Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования

«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра « Оборудование и технологии обработки материалов »

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

по дисциплине

«Б.1.3.5.2. Оборудование для электрофизической и электрохимической обработки»

направления подготовки (15.03.05) Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль «Технология машиностроения»

Формы обучения: очная; заочная; заочная, Объем дисциплины:

> в зачетных единицах: 3 з.е. в академических часах: 108 ак.ч.

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Целью преподавания данной дисциплины является ознакомление с оборудованием машиностроительных производств, технико-экономическими показателями и критериями работоспособности производственной техники, основами правильной эксплуатации.

В процессе изучения дисциплины студенты должны приобрести знания по назначению различных групп вспомогательного и металлообрабатывающего оборудования, особенностях их конструкции, современных методах рациональной их эксплуатации.

Задачей изучения дисциплины является формирование комплекса знаний и навыков, необходимых для профессиональной деятельности бакалавров:

- сбор и анализ информационных данных для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции, средств технологического оснащения, автоматизации и управления;
- разработка технической документации для регламентного обслуживания средств и систем машиностроительных производств;
- выбор оборудования и других средств технологического оснащения и автоматизации для реализации производственных и технологических процессов;
- участие в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний;
- участие в организации выбора технологий, средств технологического оснащения, автоматизации для реализации процессов проектирования, изготовления, технологического диагностирования и программных испытаний изделий машиностроительного производства

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО.

Дисциплина «Оборудование для электрофизической и электрохимической обработки» представляет собой дисциплину по выбору, части общепрофессионального цикла основной образовательной программы бакалавриата по направлению 15.03.05 «Конструкторскотехнологическое обеспечение машиностроительных производств».

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

ПК-2 Способен выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, в том числе с применением современных информационных ресурсов

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы:

| Код и | Код и наименование | |
|------------------------------|--|---|
| наименование | индикатора достижения | Наименование показателя |
| компетенции | компетенции | оценивания |
| (результат | (составляющей | (результата обучения по дисциплине) |
| освоения) | компентенции) | (результата обутения по днецивните) |
| ПК-2 Способен | ИД- 9 _{ПК -2} Способность | Знать: область применения, общие |
| выполнять | выбирать средства | принципы работы различного |
| мероприятия по | технологического | оборудования дляэлектрофизической |
| выбору и | оснащения, оборудование, | и электрохимической обработки, |
| эффективному | режущий инструмент, | технологические возможности |
| использованию | приспособления, | |
| | контрольно- | источников питания и станков для электрофизической и |
| материалов, оборудования, | измерительную оснастку | электрофизической и электрохимической обработки; |
| инструментов, | необходимые для | схемы построения средств контроля, |
| технологической | реализации разработанных | режущий инструмент и |
| оснастки, в том | технологических | технологическую оснастку для |
| числе с | | эффективной работы |
| применением | процессов изготовления деталеймашиностроения | технологического оборудования |
| современных | методами | машиностроительных производств; |
| информационных | электрофизической и | вспомогательные системы |
| ресурсов. | электрофизической и | технологического оборудования для |
| ресурсов. | обработки с | электрофизической и |
| | использованием | электрофизической и электрохимической обработки. |
| | | Уметь: выбиратьоборудованиедля |
| | современных информационных | электрофизической и |
| | ресурсов | = = |
| | ресурсов | электрохимической обработки, |
| | | средства технологического оснащения режущий инструмент, |
| | | приспособления, контрольно- |
| | | измерительную оснастку |
| | | необходимые для реализации |
| | | технологических процессовс |
| | | использованием современных |
| | | информационных ресурсов; |
| | | производить расчет основных |
| | | параметров средств |
| | | технологического оснащения с |
| | | учетом требования точности, |
| | | погрешности закрепления и |
| | | необходимого усилия зажима с |
| | | учетом комплекса параметров и |
| | | применения современных |
| | | информационных технологий и |
| | | вычислительной техники. |
| | | Владеть: навыками работы с |
| | | технологическим оборудованием, |
| | | навыками установки и наладки |
| | | |
| | <u>l</u> | средств технологического |

| Код и | Код и наименование | |
|--------------|-----------------------|-------------------------------------|
| наименование | индикатора достижения | Наименование показателя |
| компетенции | компетенции | оценивания |
| (результат | (составляющей | (результата обучения по дисциплине) |
| освоения) | компентенции) | |
| | | оснащения, режущего инструмента, |
| | | приспособлений, контрольно- |
| | | измерительной оснастки |
| | | необходимых для реализации |
| | | разработанных технологических |
| | | процессов изготовления деталей |
| | | машиностроения;основами |
| | | применения современных средств |
| | | автоматизированного |
| | | проектирования для разработки |
| | | алгоритмического и программного |
| | | обеспечения, силовым, |
| | | кинематическим и технологическим |
| | | расчетом устройств. |