Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

«Б.2.4. Производственная (преддипломная) практика»

направления подготовки 29.03.05«Конструирование изделий легкой промышленности»

Профиль «Конструирование швейных изделий»

форма обучения – заочная курс – 5 семестр – 10 зачетных единиц – 9 всего часов – 324 самостоятельная работа – 324 практическая подготовка- 306 зачет с оценкой – 10 семестр

Рабочая программа:

обсуждена и рекомендована к утверждению решением кафедры Естественные и математические науки от « $\frac{27}{2}$ » июня 2022 г., протокол № 9.

одобрена на заседании УМКН от «27» июня 2022 г., протокол № 5.

Председатель УМКН/УМКС 6. ПСи /Жилина Е.В./

1. Цель и задачи практики

Целью Производственной (преддипломной) практики является: закрепление и углубление теоретических знаний, приобретенных в процессе изучения специальных дисциплин, приобретение и закрепление профессиональных навыков работы по разработке технологии изготовления (раскрой и пошив) опытных образцов (образца) моделей одежды, устранению конструктивных и технологических дефектов при выполнении примерок.

Основной задачей практики является: самостоятельное изготовление образцов (образца) одежды из коллекции моделей, разработанной на первых этапах выполнения выпускной квалификационной работы по чертежам модельных конструкций, разработанным студентом; составление технической документации на отшитые образцы.

2. Вид практики, способ и форма проведения практики

Вид практики: производственная (преддипломная) практика.

Способ проведения практики: стационарная, которая проводится в лаборатории института с учебной группой студентов под руководством преподавателя и учебного мастера. Студенты проходят практику в качестве закройщика и портного с соблюдением условий и требований к практикам, проводимым ранее.

Форма проведения практики: непрерывно – путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения всех видов практик, предусмотренных образовательной программой;

Практика реализуется в форме практической подготовки.

3. Место практики в структуре образовательной программы

Производственная (преддипломная) практика относится к обязательной части (базовой) и к части, формируемой участниками образовательных отношений (вариативной) (Б.2.4) учебного плана основной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 29.05.03 «Конструирование изделий легкой промышленности» и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся.

Практика является важным звеном учебно-воспитательного процесса и профессиональной подготовки.

Основным результатом практики является закрепление теоретических знаний, приобретенных в период учебы; получение и совершенствование практических навыков работы на специализированном оборудовании; изготовление образцов изделий по лекалам, разработанным на первых этапах выполнения выпускной квалификационной работы.

Для ее прохождения необходимы знания, умения и компетенции, формируемые дисциплинами: «Рисунок», «Материаловедение в производстве швейных изделий», «Основы прикладной антропологии и биомеханики», «Конструирование швейных изделий», «Технология швейных изделий», «Конструктивное моделирование одежды», «Текстильные материалы в производстве одежды», «Конструирование одежды по индивидуальным заказам», «Проектирование изделий легкой промышленности в системах автоматизированного проектирования», «Конструкторско-технологическая подготовка производства», «Спецглавы конструирования швейных изделий».

Производственная (преддипломная) практика дает возможность студентам быстрее адаптироваться на производстве и понимать вопросы, стоящие перед швейной

промышленностью. Прохождение преддипломной практики необходимо для выполнения научно-исследовательской и выпускной квалификационной работы.

4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Формируемые у обучающегося компетенции и запланированные результаты обучения при прохождении практики, соотнесенные с индикаторами достижения компетенций:

при прохождении пра	актики, соотнесенные с индик	аторами достижения компетенци
Код и наименование	Код и наименование	Запланированные результаты
компетенции	индикатора достижения	обучения
(результат освоения)	компетенции	ooy leliin
УК-3 Способен	ИД-1 _{УК-3} Знать основные	знать:
осуществлять	приемы и нормы	– основные приемы и нормы
социальное	социального	социального взаимодействия;
взаимодействие и	взаимодействия; основные	- основные понятия и методы
реализовывать свою	понятия и методы	конфликтологии,
роль в команде	конфликтологии,	– технологии межличностной и
	технологии	групповой коммуникации в
	межличностной и	деловом взаимодействии.
	групповой коммуникации в	
	деловом взаимодействии.	
	ИД- $2_{ m YK-3}$ Уметь-	уметь:
	устанавливать и	- устанавливать и поддерживать
	поддерживать контакты,	контакты, обеспечивающие
	обеспечивающие	успешную работу в коллективе
	успешную работу в	во время прохождения
	коллективе; применять	практики;
	основные методы и нормы	– применять основные методы и
	социального	нормы социального
	взаимодействия для	взаимодействия для реализации
	реализации своей роли и	своей роли и взаимодействия
	взаимодействия внутри	внутри группы.
	команды.	
	ИД-3 _{УК-3} Владеть -	владеть:
	простейшими методами и	– простейшими методами и
	приемами социального	приемами социального
	взаимодействия и работы в	взаимодействия и работы в
	команде.	команде.;
		- этикетными формулами
		вербального общения;
		– способами коммуникации в
		команде.
УК-6 Способен	ИД-1 _{УК-6} Знать основные	знать:
управлять своим	приемы эффективного	- основные приемы эффективного
временем,	управления собственным	управления собственным
выстраивать и	временем; основные	временем;
реализовывать	методики самоконтроля,	– основные методики
траекторию	саморазвития и	самоконтроля, саморазвития и
саморазвития на	самообразования на	самообразования;
основе принципов	протяжении всей жизни.	- способы осознанного контроля
основе принцинов		за расходованием своего

образования в течение всей жизни		времени на различные виды активности.
	ИД-2 _{УК-6} Уметь эффективно планировать и контролировать собственное время; использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения.	уметь: — эффективно планировать и контролировать собственное время; — использовать методы саморегуляции, саморазвития и самообучения; - применить оптимальную организацию своих занятий, при которой время расходуется максимально эффективно, - сделать более продуктивными и труд, и отдых.
	ИД-3 _{УК-6} Владеть методами управления собственным временем; технологиями приобретения, использования и обновления социокультурных и профессиональных знаний, умений и навыков; методиками саморазвития и самообразования в течение всей жизни.	владеть: — методами управления собственным временем; —технологиями приобретения, использования и обновления социокультурных и профессиональных знаний, умений и навыков; — методиками саморазвития и самообразования; - методами осознанного контроля за расходованием своего времени на различные виды активности.
ПК-1 Способен обосновано выбирать и эффективно использовать методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; разрабатывать конструкторско-	ИД-1 _{ПК-1} Знать: методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности и особенности их применения; эстетические, экономические и другие характеристики изделий легкой промышленности; виды и порядок разработки конструкторскотехнологической документации.	знать: - методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности; - особенности применения методов конструирования и моделирования; -эстетические, экономические и другие характеристики изделий легкой промышленности; - виды и порядок разработки конструкторскотехнологической документации.

обоснованно выбирать эстетические, экономические и другие параметры проектируемого изделия и применять на практике методы конструирования и моделирования и деткой промышленности с учетом конструктивнотехнологических, экономических, экономических, экономических, экономических, экономических, экономических, экономических, экономических, экономических и других параметров проектируемого изделия: — ИД-3 пк. 1 Владеть: — навыками разработки — базовых и модельных конструктивнотехнологической, экономических и других параметров проектируемого изделия: — навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий и модельных конструкторского изделия: — проектирования изделий и модельных конструкторского изделия: — проектированию и дектом обмененструмований и изделий и модельных конструкторского изделия: — проектируемого изделия: — навыками разработки базовых и модельных конструкторского изделий. — проектируемого изделия: — проектируемого изделия: — про	технологическую	ИД-2 _{ПК-1} Уметь:	уметь:
эстетические, экономические и другие паракстры проектируемого изделия и применять на практике методы конструктореко-технологическую документацию. ИД-3 пк-1 Владеть: навыками разработки базовых и модельности сучетом конструкций изделий легкой промышленности сучетом конструкций изделий легкой промышленности сучетом конструкций изделий легкой промышленности сучетом конструкций изделий дегкой промышленности сучетом конструкций изделий дегкой промышленности сучетом конструкций изделий и модельных конструкций изделий дегкой промышленности сучетом конструкций изделий и модельных конструкций изделий и модельных конструкций изделий и модельных конструкций изделий и модельных конструкций изделий дегкой промышленности и деткнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные техпологии и системы автоматизированного проектирования при конструкторащии изделий дегкой промышленности просктировании и информационные техпологии. ПК-2 Способен использовать информационные техпологии и информационные техпологии и информационные техпологии и информационные техпологии. ИДТ-2 пк-2 Уметь: выбирать информационные техпологии и и системы и системы и системы информационные техпологии и и системы информационные техпологии и и системы информационные техпологии и и системы и системы и системы информационные техпологии и и системы информационные техпологии и и системы и системы и системы и проктируемого изделия; проктируемого изделия; проктируемого изделия;			1 *
жономические и другие параметры паражетры проектируемого изделия и практике методы конструирования и моделирования и моделирования и делий леткой промышленности, разрабатывать конструктореко-технологическую документацию. ИД-З _{ПК-1} Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий леткой промышленности учетом эстетических, экономических, закономических, экономических, и иных параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкций изделий леткой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологический и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизированного проектирования прик конструировании изделий и деткой промышленности; приженяемые информационные технологии. ПК-2 Способен использовать информационые технологии и системы автоматизированного проектирования прик конструировании изделий леткой прокышленности; приженяемые информационые технологии. ПК-2 Способен использовать информационые технологии и проектирования прик конструировании изделий леткой промышленности; приженяемые информационые технологии. ПК-2 Способен использовать информационые технологии и проектирования прик конструктораменного проектирования прик конструкторамене остема автоматизированного проектирования прик конструмования прик информационые технологии и истемы ввейной промышленности; приженые информационые технологии и и системы автоматизи-технологии и и системы информационные технологии	документацию	<u> </u>	<u> </u>
парамстры проектируемого изделия; практике методы конструирования и применять на практике методы конструирования изделий легкой промышленности, разрабатывать конструкторскотехнологическую документацию. ИД-3 тк.1 Владеть: навыками разработки базовых и моделирования изделий легкой промышленности с учетом конструктивнотехнологических, экономических, экономических, экономических, экономических, экономических, экономических и иных параметров проектируемого изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и дарамстров проектируемого изделия и дараметров проектируемого изделия и дарами и делий де		1	l ·
изделия и применять на практике методы конструнрования и моделирования изделий легкой промышленности, разрабатывать конструкторскотехнологическую документацию. - праменять на практике методы конструнрования и зделий легкой промышленности; опенвать визуально качество посадки; - разрабатывать конструкторскотехнологическую документацию для производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивнотехнологических, экономических, экономических и иных параметров. навыками разработки базовых и модельных конструкцивнотехнологических, экономических, экономических, экономических и иных параметров. владеть: - навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом монетируктиров и делий; - проектируемого изделия; - проектируемого изделия; - проектировать конструкторскотехнологических, отментацию дляметь владеть: - навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности и и технологических ументацию изделий изделий изделий изделий легкой промышленности и и технологических и инмураментые и и технологических и инмумать и промышленности и и технологических и инмумать и промышленности; и применяемые информационные технологи и и системы изделий легкой промышленности; и применяемые информационные технологии		1	1
практике методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности, разрабатывать конструкторскотехнологическую документацию. ИД-3 пк.1 Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструктивнотехнологических, экономических и иных параметров. Владеты: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических, экономических и учетом эстетических, экономических и дунтих параметров проектируемого изделия; проектировать конструкций изделий легкой промышленности и изделий; поньтом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; и технологии в швейной промышленности; и искнологии и исистемы автоматизированиюто проектирувовании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизированности; информационные технологии и системы автоматизированности; информационные технологии и системы автоматизированности; уметь:			1
моделирования и моделирования изделий легкой промышленности; разрабатывать конструкторскотехнологическую документацию. ИД-3 пк.1 Владсть: навыками разработки базовых и модельных конструктий изделий легкой промышленности с учетом конструктивнотехнологических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологические и других параметров проектирумого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологические и других параметров проектирования и других промышленности и и других параметров проектирования и других применяемые нформационные технологии и и системы и других и и и и и и и и и и и и и и и и и и		<u> </u>	1 -
моделирования изделий легкой промышленности; разрабатывать конструкторскотехнологическую документацию. ИД-3 пк.; Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом конструкций изделий легкой промышленности с учетом конструкций изделий легкой промышленности с учетом остетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизирования изделий легкой промышленности и проектирования при конструировании изделий легкой промышленности с учетом остетической документации. МД-1 пк.; Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; — проектируемого изделия; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологии и изделий; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологии и проектирования изделий дегкой документации. ПК-2 Способен использовать назначение систем автоматизированного проектирования при конструировании изделий дегкой промышленности; — применяемые информационные технологии в швейной промышленности; — применяемые информационные технологии и системы автоматизированного проектирования изделий дегкой промышленности; — применяемые информационные технологии в швейной промышленности; — выбирать информационные технологии и системы автоматизи-		1 -	
легкой промышленности, разрабатывать конструкторско- технологическую документацию. ИД-3 пк.1 Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом сонструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторско- технологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизирования гри конструировании изделий легкой промышленности промышленности и системы проектирувании изделий легкой промышленности проектирования гри конструкровании изделий легкой промышленности и системы проектирования гри конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; применяемые информационные технологии и системы автоматизированного проектирования гри конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; применяемые нформационные технологии и системы выбирать информационные технологии и системы технологии и системы выбирать информационные технологии и системы автоматизи-			-
разрабатывать конструкторскотехнологическую документацию. ИД-З _{ПК-І} Владсть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизированного проектировании при конструкторовании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизированного проектирования при конструкторании и исистемы автоматизировании и исистемы автоматизировании и и исистемы промышленности; применяемые информационные технологии и и исистемы промышленности; применяемые информационные технологии в пвейной промышленности; применяемые информационные технологии в премышленности; применяемые информационные технологии в премышленности; применяемые информационные технологии в промышленности; приментаментаментаментаментаментаментамента		<u> </u>	·
конструкторскотехнологическую документацию. ИД-3 _{ПК-1} Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизирования при конструмовании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в промышленности; применяемые информационные технологии и системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в промышленности; применяемые информационные технологии и системы автоматизированного проектирования при конструкторско- технологии в премышленности; применяемые информационные технологии в промышленности; применяемые неформационные технологии и системы автоматизи-		<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
технологическую документацию для производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивнотехнологических, экономических, экономических, экономических и иных параметров. ИД-3 пк.1 Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и проектированнии изделий промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; применяемые информационные технологии и системы автоматизи- и и и и и и и и и и и и и и и и и и		* *	·
Для производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивнотехнологических, экономических и иных параметров. ИД-31к1Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и дветоматизировании проектирования при конструкировании промышленности промышленности промышленности; и назначение систем автоматизирования при конструкировании промышленности, промышленности, промышленности, и нарменяемые информационные технологии. ПК-2 Способен информационные технологической документации. ПК-2 Способен информационные технологии и назначение систем автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии и информационные технологии. ИД-2 Гк-2 Уметь; выбирать информационные технологии и системы автоматизированности; и и системы промышленности; и промышленности; и промышленности; и промышленности; и промышленности; и промышленности; и и системы промышленности и и системы автоматизирования изделий легкой промышленности; опромышленности; опромышленности; опромышленности; опромышленности; опромышленности; опромышленности; опромышленности; опромышленности и и системы технологии и системы		1	технологическую документацию
ПК-2 Способен идд-1 пк-2 Знать: виды и назначение системы информационные технологии в швейной промышленности промышленного проектирования при конструиторавния при конструиторавния промышленности промышленности промышленности промышленности промышленности промышленности промышленности промышленности и иных параметров. Виадеть: - навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических и других параметров проектируемого изделия; - проектировать конструкции изделий; - проектировать конструкции изделий; - опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; - опытом оценивания качества конструкторско-технологической документации. ПК-2 Способен идд-1 пк-2 Знать: виды и назначение систем автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; - применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; - выбирать информационные технологии и системы выбирать информационные технологии и системы информ		1	для производства изделий
ПК-2 Способен использовать информационные технологии и промышленности и промышленного проектировании проктировании проктировании проктирования при конструкторания проктирования при конструкторания промышленности и деятом промышленности и деятом оценивания качества конструкторскотехнологии и деятом деятом деятом деятом деятом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и деятом			легкой промышленности с
МД-3 пк.1 Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизировании проектирования при конструировании проектирования при конструировании изделий изделий легкой промышленности и изделий; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; выбирать информационные технологии и системы автоматизиь и системы информационные технологии и системы автоматизиь.			учетом конструктивно-
ИД-3 _{ПК-1} Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать назначение систем информационные технологии и системы автоматизирования промышленности и промышленности промышленности; применяемые проектирувании изделий изделий легкой промышленности; применяемые проектирования при конструировании изделий изделий изделий изделий изделий изделий; — опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен идд-1 _{пк-2} Знать: виды и назначение систем автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; применяемые промышленности; применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; примышленности; примышленности; примышленности; промышленности; промышленности; промышленности; промышленности; примышленности; промышленности; промышленности выбирать информационные технологии и иформационные технологии и иформационные технологии и исстемы			технологических, эстетических,
ИД-3 ПК-1 Владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий изделий; промышленности с учетом эстетических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехенологической документации. ПК-2 Способен идд-1 пк-2 Знать: виды и изделий; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен идд-1 пк-2 Знать: виды и назначение систем автоматизированного проектирования изделий изделий изделий изделий изделий изделий изделий изделий легкой промышленности; применяемые промышленности; применяемые промышленности; — применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; — применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; — выбирать информационные технологии и системы автоматизировационные технологии и и системы информационные технологии и системы информационные технологии и системы автоматизированиот промышленности; — применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; — выбирать информационные технологии и системы			экономических, экологических и
навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. — навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. — проектировать конструкции изделий легкой промышленности и технологические процессы; — опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. — виды и назначение систем автоматизированию проектирования изделий легкой промышленности; — применяемые нформационные технологии и изделий легкой промышленности; — применяемые нформационные технологии и и делий и системы промышленности; — применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; — применяемые нформационные технологии и промышленности; — применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; — выбирать информационные технологии и системы набирать информационные набирать информационные набирать информационные набирать информационные набирать информационные набирать информационные набирать ин			иных параметров.
базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен иформационные технологии и изделий изделий легкой проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен иформационные технологии и иделий делий де			
конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизирования при конструировании изделий легкой проектирувании изделий легкой проектирувании изделий; — опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен идд-1 пк-2 Знать: виды и назначение систем автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; идд-2 пк-2 Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизинования и изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой промышленности; опромышленности; опро			1
легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. □ ПК-2 Способен использовать информационные технологии и изделий изделий изделий; назначение системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий изделий; назначение системы промышленности, применяемые информационные технологии. □ ПК-2 Способен и ИД-1 ПК-2 Знать: виды и назначение систем автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; и системы промышленности; и промышленности; и системы промышленности; и системы информационные технологии и системы информационные технологии и системы и системы и системы информационные технологии и и системы и и системы и и и системы и и и и и и и и и и и и и и и и и и и			1
учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизирования при конструировании изделий информационные технологии. ПК-2 Способен информационные технологической документации. ПК-2 Способен информационные технологии и назначение систем автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; информационные технологии и системы			
экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности и назначение систем автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности и назначение информационные технологии и промышленности; применяемые информационные технологии и изделий промышленности; промышленности; промышленности; промышленности; промышленности; промышленности; изделий легкой промышленности; изделий легкой промышленности; промышленности; изделий легкой промышленности; изделий промышленности; изделий промышленности; информационные технологии и системы автоматизи-		<u> </u>	1 - 1
параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии исистемы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности и назначение систем автоматизирования при конструировании изделий легкой промышленности и назначение информационные технологии и системы автоматизирования при конструировании изделий легкой промышленности; промышленности информационные технологии и изделий легкой промышленности; промышленности; промышленности; промышленности; промышленности; идд-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизирования изделий промышленности; изделий легкой промышленности; информационные технологии и системы		1 -	·
ПК-2 Способен идд-1 пк-2 Знать: виды и использовать назначение систем информационные технологии и проектирования при конструировании промышленности и промышленности и промышленности и промышленности и изделий; — опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен идд-1 пк-2 Знать: виды и изначение систем информационные автоматизированного проектирования изделий промышленности; применяемые информационные технологии и конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизирования изделий легкой промышленности; опромышленности; опромышленности опромышленности; опромышленности опромышленности; опромышленности опромышленности опромышленности опромышленности опромышленности опромышленности опромышленности опромышленности опромышленности опромыш		1	12
опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и проектирования при конструировании изделий легкой промышленности, применяемые проектирования при конструировании изделий легкой промышленности, изделий легкой промышленности, изделий легкой промышленности, изделий легкой промышленности, изделий легкой промышленности; опромышленности; о			1
качества конструкторскотехнологический документации.			1 1
технологические процессы; опытом изготовления лекал и изделий; опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен иД-1 _{ПК-2} Знать: виды и назначение систем информационные автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; информационные технологии в швейной промышленности; информационные технологии и системы автоматизи-			
Документации. — опытом изготовления лекал и изделий; — опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. ПК-2 Способен иД-1 _{ПК-2} Знать: виды и назначение систем информационные автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности, применяемые информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой иД-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные ти и системы автоматизированного промышленности; промышленности; изделий; — опытом изготовления лекал и изделий; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. знать: — виды и назначение систем автоматизирования изделий легкой промышленности; — применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; изделий; — опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; — опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации. знать: — виды и назначение систем автоматизирования изделий легкой промышленности; — применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой информационные технологии и системы информационные технологии и системы		1	
изделий; — опытом оценивания качества посадки на фигуре человека; — опытом оценивания качества конструкторско- технологической документации. ПК-2 Способен иД-1 _{ПК-2} Знать: виды и назначение систем информационные автоматизированного проектирования изделий проектирования изделий проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой иД-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизи- промышленности ид-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизи-			
ПК-2 Способен ИД-1 _{ПК-2} Знать: виды и назначение систем информационные технологии и проектировании проектировании проектировании проектировании информационные проектировании информационные информационные информационные информационные информационные проектировании информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой промышленности; изделий легкой промышленности; изделий легкой промышленности; информационные технологии в швейной промышленности; информационные технологии в швейной промышленности; информационные технологии и системы автоматизи- технологии и системы информационные технологии и системы		документации.	
ПК-2 Способен использовать назначение систем информационные технологии и проектирования изделий проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; изделий легкой промышленности изделий легкой промышленности; изделий легкой промышленности; на швейной промышленности изделий легкой промышленности; на швейной промышленности изделий легкой промышленности; на швейной промышленности информационные технологии в швейной промышленности; на швейной промышленности информационные технологии и системы автоматизи-			– опытом оценивания качества
ПК-2 Способен ИД-1 _{ПК-2} Знать: виды и назначение систем информационные автоматизированного проектирования изделий промышленности; применяемые информационные информационные проектирования при конструировании изделий промышленности; изделий легкой промышленности; выбирать информационные технологии в швейной промышленности; уметь: выбирать информационные технологии и системы			посадки на фигуре человека;
Технологической документации. ПК-2 Способен использовать информационные технологии и проектирования изделий проектирования при конструировании изделий легкой промышленности и и системы автоматизи- технологии и системы информационные технологии и системы информационные технологии и системы			– опытом оценивания качества
ПК-2 Способен ИД-1 ПК-2 Знать: виды и назначение систем информационные автоматизированного проектирования изделий проектирования изделий промышленности; автоматизированного применяемые проектирования при конструировании изделий. промышленности изделий легкой промышленности, применяемые нформационные технологии в швейной промышленности; уметь: выбирать информационные технологии и системы информационные технологии и системы информационные технологии и системы информационные технологии и системы			1 1
использовать назначение систем информационные автоматизированного проектирования изделий проектирования изделий промышленности; автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности. Промышленности в швейной промышленности; изделий легкой промышленности в швейной промышленности; уметь: промышленности; уметь: назначение систем автоматизирования изделий легкой проектирования изделий легкой промышленности в швейной промышленности; уметь: на бирать информационные технологии и системы информационные технологии и системы			1
информационные автоматизированного проектирования изделий проектирования изделий проектирования изделий легкой промышленности; применяемые проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; применяемые информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой ПД-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизи- технологии и системы		1	
технологии и проектирования изделий проектирования изделий легкой промышленности; применяемые проектирования при конструировании изделий легкой промышленности. Применяемые информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой промышленности информационные технологии уметь: промышленности информационные технологии и системы автоматизи- технологии и системы			
системы легкой промышленности, промышленности; применяемые нформационные проектировании информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой промышленности информационные технологии уметь: промышленности информационные технологии и системы автоматизи-	1 * *	-	- I
автоматизированного применяемые проектирования при конструировании изделий легкой промышленности информационные технологии в швейной промышленности; изделий легкой промышленности информационные технологий информационные технологий и системы автоматизи-			* *
проектирования при конструировании изделий легкой промышленности ИД-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизи-		<u> </u>	÷
конструировании технологии. промышленности; ИД-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизи-	-		
изделий легкой ИД-2 _{ПК-2} Уметь: выбирать информационные технологии и системы автоматизи- технологии и системы			
промышленности информационные техноло-гии и системы автоматизи-технологии и системы			
гии и системы автоматизи- технологии и системы		_	1 4
	The state of the s	1 1	
Landanian I am I I			
для разработки базовых и проектирования для разработки		1	- I
модельных конструкций базовых и модельных			
изделий легкой конструкций изделий легкой		1 0	конструкций изделий легкой

промышленности.	промышленности.
ИД- $3_{\Pi K-2}$ Владеть:	владеть:
навыками практической	- навыками практической
работы в системе	работы в системе
автоматизированного	автоматизированного
проектирования при	проектирования при
конструировании изделий	конструировании изделий
легкой промышленности с	легкой промышленности с
применением современных	применением современных
информационных	информационных технологий.
технологий.	

5. Объем, сроки место проведения практики

Производственная (преддипломная) практика общей трудоемкостью 9 зачетных единиц, проводится в 10 семестре.

Практика будущих бакалавров проводится на кафедре в лабораториях вуза.

Для лиц с ограниченными возможностями здоровья выбор места прохождения практики учитывает состояние здоровья и требования доступности.

6. Содержание практики

Этап практики	Содержание этапа практики (виды выполняемых работ)	Трудоем- кость в ак.часах	Формируе- мые компетен- ции	Форма текущего контроля
Организационно- подготовительный	-ознакомление с программой практики; -согласование графика проведения консультаций с руководителем практики; - выдача индивидуальных заданий и согласование графика прохождения практики; - инструктаж по техники безопасности и охраны труда; - распределение рабочих мест.	9	УК-3,6	Консульта- ции руководителя практики по требованиям к программе практики.
Основной	- проверка и контроль макетов и комплекта лекал деталей; - раскрой деталей образца(ов) изделия; - разработка технологической последовательности обработки и сборки деталей и узлов изделия, определение параметров технологической обработки и ВТО изделий; - отшив экспериментальных (ого) образцов (ца) - ведение и заполнение дневника практики; - оформление и	306*	УК-3,6, ПК-1, 2	Заполнение дневника учебной практики. Отчет об объеме выполнения индивидуаль ного задания

	представление руководителю практики отчета по практике установленной формы			
Отчётный	- организация и проведение зачета по практике	9	УК-3,6, ПК-1,2	защита отчета по практике, собеседова- ние по отчету
	Итого	324		
	* Количество часов, отводимое на практическую подготовку	306*		

ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ: изготовление опытного образцов (а) моделей одежды с учетом новых прогрессивных промышленных методов обработки.

7. Формы отчетности по практике

По результатам преддипломной практики составляется отчет, структура которого определяется вышеназванными задачами в соответствии с методическими указаниями по сбору материала. В отчет включаются и результаты выполнения индивидуального залания.

Отчет о практике объемом не менее 20-30 страниц и приложения (чертежи лекал проектируемого изделия в М 1:1).оформляется в компьютерном варианте с распечаткой на белой бумаге формата А4 через 1,5 интервала, поля: (левое – 35 мм, правое – 10 мм, верхнее и нижнее - по 20 мм, страницы нумеруются арабскими цифрами и проставляются в верхнем правом углу за исключением титульного листа.

Для набора текста рукописи отчета используется Word 7.0-2003 и выше, шрифт Times New Rowan, кегель 14, абзац 1,25.

Формулы должны быть набраны в редакторе Wicrosoft Equation (стандартный для Word).

Список литературы оформляется в порядке упоминания в тексте по ГОСТ Р 7.0.5-2008.

Отчет представляет собой сброшюрованный материал, оформленный на листах бумаги формата А4 и материалы на электронном носителе.

Отчет по практике должен включать следующие разделы:

- титульный лист (приложение 1);
- задание (приложение 2);
- календарный график прохождения практики (приложение 3);
- содержание;
- введение;
- основная часть:
 - эскиз модели (художественный и технический) и описание внешнего вида излелия:
 - выбор материалов пакета одежды и конфекционная карта.;
 - спецификация и схематическое изображение лекал и деталей кроя;
 - особенности технологической обработки (в форме модульных карт конструкции сборочных единиц изделия, схемы сборки изделия, последовательности технологической обработки);
 - схемы градации лекал деталей изделия.
 - исходная информация для составления табеля мер.

- табель мер измерений лекал и готового изделия.
- выводы;
- список использованных источников;
- приложения.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется руководителем практики по ходу выполнения программы практики, индивидуального задания и своевременному составлению отчета. Итоговым контролем является проверка полноты и качества выполнения программы практики и оформления отчета по практике.

Выполненный и оформленный отчет по преддипломной практике подписывается студентом и предъявляется руководителю на проверку не позднее 3 дней до окончания практики.

Отчет, удовлетворяющий предъявляемым требованиям к содержанию и оформлению, после исправления замечаний руководителя (если они имеются) допускается к защите.

На зачет по практике студент должен представить изготовленные образц(ы) изделий. Прием готовых изделий производится комиссией, состоящей из преподавателя, руководившего практикой, руководителя ВКР, учебного мастера и других преподавателей кафедры. К зачету допускается студент, предоставивший изготовленные и принятые комиссией образцы (образец) изделий и подписанный преподавателем отчет.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями отчета и отзыва руководителя практики. По итогам аттестации выставляется зачет с оценкой (отлично, хорошо, удовлетворительно).

Обучающийся, не имевший возможности пройти практику в установленные сроки или не выполнивший программу практики по уважительной причине, направляется на практику повторно в свободное от занятий время, в соответствии с индивидуальным планом-графиком обучения.

Обучающийся, пропустивший без уважительных причин установленный приказом срок практики, не выполнивший программу практики, относится к числу имеющих академическую задолженность и может быть отчислен из университета в порядке, предусмотренном уставом СГТУ имени Гагарина Ю.А.

8. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

8.1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания.

Оценка и балл	Шкала и критерии оценивания
«Отлично»	Оценка «отлично» выставляется обучающемуся, если он глубоко и
(86-100 баллов)	прочно усвоил программный материал практики, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в отчете материал разнообразных литературных источников, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач, предлагает собственное аргументирование видение проблемы и предоставивший готовое
	изделие.
«Хорошо»	Оценка «хорошо» выставляется обучающемуся, если он твердо
(70-85 баллов)	знает материал, грамотно и по существу излагает его в отчете,

	не допускает существенных неточностей в отчете на вопрос,
	правильно применяет теоретические положения при решении
	практических вопросов и задач, владеет необходимыми
	навыками и приемами их выполнения и предоставивший
	готовое изделие.
«Удовлетворительно»	Оценка «удовлетворительно» выставляется обучающемуся, если
(50-69 баллов)	он имеет знания только основного материала, но не усвоил его
	деталей, допускает неточности, недостаточно правильные
	формулировки, нарушения логической последовательности в
	изложении программного материала, и предоставивший готовое
	изделие.
«Неудовлетворительно»	Оценка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся,
(0-49 баллов)	который не знает значительной части программного материала,
	допускает существенные ошибки, и не предоставивший готовое
	изделие.

Оценка уровня сформированности компетенций, необходимых для прохождения 1-ой Производственной практики:

1-ой Производственной практ	ики:	
Показатели	Критерии оценивания	Шкала
оценивания	компетенций	оценивания
УК-3	знать: основные приемы и нормы	Пороговый
знать:	социального взаимодействия; основные	Уровень
– основные приемы и нормы	понятия и методы конфликтологии.	
социального взаимодействия;	знать: основные приемы и нормы	Продвинутый
- основные понятия и методы	социального взаимодействия; основные	Уровень
конфликтологии,	понятия и методы конфликтологии,	
– технологии межличностной	технологии межличностной и групповой	
и групповой коммуникации в	коммуникации в деловом	
деловом взаимодействии.	взаимодействии.	
уметь:	уметь: устанавливать и поддерживать	
- устанавливать и	контакты, обеспечивающие успешную	
поддерживать контакты,	работу в коллективе во время	
обеспечивающие успешную	прохождения практики; применять	
работу в коллективе во время	основные методы и нормы социального	
прохождения практики;	взаимодействия для реализации своей	
– применять основные	роли и взаимодействия внутри группы.	
методы и нормы социального	знать: основные приемы и нормы	Высокий
взаимодействия для	социального взаимодействия; основные	уровень
реализации своей роли и	понятия и методы конфликтологии,	
взаимодействия внутри	технологии межличностной и групповой	
группы.	коммуникации в деловом	
владеть:	взаимодействии.	
– простейшими методами и	уметь: устанавливать и поддерживать	
приемами социального	контакты, обеспечивающие успешную	
взаимодействия и работы в	работу в коллективе во время	
команде.;	прохождения практики; применять	
- этикетными формулами	основные методы и нормы социального	
вербального общения;	взаимодействия для реализации своей	
- способами коммуникации в	роли и взаимодействия внутри группы.	
команде.	владеть: простейшими методами и	
	приемами социального взаимодействия	
	и работы в команде; этикетными	
	формулами вербального общения;	

	способами коммуникации в команде.	
УК-6	знать: основные приемы эффективного	Пороговый
знать:	управления собственным временем;	Уровень — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
- основные приемы	основные методики самоконтроля,	e podeno
эффективного управления	саморазвития и самообразования	
собственным временем;	знать: основные приемы эффективного	Продвинутый
- основные методики	управления собственным временем;	Уровень
самоконтроля, саморазвития	основные методики самоконтроля,	c podeno
и самообразования;	саморазвития и самообразования;	
- способы осознанного	способы осознанного контроля за	
контроля за расходованием	расходованием своего времени на	
своего времени на различные	различные виды активности.	
виды активности.	уметь: планировать и контролировать	
уметь:	собственное время; использовать	
– эффективно планировать и	методы саморегуляции, саморазвития и	
контролировать собственное	1 2 2	
время;	самообучения; сделать более	
* '	продуктивными и труд, и отдых.	D
 ИСПОЛЬЗОВАТЬ МЕТОДЫ саморатурития 	знать: основные приемы эффективного управления собственным временем;	Высокий
саморегуляции, саморазвития	1 1	уровень
и самообучения;	основные методики самоконтроля,	
- применить оптимальную	саморазвития и самообразования;	
организацию своих занятий,	способы осознанного контроля за	
при которой время	расходованием своего времени на	
расходуется максимально	различные виды активности.	
эффективно,	уметь:эффективно планировать и	
- сделать более	контролировать собственное время;	
продуктивными и труд, и	использовать методы саморегуляции,	
отдых.	саморазвития и самообучения;	
владеть:	применить оптимальную организацию	
– методами управления	своих занятий, при которой время	
собственным временем;	расходуется максимально эффективно,	
-технологиями	сделать более продуктивными и труд, и	
приобретения, использования	отдых.	
и обновления	владеть: методами управления	
социокультурных и	собственным временем; технологиями	
профессиональных знаний,	приобретения, использования и	
умений и навыков;	обновления социокультурных и	
– методиками саморазвития и	профессиональных знаний, умений и	
самообразования;	навыков; методиками саморазвития и	
- методами осознанного	самообразования; методами осознанного	
контроля за расходованием	контроля за расходованием своего	
своего времени на различные	времени на различные виды активности.	
виды активности.	•	
ПК -1	знать: методы конструирования и	Пороговый
знать:	моделирования изделий легкой	Уровень
– методы конструирования и	промышленности; эстетические,	•
моделирования изделий	экономические и другие характеристики	
легкой промышленности;	изделий легкой промышленности; виды	
- особенности применения	и порядок разработки конструкторско-	
методов конструирования и	технологической документации.	
моделирования;	знать: методы конструирования и	Продвинутый
- эстетические,	моделирования изделий легкой	11роовинутыи Уровень
экономические и другие	промышленности; особенности	υρυσεπο
характеристики изделий		
-	применения методов конструирования и	

легкой промышленности; - виды и порядок разработки конструкторско-

технологической документации.

уметь:

- обоснованно выбирать эстетические, экономические и другие параметры проектируемого изделия;
- применять на практике методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности;
- оценивать визуально качество посадки;
- разрабатывать конструкторско-технологическую документацию для

производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-

технологических,

эстетических,

экономических,

экологических и иных параметров.

владеть:

- навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия;
- проектировать конструкции изделий легкой промышленности и технологические процессы;
- опытом оценивания качества посадки на фигуре человека;
- опытом оценивания качества конструкторскотехнологической документации.

моделирования;

эстетические, экономические и другие характеристики изделий легкой промышленности; виды и порядок разработки конструкторскотехнологической документации.

уметь: выбирать эстетические, экономические и другие параметры проектируемого изделия; применять на практике методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности; оценивать визуально качество разрабатывать посадки; конструкторско-технологическую

документацию для производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экологических и иных параметров.

знать: методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности; особенности применения методов конструирования и моделирования;

эстетические, экономические и другие характеристики изделий легкой промышленности; виды и порядок разработки конструкторскотехнологической документации.

обоснованно выбирать уметь: эстетические, экономические и другие параметры проектируемого изделия; применять на практике методы конструирования моделирования изделий легкой промышленности; оценивать визуально качество посадки;

разрабатывать конструкторскотехнологи-ческую документацию для производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических,

эстетических, экономических, экологических и иных параметров.

владеть: навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; проектировать конструкции изделий легкой промышленности технологические процессы; опытом оценивания качества посадки на фигуре человека;

Высокий уровень

	опытом оценивания качества	
	конструкторско-технологической	
	документации.	
знать:	знать:	Пороговый
- виды и назначение систем	виды и назначение систем	Уровень
автоматизированного	автоматизированного проектирования	c po dello
проектирования изделий	изделий легкой промышленности;	
легкой промышленности;	применяемые нформационные	
- применяемые	технологии в швейной	
нформационные технологии	промышленности.	
в швейной промышленности;	уметь:	
уметь:	использовать информационные	
- выбирать информационные	технологии и системы	
технологии и системы	автоматизированного проектирования	
автоматизированного	для разработки базовых конструкций	
проектирования для	изделий легкой промышленности.	
разработки базовых и	владеть:	
модельных конструкций	навыками практической работы в	
изделий легкой	системах автоматизированного	
промышленности.	проектирования при конструировании	
владеть:	изделий легкой промышленности.	
- навыками практической	знать:	Продвинутый
работы в системе	виды и назначение систем	Уровень
автоматизированного	автоматизированного проектирования	
проектирования при	изделий легкой промышленности;	
конструировании изделий	применяемые нформационные	
легкой промышленности с	технологии в швейной	
применением современных	промышленности.	
информационных	уметь:	
технологий.	выбирать информационные технологии	
	и системы автоматизированного	
	проектирования для разработки базовых	
	и модельных конструкций изделий	
	легкой промышленности.	
	владеть: хорошими навыками практической	
	хорошими навыками практической работы в системах	
	-	
	автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой	
	промышленности с применением	
	современных информационных	
	технологий.	
	знать:	Высокий
	виды и назначение систем	уровень
	автоматизированного проектирования	**
	изделий легкой промышленности;	
	применяемые нформационные	
	технологии в швейной	
	промышленности.	
	уметь:	
	обосновано выбирать информационные	
	технологии и системы	
	автоматизированного проектирования	

для разработки базовых и модельных	
конструкций изделий легкой	
промышленности.	
владеть:	
отличными навыками практической	
работы в различных системах	
автоматизированного проектирования	
при конструировании изделий легкой	
промышленности с применением	
современных информационных	
технологий.	

9. Обеспечение практики

- 1. Гирфанова, Л. Р. Технология швейных изделий из кожи: учебное пособие / Л. Р. Гирфанова, Р. Ф. Каюмова. Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. 95 с. ISBN 978-5-4486-0071-5. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/70286.html: Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 2. Азанова, А. А. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий: учебное пособие / А. А. Азанова, Л. Г. Хисамиева, А. Н. Бадрутдинова. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. 148 с. ISBN 978-5-7882-1735-2. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/62546.html Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 3. Островская, А. В. Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха: учебное пособие / А. В. Островская, А. Р. Гарифуллина, И. Ш. Абдуллин. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. 252 с. ISBN 978-5-7882-1745-1. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/62314.html Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 4. Файзуллина, Р. Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство: учебное пособие / Р. Б. Файзуллина, Ф. Р. Ковалева. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014. 163 с. ISBN 978-5-7882-1561-7. Текст: электронный // Электроннобиблиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/63506.html Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 5. Метелева О.В. Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных полотен [Электронный ресурс]: лабораторный практикум/ Метелева О.В., Покровская Е.П., Бондаренко Л.И.— Электрон. текстовые данные.— Иваново: Ивановский государственный политехнический университет, ЭБС АСВ, 2013.— 288 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/25509.html ЭБС «IPRbooks»
- 6. Бодрякова Л.Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Бодрякова Л.Н., Старовойтова А.А.— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013.— 165 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/18263.html ЭБС «IPRbooks»
- 7. Тюменев Ю.Я. Материалы для процессов сервиса в индустрии моды и красоты [Электронный ресурс]: учебное пособие для бакалавров/ Тюменев Ю.Я.,

- Стельмашенко В.И., Вилкова С.А.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Дашков и К, 2019.— 400 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/85621.html ЭБС «IPRbooks»
- 8. Материалы для одежды и конфекционирование [Электронный ресурс]: методические указания/ Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018.— 56 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/94991.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 9. Чижик М.А. Проектирование швейных изделий из систем материалов с объёмными утеплителями [Электронный ресурс]/ Чижик М.А., Иванцова Т.М.— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2014.— 112 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/32793.html.— ЭБС «IPRbooks»
- 10. Томина Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Томина Т.А.— Электрон. текстовые данные.— Оренбург: Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2013.— 122 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/30103.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 11. Верещака, Т. Ю. Основы конструкторской подготовки моделей к производству: учебное пособие для студентов вузов / Т. Ю. Верещака. Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. 73 с. ISBN 978-5-4486-0180-4. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/70273.html Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 12. Рашева, О.А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности [Электронный ресурс] : учеб. пособие / О.В. Ревякина, И.В. Виниченко, О.А. Рашева .— Эл. изд. Омск : Изд-во ОмГТУ, 2017 .— 150 с. : ил. ISBN 978-5-8149-2472-8 .— Режим доступа: https://lib.rucont.ru/efd/664475
- 13. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс]: учебное пособие/ И.А. Валеев [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 88 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/62218.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 14. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности: учебник / Т. А. Федорова, Р. А. Газизов, И. Н. Мусин, Л. Н. Абуталипова. Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. 748 с. ISBN 978-5-7882-2097-0. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS: [сайт]. URL: http://www.iprbookshop.ru/79484.html Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 15. Махоткина Л.Ю. Конструирование плечевой и поясной одежды по ЕМКО СЭВ [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие/ Махоткина Л.Ю., Гаврилова О.Е.— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 91 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/61979.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 16. Избранные главы конструирования одежды. Системы конструирования одежды [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Ю.А. Коваленко [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016.— 80 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/61846.html .— ЭБС «IPRbooks»
- 17. Особенности ассортимента и задачи проектирования детской одежды различного назначения [Электронный ресурс]/ Е.А. Баландина [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2015.— 188 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/75024.html.— ЭБС «IPRbooks»

18. Лашина И.В. Проблемные вопросы и совершенствование процесса проектирования женской поясной одежды [Электронный ресурс]/ Лашина И.В.— Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2014. — 99 с. — Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/32792.html.— 3EC «IPRbooks»

10. Описание материально-технической базы, необходимой для проведения практики.

Производственная (преддипломная) практика будущих бакалавров проводится в лабораториях института.

Материально-техническая база, необходимая для проведения практики:

1. Учебная аудитория для проведения практики, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и аттестации

Укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обручения: 6 столов, 13 стульев, универсальные швейные машины Yamata (4 шт.), Veritas (3 шт.), Protex (2 шт.), Typical (2 шт.), оверлог Veritas (1 шт.), утюжильный стол, парогенератор с утюгом Silter mini 2005E-5 (1 шт.), 2 междустолья, раскройный стол, зеркало, доска для написания мелом, стеллаж с демонстрационными образцами, учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации по рабочей программе практики.

2. Учебная аудитория для проведения практики, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и аттестации

Универсальная швейная машина Veritas (2 шт.), стачивающе-обметочная машина Typical (2 шт.), пресс для установки металлической фурнитуры Aurora, парогенератор с утюгом Silter mini 2005E-5 (2 шт.), утюжильный стол (2 шт.), петельный полуавтомат Туре Special, пуговичная машина Type Special, раскройный стол, зеркало, приспособления малой механизации к универсальным машинам 20 шт., дисковый раскройный нож Aurora.

3. Учебная аудитория для проведения практики, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и аттестации

Укомплектована специализированной мебелью и техническими средствами обручения: 5 столов, 10 стульев, доска для написания мелом, дублирующий пресс проходного типа с боковой загрузкой NHJ-500, тележка «елочка», универсальная швейная машина 1022-М ПМЗ (10 шт.), Veritas (1 шт.), зигзагообразного стежка Yamata (1 шт.), 2-х игольная машина распошивальная Veritas (1 шт.), 2 междуслтолья, раскройный стол, чертежные инструменты, утюжильный стол (2 шт.), утюг (1 шт.), стеллаж с демонстрационными образцами, учебно-наглядные обеспечивающие пособия, тематические иллюстрации по рабочей программе практики.

Организация Производственной (преддипломной) практики на всех этапах обучения направлена на обеспечение непрерывности и последовательности в формировании определенных профессиональных компетенций студента.

Программа преддипломной практики выдается студенту до начала прохождения с тем, чтобы он мог обратить особое внимание на вопросы, которые необходимо осветить при выполнении индивидуального задания.

> Рабочую программу практики составил доц.ктн,Полушенко И.Г. «28»08 2022 г.

Дополнения и изменения в программе приведены в Приложении				
Рабочая программа практики пересмотрена на заседании кафедры				
«» 20 года, протокол №				
Зав. кафедрой//				
Внесенные изменения утверждены на заседании УМКС/УМКН				
«» 20 года, протокол №				
Председатель УМКС/УМКН//				

Приложение 1

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

Направление 29.03.05 <u>«Конструирование изделий легкой промышленности»</u> Профиль <u>«Конструирование швейных изделий»</u>

	Защищён	і с оценкой		
 ((20	год	
	подпись р	уководителя		
				ET
		ПО		практике
			аимен	е практики)
				Исполнитель: студ. группы ———————————————————————————————————
				(фамилия, и., о.)
				Руководитель практики от института:

Индивидуальное задание

_				
Руководитель практики от кафедры		/	(Ф.И.О.)	/
	(подпись)	(Ф.И.О.)	

График прохождения практики Примерный регламент работ

№ п.п.	Наименование работ, заданий	Рабочее место	Количество дней/часов
		L	<u> </u>

Руководитель практики от кафедры		/	/
	(подпись)	(Ф.И.О.)	

Отзыв руковод	дителя практики о	от кафедры	
-			
·			
			_
Полпись	/		