных машинах с применением средств современной оснастки, владеть приемами выполнения утюжительных операций на основе правильного подбора параметров обработки.</p>
	<b>7 семестр</b>
Пороговый (удовлетворительный)	<p>Студент должен знать: методы обработки основных узлов швейных изделий пальтово-костюмного, плащевого и курточного ассортимента.</p> <p>Студент должен уметь: выбирать метод обработки узла для конкретного вида одежды (пальто, жакет, пиджак) и оборудование для его изготовления.</p>

	<p>Студент должен владеть: обрабатывать основные узлы верхней одежды пальтово-костюмного, плащевого и курточного ассортимента на швейном оборудовании.</p>
<p>Продвинутый (хорошо)</p>	<p>Студент должен знать: методы обработки основных узлов верхней одежды различного ассортимента, процессы их сборки в зависимости от вида одежды и конструктивного решения.</p> <p>Студент должен уметь: выбирать методы обработки для изделий различного ассортимента верхней одежды и оборудование в технологический поток, учитывая его эффективность и экономическую целесообразность.</p> <p>Студент должен владеть: навыками обработки узлов верхней одежды из различных материалов</p>
<p>Высокий (отлично)</p>	<p>Студент должен знать: методы обработки всех узлов верхней одежды, технологические возможности современного оборудования и принципы выбора параметров обработки.</p> <p>Студент должен уметь: усовершенствовать существующие методы обработки узлов и швейных изделий в зависимости от технологических возможностей технологического потока; выбирать оборудования и средства малой механизации с целью достижения наилучших показателей эффективности технологического процесса и экономической целесообразности.</p> <p>Студент должен владеть: навыками выполнения узлов верхней одежды из различных материалов, с использованием современного оборудования и средств механизации.</p>
	<p><b>8 семестр</b></p>
<p>Пороговый (удовлетворительный)</p>	<p>Студент должен знать: методы обработки основных узлов легкой одежды.</p> <p>Студент должен уметь: выбирать метод обработки узла для конкретной модели легкой одежды и оборудование для его изготовления.</p> <p>Студент должен владеть: обрабатывать основные узлы легкой одежды на швейном оборудовании.</p>
<p>Продвинутый (хорошо)</p>	<p>Студент должен знать: методы обработки основных узлов легкой одежды различного ассортимента, процессы их сборки в зависимости от вида одежды и конструктивного решения.</p> <p>Студент должен уметь: выбирать методы обработки для изделий различного ассортимента легкой одежды и оборудование в технологический поток, учитывая его эффективность и экономическую целесообразность.</p> <p>Студент должен владеть: навыками обработки узлов легкой одежды из различных материалов</p>
<p>Высокий (отлично)</p>	<p>Студент должен знать: методы обработки всех узлов легкой одежды, технологические возможности современного оборудования и принципы выбора параметров обработки.</p> <p>Студент должен уметь: усовершенствовать существующие методы обработки узлов и швейных изделий в зависимости от технологических возможностей технологического потока; выбирать оборудования и средства малой механизации с целью достижения наилучших показателей эффективности технологического процесса и экономической целесообразности.</p> <p>Студент должен владеть: навыками выполнения узлов легкой одежды из различных материалов, с использованием современного оборудования и средств механизации.</p>

### **Вопросы для экзамена. 6 семестр**

1. НТД на швейные изделия. Виды, характеристика, область применения.
2. История развития швейного производства. Структура современного швейного предприятия.
3. Направления совершенствования процессов изготовления одежды.
4. Характеристика требований предъявляемых к одежде
5. Общие сведения о конструкции одежды.
6. Наименование срезов основных деталей плечевой и поясной одежды.
7. Характеристика способов соединения деталей одежды.
8. Классификация и характеристика ручных стежков и строчек.
9. Классификация и характеристика машинных стежков и строчек.
10. Свойства машинных строчек (распускаемость, расход ниток): методы определения, пути снижения. Сравнительная характеристика свойств строчек челночного и цепного стежков.
11. Классификация ниточных швов (соединительных, краевых, отделочных), их характеристика (схематичное изображение, ТУ на изготовление, область применения).
12. Классификация видов отделочных работ и их характеристика.
13. Методы определения и факторы, влияющие на прочностные показатели ниточных швов, выносливость и жесткость.
14. Раскрыть сущность повреждаемости ткани и трикотажа при обработке деталей одежды
15. Нагрев игл. Способы снижения температуры нагрева.
16. Дать характеристику петлителям
17. Дать характеристику челнокам различной конструкции
18. Дать характеристику механизмам транспортирования материала
19. Дать характеристику лапкам
20. Посадка материала: механизм образования, пути устранения

### **Вопросы для зачета. 7 семестр**

1. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой (втачная, настрочная); с клапаном; с двумя обтачками (прямолинейная, фигурная линии прореза); верхних прорезных карманов с листочкой. Направление совершенствования.
2. Характеристика методов обработки внутренних прорезных карманов с листочкой из основной и подкладочной ткани; с двумя обтачками из основной и подкладочной ткани.
3. Характеристика методов обработки не прорезных и накладных карманов в зависимости от вида ассортимента верхней одежды (плащи, пальто). Направления совершенствования. Классификация карманов.
4. Характеристика этапов начальной обработки основных деталей верхней одежды
5. Характеристика методов обработки бортовой прокладки, способы соединения их с полочками (клеевая, не клеевая технологии).
6. Направления совершенствования формообразования и формозакрепления основных деталей верхней одежды
7. Характеристика методов обработки потайной застежки с дополнительным прорезом; в обтачном крае борта; без дополнительного прореза в мужской и женской одежде различного ассортимента (плащи, пальто).
8. Характеристика методов обработки шлиц рукавов различной конструкции
9. Характеристика операций окончательной отделки и ВТО.
10. Характеристика этапов контроля качества выпускаемой продукции.
11. Характеристика методов обработки подбортов (отрезных и цельнокроеных) в верхней одежде; способы соединения кромки по краю борта; обтачивание и закрепление края борта.

12. Характеристика методов обработки подкладки, утепляющей прокладки и последовательность их соединения с изделием в зависимости от ассортимента верхней одежды (мужская и женская; плащи, пальто, куртки, полупальто). Пояснить схемами сборки.
13. Характеристика методов обработки нижних и верхних воротников, способы соединения верхнего воротника с нижним (в мужской и женской верхней одежде), соединение воротников различной конструкции (шаль, отложной, стойка, пиджачного типа) с изделием Направления совершенствования.
14. Характеристика методов обработки манжет различной конструкции из различных материалов (ткань, кожа, мех).
15. Обработка рукавов различного покроя и соединение их с изделием. Особенности обработки по лицензионной технологии. Обработка подкладки и утепляющей прокладки рукава; соединение их с рукавом; обработка плечевых и задних накладок соединение их с изделием.

### **Вопросы для зачета. 8 семестр**

1. Методы обработки карманов с отрезным бочком в брюках и юбках.
2. Методы обработки разрезов рукавов мужской сорочки.
3. Методы соединения воротников различной конструкции с изделием в женских платьях и мужских сорочках.
4. Методы обработки бокового кармана брюк с вертикальной линией входа в карман.
5. Методы обработки верхних и нижних срезов брюк и юбок.
6. Методы обработки застежек, не доходящих до низа изделия в женских платьях
7. Методы обработки прорезных карманов на задней половинке брюк.
8. Методы обработки низа рукавов различной длины в женском платье.
9. Лицензионная технология обработки женских платьев.
10. Методы обработки часового кармана брюк, низа брюк.
11. Сравнительная характеристика методов обработки застежки брюк на тесьму-молнию по отечественной и лицензионной технологиям.
12. Методы обработки прорезных карманов в женском платье.
13. Методы обработки кокеток и застежек мужских сорочек.
14. Методы обработки боковых карманов брюк с отрезным бочком по отечественной и лицензионной технологиям.
15. Методы обработки застежки на тесьму-молнию, не доходящей до низа изделия в женских платьях.
16. Дать определение ВТО. Перечислить стадии ВТО
17. Раскрыть сущность процесса изменения температуры в слоях пакета материала
18. Дать характеристику клеям, используемым в швейной промышленности
19. Дать характеристику структурам клеевого покрытия
20. Раскрыть сущность 3 стадии «Фиксация полученной формы»
21. Раскрыть сущность процесса склеивания. Требования, предъявляемые к клеям
22. Раскрыть современные методы формообразования: форниз
23. Дать характеристику высокочастотному методу сварки
24. Раскрыть современные методы формообразования: циклическое формование, виброформование
25. Требования, предъявляемые к клеям
26. Раскрыть современные методы формообразования: ВТО с введением химических средств
27. Сущность процесса образования клеевых соединений деталей одежды
28. Раскрыть сущность влияния влаги на процесс ВТО
29. Применение клеевой паутинки, нити при обработке обтачных и подогнутых краев деталей. Ответ подтвердить схемами узлов
30. Раскрыть сущность 1 стадии «Подготовка материала к формованию»
31. Дать характеристику термоконтakтному методу сварки
32. Раскрыть сущность влияния давления на процесс ВТО
33. Дать характеристику ультразвуковому методу сварки
34. Перечислить операции ВТО. Раскрыть «отпаривание»

35. Раскрыть сущность процесса склеивания. Факторы, влияющие на прочность клеевых соединений
36. Перечислить способы ВТО и дать определение

### **Рекомендуемая балльно-рейтинговая система оценки.**

Степень успешности освоения дисциплины в системе зачетных единиц оценивается суммой баллов, исходя из 10 максимально возможных баллов, и включает две составляющие:

**Первая составляющая** – оценка преподавателем итогов учебной деятельности студента по изучению каждого модуля дисциплины в течение предусмотренного учебным планом периода обучения. Структура баллов, составляющих балльную оценку, включает отдельные доли в баллах, начисляемые студенту за успешность рубежных контролей по каждому учебно-образовательному модулю.

**Вторая составляющая** – за посещаемость аудиторных лекционных и лабораторных занятий (пропорционально числу посещенных занятий.)

**Методика рубежного контроля** по первой составляющей балльно-рейтинговой оценки.

Максимальное количество баллов по каждому учебно-образовательному модулю – 10 баллов. Оценочное средство представляет собой билет, состоящий из 2 вопросов, сформированных на основе дидактического материала и содержания образовательного модуля, предусмотренного в учебной рабочей программе.

Оценка ответов на билет осуществляется по следующей схеме: Правильный и полный ответ на один вопрос - 10 баллов;

В целом правильный, но не полный ответ - 8 баллов; Ответ не полный с наличием ошибок - 6 баллов; Отсутствие ответа – 0 баллов;

Принципиально не верный ответ или на другой вопрос - 2 балла

## **15. Образовательные технологии**

В процессе обучения студент должен полностью выполнить учебный план, предусмотренный в рабочей программе дисциплины, по всем видам учебных занятий и набрать 10 зачетных единицы трудоемкости.

В рамках учебного курса предусмотрено чтение лекций с применением мультимедийных технологий.

При изучении дисциплины для студентов организуются экскурсии на ЗАО ЦМС«Евразия»,АО«Аткарскаяшвейнаяфабрика«Элит»,ЗАО«Легпромресурс»,Вольская ШФ «Ellis», где студенты знакомятся с передовыми технологиями производства одежды и методами оценки качества.

## **16. Перечень учебно-методического обеспечения для обучающихся по дисциплине**

1. Бодрякова Л.Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Бодрякова Л.Н., Старовойтова А.А.— Электрон.текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013.— 165 с.— URL: <http://www.iprbookshop.ru/18263.html>.— ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: для авторизир. Пользователей
2. Жилина Е.В.Основы технологии швейных изделий: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 59 с. – Текст электронный – URL: <http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35673&rashirenie=doc>
3. Жилина Е.В.Технология швейных изделий. Методы обработки узлов верхней одежды: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 40 с. – Текст электронный – URL: [URL2](#)

- <http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35672&rashirenje=doc>
4. Старовойтова, А. А. Особенности технологий оказания услуг в индустрии моды : учебное пособие / А. А. Старовойтова, Г. М. Андросова, Л. Н. Бодрякова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2012. — 162 с. — ISBN 978-5-93252-273-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/12720.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  5. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности : учебник / Т. А. Федорова, Р. А. Газизов, И. Н. Мусин, Л. Н. Абуталипова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 748 с. — ISBN 978-5-7882-2097-0. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/79484.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  6. Товароведение. Одежно-обувные товары : учебное пособие / В. Е. Сыцко, Л. В. Целикова, К. И. Локтева, М. И. Дрозд ; под редакцией В. Е. Сыцко. — Минск : Вышэйшая школа, 2016. — 320 с. — ISBN 978-985-06-2700-1. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/90842.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  7. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.А. Валеев [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 88 с.— URL: <http://www.iprbookshop.ru/62218.html> .— ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: для авторизир. Пользователей

#### Интернет-ресурсы

1. Велтекс. Все для швейного оборудования: сайт. - URL: <https://nn.welltex.ru/> – Текст: электронный;
2. Геран «люкс»: сайт. - URL: <https://geran.ru/>– Текст: электронный;
3. Промышленное швейное оборудование в Санкт-Петербурге: сайт. - URL: <https://knitism.ru/> – Текст: электронный;
4. Сфера. Интернет-магазин промышленного швейного оборудования, запасных частей и аксессуаров: сайт. - URL: <https://sphaera-sewing.ru/>– Текст: электронный
5. Швеймаш: сайт. - URL: <http://shveymash.ru/>– Текст: электронный;

Контроль знаний студентов будет проводиться с использованием тестов в адаптивной среде тестирования (АСТ).

#### 16. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля):

По курсу «Технология швейных изделий» при чтении лекций используются учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа (40м<sup>2</sup>), укомплектованная специализированной мебелью и техническими средствами обучения: 12 столов, 24 стула, рабочее место преподавателя; меловая доска; рулонный проекционный экран Lumien Master Picture; ноутбук Lenovo J580 (I3/4Гб/500, мышь) с выходом в Интернет и доступом в информационно-образовательную среду ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе дисциплины.

Программное обеспечение: Microsoft Windows 7. Microsoft Office 2010 (Word, Excel, PowerPoint), GoogleChrome.

Лабораторные занятия проводятся в учебной аудитории для проведения лабораторных занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля, промежуточной аттестации, самостоятельной работы студентов, которая укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обучения: 6 столов, 12 стульев, рабочее место преподавателя; меловая доска; универсальные швейные машины Yamata (4 шт.), Veritas (3 шт.), Protex (2 шт.), Typical (2 шт.), оверлог Veritas (1 шт.), утюжильный стол,

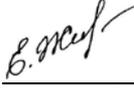
парогенератор с утюгом Siltermi 2005E-5 (1 шт.), 2 междустоля, раскройный стол, зеркало, стеллаж с демонстрационными образцами, учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе дисциплины.

На лабораторных занятиях используются готовые швейные изделия различного ассортимента, образцы отдельных узлов изделий и инструкционно - технологические карты их изготовления.

На лабораторных занятиях используется разрывная машина, толщиномер, прибор для определения жесткости при изгибе, иголки, ножницы, линейки, образцы тканей, трикотажных и термоклеевых прокладочных полотен.

Учебная аудитория для самостоятельной работы студентов, выполнения курсовой работы укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обучения: 12 столов, 12 стульев; рабочее место преподавателя; 10 компьютеров (I 3 /4Гб/500, мышь, клавиатура), мониторы Philips 22"; принтеры Canoni-sensys LBP2900 (2 шт.). Компьютеры объединены в локальную сеть с выходом в Интернет и доступом в информационно-образовательную среду ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе дисциплины.

Программное обеспечение: Microsoft Windows 7. Microsoft Office 2010 (Word, Excel, PowerPoint), Corall Draw, Auto CAD, Adobe Reader, Google Chrome

Рабочую программу составила доцент кафедры ЕМН  Е.В. Жилина

• 28.08.2022

•  
• **17. Дополнения и изменения в рабочей программе**

• Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры  
• «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_ года, протокол № \_\_\_\_\_

• Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

• Внесенные изменения утверждены на заседании УМКС/УМКН  
• «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_ года, протокол № \_\_\_\_\_

• Председатель УМКС/УМКН \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /