

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного  
бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Оборудование и технологии обработки материалов»

## **АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ**

по дисциплине

Б.1.3.2.2 «Технология и оборудование заготовительного производства»

Направление подготовки (15.03.05) «Конструкторско-технологическое

обеспечение машиностроительных производств»

Профиль подготовки «Технология машиностроения»

форма обучения – заочная

курс – 3

семестр – 6

зачетных единиц – 4

всего часов – 144

в том числе:

лекции – 6

коллоквиумы – нет

практические занятия – 6

лабораторные занятия – нет

самостоятельная работа – 132

экзамен – нет

зачет – 6 семестр

РГР – нет

курсовая работа – нет

курсовой проект – нет

контрольная работа – 6 семестр

## ***1. Цели и задачи освоения дисциплины***

Целью преподавания данной дисциплины «Технология и оборудование заготовительного производства» является формирование у студентов знаний в области проектирования заготовок, изучение основных принципов проектирования литых, штампованных, сварных и иных заготовок, развитие пространственных представлений, необходимых в конструкторской работе, формирование у студентов исследовательских навыков для совершенствования методов расчёта и проектирования заготовок. Такая необходимость определяется тем, что современное заготовительное производство в состоянии эффективно решать вопросы получения заготовок, используя современные технологии изготовления.

Задачи преподавания дисциплины – изучение основных принципов технологичности заготовок, овладение методами проектирования заготовок, изучение современной технологии производства заготовок, особенностей выполнения отдельных операций штамповки и литья, применяемость материалов и методы контроля качества получаемых заготовок, изучение современных методов изготовления заготовок с применением программных комплексов, получение знаний и приобретение навыков по выполнению чертежей отливок и поковок и овладение навыками работы со справочной технической литературой.

## ***2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО***

Дисциплина «Технология и оборудование заготовительного производства» представляет собой дисциплину вариативной части общепрофессионального цикла (Б.1.3.2.2) основной образовательной программы бакалавриата по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

К «входным знаниям», умениям и компетенциям обучающегося формулируются необходимые требования при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин. Перечень дисциплин, усвоение которых студентами необходимо для усвоения данной дисциплины: «Математика», «Физика», «Сопrotивление материалов», «Технологические процессы в машиностроении», «Теория машин и механизмов», «Детали машин и основы конструирования», «Инженерная и компьютерная графика», «Оборудование машиностроительных производств». Необходимость изучения этих дисциплин объясняется содержанием обеспечиваемых ими компетенций, которые включают входные требования для изучения дисциплины Б.1.3.2.2 «Технология и оборудование заготовительного производства» (ОПК-5, ПК-2).

## ***3. Требования к результатам освоения дисциплины***

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций: ОПК-5, ПК-2.

- способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-5);

- способность выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, в том числе с применением современных информационных ресурсов (ПК-2);

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

*Знать:* Общие закономерности и тенденции развития современной технологии изготовления заготовок и методы их получения, терминологию и основные понятия, используемые при проектировании заготовок, современные принципы выбора и проектирования разнообразных заготовок, современные методы расчета и проектирования заготовок, современные тенденции в проектировании и выборе заготовок.

*Уметь:* Формулировать, цели и задачи при проектировании заготовок, самостоятельно пользоваться специальной справочной нормативной литературой и стандартами при решении конструкторских задач при проектировании разнообразных заготовок, выполнять расчеты при проектировании разнообразных заготовок.

*Владеть:* Навыками выбора различных заготовок, методиками проектирования заготовок, навыками работы с нормативной технологической информацией, навыками расчетов при проектировании заготовок с использованием современных информационных ресурсов и прикладных программ

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
ОПК-5 способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.	ИД-1 <sub>ОПК5</sub> Применяет основные закономерности процессов изготовления машиностроительных изделий.
	ИД-2 <sub>ОПК-5</sub> Анализирует и выбирает варианты изготовления машиностроительных изделий при наименьших затратах общественного труда.
	ИД-3 <sub>ОПК-5</sub> Применяет общеинженерные знания для решения производственных задач.

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
ИД-1 <sub>ОПК5</sub> Применяет основные закономерности процессов изготовления машиностроительных изделий.	Знает и применяет основные законы процессов изготовления разнообразных заготовок получаемых различными методами
ИД-2 <sub>ОПК-5</sub> Анализирует и выбирает варианты изготовления машиностроительных изделий при	Умеет выбирать варианты изготовления разнообразных заготовок при наименьших затратах материалов, инструментов, энергии и труда

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
наименьших затратах общественного труда.	
ИД-3 <sub>ОПК-5</sub> Применяет общинженерные знания для решения производственных задач.	Знает и применяет общинженерные знания при проектировании и расчете заготовок.

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
ПК-2 Способность выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, в том числе с применением современных информационных ресурсов.	ИД-1 <sub>ПК-2</sub> Выбирает необходимую марку материала учитывая работу детали в узле.
	ИД-3 <sub>ПК-2</sub> Определят вид, метод и способ термической обработки материала в зависимости от его физико-механических свойств и технических условий на изготовление изделия.
	ИД-4 <sub>ПК-2</sub> Выбирает средства технологического оснащения (оборудование, режущий инструмент, приспособления, контрольно- измерительную оснастку) необходимые для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники.

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
ИД-1 <sub>ПК-2</sub> Выбирает необходимую марку материала учитывая работу детали в узле.	Умеет выбирать необходимую марку материалов и методы изготовления различных заготовок учитывая работу детали в узле
ИД-3 <sub>ПК-2</sub> Определят вид, метод и способ термической обработки материала в зависимости от его физико-механических свойств и технических условий на изготовление изделия.	Умеет выбрать наиболее рациональный способ получения заготовки учитывая физико-механические свойства материала заготовки и технических условий на ее изготовление.
ИД-4 <sub>ПК-2</sub> Выбирает средства технологического оснащения (оборудование, режущий инструмент, приспособления, контрольно- измерительную оснастку) необходимые для реализации разработанных технологических процессов изготовления деталей машиностроения с использованием современных информационных технологий и	Владеет навыками выбора средств технологического оснащения, оборудования, инструментов, материалов, приспособлений необходимые для реализации разработанных технологических процессов изготовления заготовок с использованием современных информационных ресурсов и прикладных программ

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
вычислительной техники.	