Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Оборудование и технологии обработки материалов»

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

по дисциплине Б.1.1.26 «Основы инновационного машиностроительного производства»

Направление подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

профиль «Технология машиностроения»

Формы обучения: очная; заочная

Объем дисциплины:

в зачетных единицах: 2 з.е. в академических часах: 72 ак.ч.

1. Цели и задачи дисциплины

Учебная дисциплина «Основы инновационного машиностроительного производства» реализует требования федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Целью преподавания дисциплины «Б.1.2.26 Основы инновационного производства» является формирование машиностроительного V студента компетенций необходимых для успешной профессиональной деятельности в рамках проектно-конструкторской, производственно-технологической и сервисноэксплуатационной деятельности бакалавра объектах, на таких машиностроительные производства, =вспомогательное ИХ основное И оборудование, комплексы, инструментальная техника, технологическая оснастка, средства проектирования, механизации автоматизации и управления.

Для достижения этой цели преподавание дисциплины предполагает:

- ознакомить с историей становления и развития специальности;
- ознакомить с содержанием образовательного стандарта;
- раскрыть сферу профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина «Основы инновационного машиностроительного производства» относится к обязательной части Блока 1 «Дисциплины (модули)».

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

- ПК-1 Способность участвовать в разработке, осваивать на практике и внедрять оптимальные технологии и средства машиностроительных производств
- ПК- 4 Способность участвовать в проведении предварительного техникоэкономического анализа и разработке проектов изделий машиностроения, с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование	Код и наименование индикатора	Наименование показателя
компетенции	достижения компетенции	оценивания
(результат освоения)	(составляющей компентенции)	(результата обучения по
		дисциплине)
ПК-1 Способен	ИД-3 _{ПК -1} Способность осваивать	Знать: основы организации и
участвовать в	на практике и внедрять	концепции современного
разработке, осваивать	оптимальные технологии и	инновационного
на практике и	средства инновационных	машиностроительного
внедрять	машиностроительных производств.	производства; основы
оптимальные		теоретического и

Код и наименование	Код и наименование индикатора	Наименование показателя
компетенции	достижения компетенции	оценивания
(результат освоения)	(составляющей компентенции)	(результата обучения по
		дисциплине)
технологии и		экспериментального исследования,
средства		технологий производства изделий,
машиностроительных		включая составляющие
производств.		погрешности механической
		обработки, влияние
		технологической системы на
		точность обработки, теорию
		базирование и теорию размерных
		цепей, влияние технологий
		обработки на формирование
		точности и качества
		обрабатываемого изделия
		.Уметь: проводить теоретические и
		экспериментальные исследования
		технологий производства изделий,
		включая выбор рациональных схем
		базирования деталей; расчет
		составляющих суммарной
		погрешности обработки и
		нахождение путей их уменьшения;
		проведение технологических
		размерных расчетов для
		действующего и проектируемого
		технологических процессов.
		Владеть: методами проведения
		теоретических и
		экспериментальных исследований
		технологий производства изделий,
		в том числе методами расчета
		составляющих суммарной
		погрешности обработки, методами
		решения технологических
		размерных цепей, методами
		расчета припусков на обработку
		изделия
ПК-4 Способность	ИД-1 _{ПК-4} Способность участвовать	Знать: основные методы
участвовать в	в проведении предварительного	проведения технико-
проведении	технико-экономического анализа и	экономический анализ деталей,
предварительного	разработке проектов изделий	режущего инструмента,
технико-	машиностроения	приспособлений, с учетом
экономического		технологических,
анализа и разработке		эксплуатационных, эстетических,
проектов изделий		экономических, управленческих
машиностроения, с		параметров с использованием
учетом		современных технологий.
технологических,		Уметь: проводить технико-
эксплуатационных,		
, ,		экономический анализ изделий

Код и наименование	Код и наименование индикатора	Наименование показателя
компетенции	достижения компетенции	оценивания
(результат освоения)	(составляющей компентенции)	(результата обучения по
(hashimi assaumi)	(00010000000000000000000000000000000000	дисциплине)
экономических,		технологических,
управленческих		эксплуатационных, эстетических,
параметров и		экономических, управленческих
использованием		параметров с использованием
современных		современных аддитивных
информационных		технологий.
технологий и		Владеть: навыками проведения
вычислительной		технико-экономического анализа
техники.		изделий, механизмов и узлов
TOMINATI.		машиностроительного
		производства, с учетом
		технологических,
		эксплуатационных, эстетических,
		экономических, управленческих
		параметров с использованием
		• •
		современных аддитивных технологий.
		телпологии.