

Энгельсский технологический институт (филиал)  
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

## **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

по дисциплине

Б.1.1.29 «Технологические процессы в сервисе»

направления подготовки

29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

профиль «Технология швейных изделий»

Формы обучения: заочная

Объем дисциплины:

в зачетных единицах: 4 з.е.

в академических часах: 144 ак.ч.

## 1. Цели и задачи дисциплины

**Цель преподавания дисциплины:** изучение рационального проектирования швейных предприятий сервиса, особенностей технологических процессов основных цехов и участков структурных подразделений (ателье) в зависимости от задач и условий обслуживания заказчиков и качества исполнения заказов.

### **Задачи изучения дисциплины:**

- изучить условия функционирования швейных предприятий сервиса, различающихся мощностью, специализацией, производственной структурой, организационно-правовой формой;
- изучить принципы и методы проектирования швейных предприятий сервиса по изготовлению различных видов швейных изделий;
- изучить особенности изготовления различных видов изделий по индивидуальным заказам;
- изучить подготовку швейного производства предприятий службы быта и детальное проектирование основных производственных процессов, вспомогательных производств, обеспечивающих выпуск изделий высокого качества по индивидуальным заказам;
- освоить основные способы проектирования швейных предприятий сервиса, обеспечивающих выпуск одежды высокого качества;
- научить студентов принимать оптимальные решения по реализации проектов на производство изделий по индивидуальным заказам.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина Б.1.1.29 «Технологические процессы в сервисе» относится к обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений Блока 1 «Дисциплины (модули)».

## 3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

### **ОПК-2:**

Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
<b>ОПК-2</b> Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений.	<b>ИД-4</b> <small>опк-2</small> Использует навыки проектирования технологических процессов предприятий сервиса для выпуска продукции высокого качества

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
<p><b>ИД-4</b> <small>опк-2</small> Использует навыки проектирования технологических процессов предприятий сервиса для выпуска продукции высокого качества</p>	<p><b>Знать:</b> принципы и методы проектирования производственных процессов предприятий службы быта, факторы, влияющие на качество и технико-экономические показатели продукции.</p> <p><b>Уметь:</b> анализировать структуру, параметры и технико-экономические показатели технологических процессов индивидуального изготовления изделий; определять этапы производственного процесса, влияющие на формирование качества продукции.</p> <p><b>Владеть:</b> навыками взаимосвязи этапов проектирования конструкторско-технологических процессов в условиях индивидуального производства изделий легкой промышленности.</p>