

Энгельсский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

по дисциплине

Б.1.1.23 «Проектирование швейных предприятий»

направления подготовки

29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

профиль «Технология швейных изделий»

Формы обучения: заочная

Объем дисциплины:

в зачетных единицах: 10 з.е.

в академических часах: 360 ак.ч.

1. Цели и задачи дисциплины

Цель преподавания дисциплины: изучение особенностей разработки технологических и производственных процессов изготовления швейных изделий и проектирования швейных предприятий в зависимости от их специализации, мощности, вопросов организации швейного производства с учетом условий промышленного изготовления одежды.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить принципы и методы проектирования предприятий и фирм по изготовлению различных видов швейных изделий;
- изучить предварительный расчет и детальное проектирование основных производственных процессов и цехов, вспомогательных производств, системным подходом к организационно-технологическому построению швейных потоков,
- изучить перспективные направления совершенствования проектирования гибких производственных систем в швейной промышленности;
- изучить условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности;
- освоить основных способов проектирования технологических потоков, обеспечивающих подготовку производства и выпуск одежды высокого качества при заданных технико-экономических показателях;
- научить студентов принимать оптимальные решения по реализации проектов на производство изделий легкой промышленности.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина Б.1.1.23 «Проектирование швейных предприятий» относится к обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений Блока 1 «Дисциплины (модули)».

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

ОПК-2:

Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений.

ОПК-7:

Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
ОПК-2 Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений.	ИД-1 оПК-2 Знает и выбирает технологическое оборудование и средства оснастки для изготовления изделий легкой промышленности.
ОПК-7: Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления	ИД-1 оПК-7 Предлагает пути повышения эффективности технологических процессов за счет их

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
изделий легкой промышленности.	модернизации.
Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
<p>ИД-1 олк-2 Знает и выбирает технологическое оборудование и средства оснастки для изготовления изделий легкой промышленности.</p>	<p>Знать: основные виды и технические характеристики промышленного оборудования, применяемого при изготовлении изделий легкой промышленности. Уметь: выбирать оборудование и технические средства оснастки для изготовления изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность. Владеть: навыками обоснованного выбора оборудования и технических средств оснастки для изготовления изделий легкой промышленности; способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений.</p>
<p>ИД-1 олк-7 Предлагает пути повышения эффективности технологических процессов за счет их модернизации.</p>	<p>Знать: перспективные направления совершенствования проектирования гибких производственных систем в швейной промышленности; условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; алгоритмы расчета параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности. Уметь: разрабатывать планы проведения мероприятий по бесперебойному функционированию производственного процесса, оценивать эффективность и участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности. Владеть: приемами сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; умением принимать оптимальные решения по реализации проектов на производство изделий легкой промышленности.</p>