Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

«Б.2.3. 2-ая Производственная (технологическая) практика»

направления подготовки 29.03.05«Конструирование изделий легкой промышленности» Профиль «Конструирование швейных изделий»

форма обучения – заочная курс – 5 семестр – 9 зачетных единиц – 6 всего часов – 216 самостоятельная работа – 216 практическая подготовка - 198 зачет с оценкой – 9 семестр

Рабочая программа:

обсуждена и рекомендована к утверждению решением кафедры Естественные и математические науки от «27» июня 2022 г., протокол № 9.

одобрена на заседании УМКН от «27» июня 2022 г., протокол № 5.

Председатель УМКН/УМКС 6. жи /жилина Е.В./

Энгельс 2022

#### 1. Цель и задачи практики

Целью второй Производственной (технологической) практики является:

закрепление теоретических знаний, приобретенных в процессе изучения специальных дисциплин, приобретение и закрепление профессиональных навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах и оборудовании влажнотепловой обработки (ВТО) при изготовлении верхней одежды; улучшение профессиональной подготовки студентов.

Основной задачей практики является: самостоятельное изготовление опытного образца модели одежды костюмно-пальтового ассортимента с учетом новых прогрессивных промышленных методов обработки.

#### 2. Вид практики, способ и форма проведения практики

Вид практики: производственная (технологическая) практика.

Способ проведения практики: стационарная, которая проводится в лаборатории института с учебной группой студентов под руководством преподавателя и учебного мастера.

Форма проведения практики: непрерывно – путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения всех видов практик, предусмотренных образовательной программой;

Практика реализуется в форме практической подготовки.

#### 3. Место практики в структуре образовательной программы

2-ая Производственная (технологическая) практика относится к обязательной части (базовой) и к части, формируемой участниками образовательных отношений (вариативной) (Б.2.3) учебного плана основной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 29.05.03 «Конструирование изделий легкой промышленности» и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся.

Практика является важным звеном учебно-воспитательного процесса и профессиональной подготовки. Основным результатом практики является закрепление теоретических знаний, приобретенных в период учебы; получение и совершенствование практических навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах и оборудовании влажно-тепловой обработки при изготовлении верхней одежды; умение анализировать и выявлять особенности телосложения фигуры и вносить изменения в детали кроя и лекала.

Для ее прохождения необходимы знания, умения и компетенции, формируемые дисциплинами: «Рисунок», «Материаловедение в производстве швейных изделий», «Основы прикладной антропологии и биомеханики», «Конструирование швейных изделий», «Технология швейных изделий», «Конструктивное моделирование одежды», «Текстильные материалы в производстве одежды», «Конструирование одежды по индивидуальным заказам».

2-ая Производственная (технологическая) практика дает возможность студентам быстрее адаптироваться на производстве понимать вопросы, стоящие перед швейной промышленностью. Прохождение производственной практики необходимо для понимания и усвоения других дисциплин базовой части общепрофессионального цикла, подготовке курсовых проектов, прохождении преддипломной практики, выполнения научно-исследовательской и выпускной квалификационной работы.

# 4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые у обучающегося **компетенции** и запланированные **результаты обучения** при прохождении практики, соотнесенные с **индикаторами достижения компетенций**:

при прохождении пра	ктики, соотнесенные с индикат	орами достижения компетенци
Код и наименование	Код и наименование	2011101111100001111110 noovel total
компетенции	индикатора достижения	Запланированные результаты обучения
(результат освоения)	компетенции	обучения
УК-3 Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде	ИД-1 <sub>УК-3</sub> Знать основные приемы и нормы социального взаимодействия; основные понятия и методы конфликтологии, технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии.  ИД-2 <sub>УК-3</sub> Уметьустанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри команды.  ИД-3 <sub>УК-3</sub> Владеть - простейшими методами и приемами социального взаимодействия и работы в команде.	знать:  - основные приемы и нормы социального взаимодействия; - основные понятия и методы конфликтологии, - технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии.  уметь: - устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе во время прохождения практики; - применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри группы.  владеть: - простейшими методами и приемами социального взаимодействия и работы в команде.; - этикетными формулами вербального общения; - способами коммуникации в команде.
УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни	ИД-1 <sub>УК-6</sub> Знать основные приемы эффективного управления собственным временем; основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования на протяжении всей жизни.  ИД-2 <sub>УК-6</sub> Уметь эффективно планировать и контролировать собственное	знать: - основные приемы эффективного управления собственным временем; - основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования; - способы осознанного контроля за расходованием своего времени на различные виды активности.  уметь: - эффективно планировать и контролировать собственное

время; использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения.

- время;
- использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения;
- применить оптимальную организацию своих занятий, при которой время расходуется максимально эффективно,
- сделать более продуктивными и труд, и отдых.

ИД-3<sub>УК-6</sub> Владеть методами управления собственным временем; технологиями приобретения, использования и обновления социокультурных и профессиональных знаний, умений и навыков; методиками саморазвития и самообразования в течение всей жизни.

#### владеть:

- методами управления собственным временем;
- -технологиями приобретения, использования и обновления социокультурных и профессиональных знаний, умений и навыков;
- методиками саморазвития и самообразования;
- методами осознанного контроля за расходованием своего времени на различные виды активности.

ПК-1 Способен обосновано выбирать и эффективно использовать методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; разрабатывать

ИД-1<sub>ПК-1</sub>Знать: методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности и особенности их применения; эстетические, экономические и другие характеристики изделий легкой промышленности; виды и порядок разработки конструкторскотехнологической документации.

#### знать:

- методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности;
- особенности применения методов конструирования и моделирования;
- эстетические, экономические и другие характеристики изделий легкой промышленности;
- виды и порядок разработки конструкторскотехнологической документации.

уметь: конструкторскообоснованно выбирать технологическую эстетические, экономические документацию другие параметры ИД- $2_{\Pi K-1}$ Уметь: обоснованно проектируемого изделия; выбирать эстетические, применять на практике экономические и другие методы конструирования и параметры проектируемого моделирования изделий изделия и применять на легкой промышленности; - оценивать визуально качество практике методы посадки; конструирования и - разрабатывать конструктормоделирования изделий ско-технологическую легкой промышленности, документацию для разрабатывать производства изделий легкой конструкторскопромышленности с учетом технологическую конструктивнодокументацию. технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров. ИД-3<sub>ПК-1</sub>Владеть: навыками владеть: разработки разработки базовых и навыками модельных модельных конструкций базовых И конструкций изделий легкой изделий легкой промышленности с учетом промышленности с учетом эстетических, экономических эстетических, экономических И других параметров и других параметров проектируемого изделия; проектируемого изделия; опытом оценивания качества - проектировать конструкции конструкторскоизделий легкой промышленности технологической технологические процессы; документации. оценивания опытом качества посадки на фигуре человека; оценивания опытом конструкторскокачества технологической документации.

#### 5. Объем, сроки место проведения практики

2-ая Производственная (технологическая) практика общей трудоемкостью 6 зачетных единиц, проводится в 9 семестре.

Практика будущих бакалавров проводится на кафедре в лабораториях вуза.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья выбор места прохождения практики учитывает состояние здоровья и требования доступности.

#### 6. Содержание практики

Этап практики	Содержание этапа практики (виды выполняемых работ)	Трудоем- кость в ак.часах	Формируе- мые компетен- ции	Форма текущего контроля
Организационно- подготовительный	-ознакомление с программой практики; -согласование графика проведения консультаций с руководителем практики; - выдача индивидуальных заданий и согласование графика прохождения практики; - инструктаж по техники безопасности и охраны труда, ознакомление с закрепленным оборудованием.	9	УК-3,6,	Консульта- ции руководителя практики по требованиям к программе практики.
Основной	- выбор и анализ модели из журналов мод, выбор материалов для их изготовления, проработка технологических схем обработки и сборки деталей и узлов изделий; модульных карт; определение режимов влажно-тепловой обработки; - измерение размерных признаков фигуры, копирование деталей кроя соответствующего размера из журналов мод; внесение изменений в детали кроя, согласно размерным признакам фигуры студента; - раскрой и изготовление макета изделия, анализ конструктивных дефектов; - внесение изменений в детали кроя изделия; проверка и уточнений деталей кроя, раскрой изделия; - изготовление образца модели; - разработка технологической последовательности изготовления изделия; - ведение и заполнение дневника практики; - оформление и представление руководителю практики отчета по практике установленной формы.	198*		Заполнение дневника учебной практики. Отчет об объеме выполнения индивидуаль ного задания

Отчётный	- организация и проведение зачета по практике	9	УК-3,6, ПК-1	защита отчета по практике, собеседовани е по отчету
	Итого	216		
	* Количество часов, отводимое на практическую подготовку	198*		

ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ: изготовление опытного образца модели одежды костюмно-пальтового ассортимента с учетом новых прогрессивных промышленных методов обработки.

#### 7. Формы отчетности по практике

По результатам практики составляется отчет, структура которого определяется вышеназванными задачами в соответствии с методическими указаниями по сбору материала. В отчет включаются и результаты выполнения индивидуального задания.

Отчет о практике объемом не менее 20-30 страниц оформляется в компьютерном варианте с распечаткой на белой бумаге формата A4 через 1,5 интервала, поля: (левое – 35 мм, правое – 10 мм, верхнее и нижнее - по 20 мм, страницы нумеруются арабскими цифрами и проставляются в верхнем правом углу за исключением титульного листа.

Для набора текста рукописи отчета используется Word 7.0-2003 и выше, шрифт Times New Rowan, кегель 14, абзац 1,25.

Формулы должны быть набраны в редакторе Microsoft Equation (стандартный для Word).

Список литературы оформляется в порядке упоминания в тексте по ГОСТ Р 7.0.5-2008.

Отчет представляет собой сброшюрованный материал, оформленный на листах бумаги формата А4 и материалы на электронном носителе.

Отчет по практике должен включать следующие разделы:

- титульный лист (приложение 1);
- задание (приложение 2);
- календарный график прохождения практики (приложение 3);
- содержание;
- введение;
- основная часть:
  - техническое описание модели;
  - анализ и обоснование выбора методов и режимов обработки деталей и узлов изделия, модульные карты;
  - технологическая последовательность обработки деталей и узлов изделия;
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется руководителем практики по ходу выполнения программы практики, индивидуального задания и своевременному составлению отчета. Итоговым контролем является проверка полноты и качества выполнения программы практики и оформления отчета по практике.

Выполненный и оформленный отчет по учебной практике подписывается студентом и предъявляется руководителю на проверку.

Отчет, удовлетворяющий предъявляемым требованиям к содержанию и

оформлению, после исправления замечаний руководителя (если они имеются) допускается к защите.

На зачет по практике студент должен представить изготовленные образцы изделий.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями отчета и отзыва руководителя практики. По итогам аттестации выставляется зачет с оценкой (отлично, хорошо, удовлетворительно).

Обучающийся, не имевший возможности пройти практику в установленные сроки или не выполнивший программу практики по уважительной причине, направляется на практику повторно в свободное от занятий время, в соответствии с индивидуальным планом-графиком обучения.

Обучающийся, пропустивший без уважительных причин установленный приказом срок практики, не выполнивший программу практики, относится к числу имеющих академическую задолженность и может быть отчислен из университета в порядке, предусмотренном уставом СГТУ имени Гагарина Ю.А.

### 8. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

8.1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Оценка и балл	Шкала и критерии оценивания
«Отлично»	Оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если он глубоко и
(86-100 баллов)	прочно усвоил программный материал практики, исчерпывающе,
(00 000 000000)	последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет
	тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с
	задачами, вопросами и другими видами применения знаний,
	причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий,
	использует в отчете материал разнообразных литературных
	источников, владеет разносторонними навыками и приемами
	выполнения практических задач, предлагает собственное
	аргументирование видение проблемы.
«Хорошо»	Оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если он твердо
(70-85 баллов)	знает материал, грамотно и по существу излагает его в отчете,
	не допускает существенных неточностей в отчете на вопрос,
	правильно применяет теоретические положения при решении
	практических вопросов и задач, владеет необходимыми
	навыками и приемами их выполнения.
«Удовлетворительно»	Оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если
(50-69 баллов)	он имеет знания только основного материала, но не усвоил его
	деталей, допускает неточности, недостаточно правильные
	формулировки, нарушения логической последовательности в
	изложении программного материала, испытывает затруднения
	при выполнении практических работ.
«Неудовлетворительно»	Оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся,
(0-49 баллов)	который не знает значительной части программного материала,
	допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими
	затруднениями выполняет практические работы.

Оценка уровня сформированности компетенций, необходимых для прохождения 1-ой Производственной практики:

Показатели оценивания	Критерии оценивания компетенций	Шкала оценивания
УК-3 знать: – основные приемы и нормы	знать: основные приемы и нормы социального взаимодействия; основные понятия и методы конфликтологии.	Пороговый Уровень
социального взаимодействия; - основные понятия и методы конфликтологии, — технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии.  уметь: - устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе во время прохождения практики;	знать: основные приемы и нормы социального взаимодействия; основные понятия и методы конфликтологии, технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии.  уметь: устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе во время прохождения практики; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей	Продвинутый Уровень
<ul> <li>применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри группы.</li> <li>владеть:</li> <li>простейшими методами и приемами социального взаимодействия и работы в команде.;</li> <li>этикетными формулами вербального общения;</li> <li>способами коммуникации в команде.</li> </ul>	роли и взаимодействия внутри группы.  знать: основные приемы и нормы социального взаимодействия; основные понятия и методы конфликтологии, технологии межличностной и групповой коммуникации в деловом взаимодействии.  уметь: устанавливать и поддерживать контакты, обеспечивающие успешную работу в коллективе во время прохождения практики; применять основные методы и нормы социального взаимодействия для реализации своей роли и взаимодействия внутри группы.  владеть: простейшими методами и приемами социального взаимодействия и работы в команде; этикетными формулами вербального общения; способами коммуникации в команде.	<b>Высокий</b> уровень
<b>УК-6 3нать:</b> - основные приемы эффективного управления	знать: основные приемы эффективного управления собственным временем; основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования	Пороговый Уровень
собственным временем;  — основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования;  — способы осознанного контроля за расходованием своего времени на различные виды активности.  уметь:  — эффективно планировать и	знать: основные приемы эффективного управления собственным временем; основные методики самоконтроля, саморазвития и самообразования; способы осознанного контроля за расходованием своего времени на различные виды активности.  уметь: планировать и контролировать собственное время; использовать методы саморегуляции, саморазвития и	Продвинутый Уровень
контролировать собственное время;	самообучения; сделать более продуктивными и труд, и отдых.	

– использовать методы	знать: основные приемы эффективного	Высокий
саморегуляции, саморазвития	управления собственным временем;	уровень
и самообучения;	основные методики самоконтроля,	
- применить оптимальную	саморазвития и самообразования;	
организацию своих занятий,	способы осознанного контроля за	
при которой время	расходованием своего времени на	
расходуется максимально	различные виды активности.	
эффективно,	уметь: эффективно планировать и	
- сделать более	контролировать собственное время;	
продуктивными и труд, и	использовать методы саморегуляции,	
отдых.	саморазвития и самообучения;	
владеть:	применить оптимальную организацию	
– методами управления	своих занятий, при которой время	
собственным временем;	расходуется максимально эффективно,	
технологиями приобретения,	сделать более продуктивными и труд, и	
использования и обновления	отдых.	
социокультурных и	владеть: методами управления	
профессиональных знаний,	собственным временем; технологиями	
умений и навыков;	приобретения, использования и	
– методиками саморазвития и	обновления социокультурных и	
самообразования;	профессиональных знаний, умений и	
- методами осознанного	навыков; методиками саморазвития и	
контроля за расходованием	самообразования; методами осознанного	
своего времени на различные	контроля за расходованием своего	
виды активности.	времени на различные виды активности.	
знать:	знать: методы конструирования и	Пороговый
– методы конструирования и	моделирования изделий легкой	Уровень
моделирования изделий	промышленности; эстетические,	•
легкой промышленности;	экономические и другие характеристики	
- особенности применения	изделий легкой промышленности; виды и	
методов конструирования и	порядок разработки конструкторско-	
моделирования;	технологической документации.	
- эстетические,	знать: методы конструирования и	Продвинутый
экономические и другие	моделирования изделий легкой	Уровень
характеристики изделий	промышленности; особенности	1
легкой промышленности;	применения методов конструирования и	
- виды и порядок разработки	моделирования;	
конструкторско-	эстетические, экономические и другие	
технологической	характеристики изделий легкой	
документации.	промышленности; виды и порядок	
уметь:	разработки конструкторско-	
- обоснованно выбирать	технологической документации.	
эстетические, экономические	уметь: выбирать эстетические,	
и другие параметры	экономические и другие параметры	
проектируемого изделия;	проектируемого изделия; применять на	
– применять на практике	практике методы конструирования и	
методы конструирования и	моделирования изделий легкой	
моделирования изделий	промышленности; оценивать визуально	
легкой промышленности;	качество посадки; разрабатывать	
- оценивать визуально качество	конструкторско-технологическую	
посадки;	документацию для производства изделий	
	I /IUR VINCE LATINED /EDA HEDOMARDO/IC/LEA MA/IC/LIMB	
- разрабатывать конструктор-	легкой промышленности с учетом	

ско-технологическую конструктивно-технологических, документацию ДЛЯ эстетических, экономических, производства изделий легкой экологических и иных параметров. промышленности с учетом конструирования знать: методы Высокий конструктивномоделирования изделий легкой уровень технологических, промышленности; особенности эстетических, экономических, применения методов конструирования и моделирования; экологических И иных эстетические, экономические и другие параметров. легкой владеть: характеристики изделий промышленности; порядок навыками разработки виды модельных разработки конструкторскобазовых И технологической документации. конструкций изделий легкой обоснованно выбирать промышленности с учетом уметь: эстетических, экономических эстетические, экономические и другие других параметров параметры проектируемого изделия; проектируемого изделия; применять практике метолы конструирования моделирования - проектировать конструкции изделий легкой изделий легкой промышленности; оценивать визуально качество посадки; промышленности разрабатывать конструкторскотехнологические процессы; технологи-ческую документацию ДЛЯ оценивания опытом производства изделий легкой качества посадки на фигуре промышленности vчетом человека; конструктивно-технологических, опытом оценивания эстетических, экономических, качества конструкторскоэкологических и иных параметров. технологической владеть: навыками разработки базовых и документации. модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; проектировать конструкции изделий легкой промышленности И технологические процессы; опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; оценивания качества конструкторско-технологической

#### 9. Обеспечение практики

документации.

- 1. Гирфанова, Л. Р. Технология швейных изделий из кожи: учебное пособие / Л. Р. Гирфанова, Р. Ф. Каюмова. Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. 95 с. ISBN 978-5-4486-0071-5. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/70286.html: 19.02.2020). Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 2. Азанова, А. А. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий: учебное пособие / А. А. Азанова, Л. Г. Хисамиева, А. Н. Бадрутдинова. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. 148 с. ISBN 978-5-7882-1735-2. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL:

- http://www.iprbookshop.ru/62546.html Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 3. Островская, А. В. Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха: учебное пособие / А. В. Островская, А. Р. Гарифуллина, И. Ш. Абдуллин. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. 252 с. ISBN 978-5-7882-1745-1. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/62314.html">http://www.iprbookshop.ru/62314.html</a> Режим доступа: для авторизир. пользователей
- Файзуллина, Р. Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство: учебное пособие / Р. Б. Файзуллина, Ф. Р. Ковалева. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014. 163 с. ISBN 978-5-7882-1561-7. Текст: электронный // Электроннобиблиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/63506.html">http://www.iprbookshop.ru/63506.html</a> Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 5. Метелева О.В. Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных полотен [Электронный ресурс]: лабораторный практикум/ Метелева О.В., Покровская Е.П., Бондаренко Л.И.— Электрон. текстовые данные.— Иваново: Ивановский государственный политехнический университет, ЭБС АСВ, 2013.— 288 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/25509.html ЭБС «IPRbooks»
- 6. Бодрякова Л.Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Бодрякова Л.Н., Старовойтова А.А.— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013.— 165 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/18263.html ЭБС «IPRbooks»
- 7. Тюменев Ю.Я. Материалы для процессов сервиса в индустрии моды и красоты [Электронный ресурс]: учебное пособие для бакалавров/ Тюменев Ю.Я., Стельмашенко В.И., Вилкова С.А.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Дашков и К, 2019.— 400 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/85621.html ЭБС «IPRbooks»
- 8. Материалы для одежды и конфекционирование [Электронный ресурс]: методические указания/ Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018.— 56 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/94991.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 9. Чижик М.А. Проектирование швейных изделий из систем материалов с объёмными утеплителями [Электронный ресурс]/ Чижик М.А., Иванцова Т.М.— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2014.— 112 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/32793.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 10. Томина Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Томина Т.А.— Электрон. текстовые данные.— Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2013.— 122 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/30103.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 11. Верещака, Т. Ю. Основы конструкторской подготовки моделей к производству : учебное пособие для студентов вузов / Т. Ю. Верещака. Саратов : Ай Пи Эр Медиа, 2018. 73 с. ISBN 978-5-4486-0180-4. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/70273.html">http://www.iprbookshop.ru/70273.html</a> Режим доступа: для авторизир. пользователей

- 12. Рашева, О.А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности [Электронный ресурс] : учеб. пособие / О.В. Ревякина, И.В. Виниченко, О.А. Рашева. Эл. изд. Омск : Изд-во ОмГТУ, 2017. 150 с. : ил. ISBN 978-5-8149-2472-8. Режим доступа: https://lib.rucont.ru/efd/664475
- 13. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс]: учебное пособие/ И.А. Валеев [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 88 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/62218.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 14. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности: учебник / Т. А. Федорова, Р. А. Газизов, И. Н. Мусин, Л. Н. Абуталипова. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. 748 с. ISBN 978-5-7882-2097-0. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: <a href="http://www.iprbookshop.ru/79484.html">http://www.iprbookshop.ru/79484.html</a> Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 15. Махоткина Л.Ю. Конструирование плечевой и поясной одежды по ЕМКО СЭВ [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие/ Махоткина Л.Ю., Гаврилова О.Е.— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 91 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/61979.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 16. Избранные главы конструирования одежды. Системы конструирования одежды [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Ю.А. Коваленко [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016.— 80 с.— Режим доступа: <a href="http://www.iprbookshop.ru/61846.html">http://www.iprbookshop.ru/61846.html</a> .— ЭБС «IPRbooks»
- 17. Особенности ассортимента и задачи проектирования детской одежды различного назначения [Электронный ресурс]/ Е.А. Баландина [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2015.— 188 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/75024.html.— ЭБС «IPRbooks»
- 18. Лашина И.В. Проблемные вопросы и совершенствование процесса проектирования женской поясной одежды [Электронный ресурс]/ Лашина И.В.— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2014.— 99 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/32792.html.— ЭБС «IPRbooks»

### 10. Описание материально-технической базы, необходимой для проведения практики.

2-ая Производственная (технологическая) практика будущих бакалавров проводится в лабораториях института.

Материально-техническая база, необходимая для проведения практики:

### 1. Учебная аудитория для проведения практики, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и аттестации

Укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обручения: 6 столов, 13 стульев, универсальные швейные машины Yamata (4 шт.), Veritas (3 шт.), Protex (2 шт.), Турісаl (2 шт.), оверлог Veritas (1 шт.), утюжильный стол, парогенератор с утюгом Silter mini 2005Е-5 (1 шт.), 2 междустолья, раскройный стол, зеркало, доска для написания мелом, стеллаж с демонстрационными образцами, учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе практики.

2. Учебная аудитория для проведения практики, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и аттестации

Универсальная швейная машина Veritas (2 шт.), стачивающе-обметочная машина Typical (2 шт.), пресс для установки металлической фурнитуры Aurora, парогенератор с утюгом Silter mini 2005Е-5 (2 шт.), утюжильный стол (2 шт.), петельный полуавтомат Туре Special, пуговичная машина Туре Special, раскройный стол, зеркало, приспособления малой механизации к универсальным машинам 20 шт., дисковый раскройный нож Aurora.

### 3. Учебная аудитория для проведения практики, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и аттестации

Укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обручения: 5 столов, 10 стульев, доска для написания мелом, дублирующий пресс проходного типа с боковой загрузкой NHJ-500, тележка «елочка», универсальная швейная машина 1022-М ПМЗ (10 шт.), Veritas (1 шт.), зигзагообразного стежка Yamata (1 шт.), 2-х игольная машина распошивальная Veritas (1 шт.), 2 междуслтолья, раскройный стол, чертежные инструменты, утюжильный стол (2 шт.), утюг (1 шт.), стеллаж с демонстрационными образцами, учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе практики.

Организация 2-ой Производственной практики на всех этапах обучения направлена на обеспечение непрерывности и последовательности в формировании определенных профессиональных компетенций студента.

Программа учебной практики выдается студенту до начала прохождения практики с тем, чтобы он мог обратить особое внимание на вопросы, которые необходимо осветить при выполнении индивидуального задания.

Рабочую программу практики составил «28»08 2022г.

доц.ктн,Полушенко И.Г.

Дополнения и изменения в програ	амме пр	иведены в	в Прилож	ении	
Рабочая програ	амма пр	актики пе	ересмотре	ена на заседании в	кафедры
<b>«</b>	>>	20	) год	а, протокол №	
	Зав.	кафедрой		/	/
Внесенные	изменен	ния утверж	кдены на	заседании УМКС	УУМКН
	<b>«</b>	<u></u> »	20	года, протокол	No
Пре	дседате	ль УМКС	/УМКН_	/	/

#### Приложение 1

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

Направление 29.03.05 <u>«Конструирование изделий легкой промышленности»</u> Профиль <u>«Конструирование швейных изделий»</u>

	Защищён	с оценкой		
<u> </u>		20	 ГОД	
	подпись ру	уководителя		
				ОТЧЕТ
		по		практике
		(H8	имен	ование практики)
		(мест	о прс	хождение практики)
				Исполнитель: студ. группы
				(фамилия, и., о.)
				Руководитель практики от института:
				(должность, фамилия, и., о.)

Энгельс 20 г.

#### Индивидуальное задание

Руководитель практики от кафедры		/		/
туководитель практики от кафедры —	(подпись)	/	(Ф.И.О.)	

## **График прохождения практики** Примерный регламент работ

№ п.п.	Наименование работ, заданий	Рабочее место (отдел)	Количество дней/часов

Руководитель практики от кафедры		/	/
	(подпись)	(Ф.И.О.)	,

Отзыв руководителя практики от кафедры					
·					
Подпись	/	/_Дата			