

Энгельсский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Естественные и математические науки»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

по дисциплине

Б.1.2.14 «Подготовительно-раскройное производство»

направления подготовки

29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

профиль «Технология швейных изделий»

Формы обучения: заочная

Объем дисциплины:

в зачетных единицах: 3 з.е.

в академических часах: 108 ак.ч.

1. Цели и задачи дисциплины

Цель преподавания дисциплины: изучение технической подготовки швейного, подготовительно – раскройного, экспериментального производств и организации технологического процесса раскроя материалов на предприятиях швейной промышленности.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить принципы и методы проектирования технологических процессов подготовки производства и раскроя швейных изделий различных видов, обеспечивающих выпуск одежды высокого качества;
- изучить организационно – технологическую и транспортно-технологическую структуры швейного потока, организационно-технологические решения подразделений по подготовке производства швейных изделий;
- изучить особенности проектирования технологических процессов подготовительно-раскройного производства;
- освоить основные способы проектирования технологических процессов подготовки производства и раскроя швейных изделий различных видов;
- научить студентов принимать оптимальные решения по реализации проектов на подготовительно-раскройное производство швейных предприятий.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина Б.1.2.14 «Подготовительно-раскройное производство» относится к вариативной части, формируемой участниками образовательных отношений Блока 1 «Дисциплины (модули)».

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующей компетенции:
ПК-1: Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)
ПК-1 Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию.	ИД-3 ПК-1 Знает процессы подготовительно-раскройного производства изделий легкой промышленности и использует для качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие».

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
<p>ИД-3 пк-1 Знает процессы подготовительно-раскройного производства изделий легкой промышленности и использует для качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»</p>	<p>Знать: этапы подготовки и раскроя материалов, применяемое оборудование, методы оценки экономичности подготовительно-раскройного производства. Уметь: использовать методы проектирования подготовительно раскройного производства изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие». Владеть: навыками расчета кусков и настилов, а также выполнения рациональных раскладок лекал изделий легкой промышленности.</p>