

Энгельский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения  
высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра " Естественные и математические науки "

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
по дисциплине  
**Б.1.1.22. «Технология швейных изделий»**

для направления подготовки  
29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»

профиль  
«Технология швейных изделий»

Формы обучения: заочная

Объем дисциплины:

в зачетных единицах: 10 з.е.

в академических часах: 360 ак.ч.

Энгельс 2026 г.

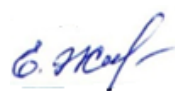
Рабочая программа по дисциплине Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» направления подготовки 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», профиль «Технология швейных изделий» составлена в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности», утвержденным приказом Минобрнауки России № 938 от 19.09.2017 г. с изменениями и дополнениями.

Рабочая программа:

**обсуждена и рекомендована** к утверждению решением кафедры «Естественные и математические науки» от «14» мая 2026 г., протокол № 19.

Заведующий кафедрой ЕМН  /Жилина Е.В./

**одобрена** на заседании УМКН от «15 мая 2026 г., протокол № 6.

Председатель УМКН  /Жилина Е.В./

## 1. Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» является:

- изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам;
- изучение конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования;
- изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

**В задачи дисциплины входит:**

- изучение теоретических основ и получение студентами навыков изготовления изделий легкой промышленности с применением современных инновационных технологий;
- освоение методологических основ творческой технической деятельности для формирования качества изделий легкой промышленности в процессе промышленного изготовления;
- подготовка современного высокообразованного специалиста, активного члена современного общества.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОПВО

Дисциплина Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений *обязательная часть* Блока 1 «Дисциплины (модули)».

## 3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

**ОПК-2** - Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений

**ОПК-6** - Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Код и наименование индикатора достижения компетенции (составляющей компетенции)	Наименование показателя оценивания (результата обучения по дисциплине)
<b>ОПК-2</b> Способен участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений	<b>ИД-2</b> опк-2 Проектирует технологические процессы производства швейных изделий из различных материалов	<b>Знать:</b> основные виды технологических процессов производства швейных изделий из различных материалов, способы повышения эффективности швейного производства. <b>Уметь:</b> выбирать методы обработки швейных изделий в зависимости от свойств материалов и назначения изделий, с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений; оценивать технические возможности предприятия для изготовления изделий легкой промышленности. <b>Владеть:</b> навыками изготовления отдельных узлов и образцов изделий легкой промышленности, подбора параметров обработки швейных изделий, способностью оценивать оптимальность технологического решения с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений.
<b>ОПК-6</b> Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности	<b>ИД-1</b> опк-6 Знает и использует НТД для разработки технологической последовательности на процессы изготовления изделий легкой промышленности	<b>Знать:</b> основные виды и структуру технологической документации на процессы производства швейных изделий. <b>Уметь:</b> пользоваться нормативно-технической базой при оформлении технологической документации на процессы изготовления изделий легкой промышленности. <b>Владеть:</b> навыками разработки технологической документации на процессы изготовления изделий легкой промышленности.

#### 4. Объем дисциплины и виды учебной работы

*очная форма обучения – не реализуется*

*очно-заочная форма обучения – не реализуется*

*заочная форма обучения*

Вид учебной деятельности	Заочная форма обучения (акад. часов)			Заочная форма обучения по индивидуальным планам в ускоренные сроки (акад. часов)	
	Всего	по семестрам		Всего	по семестрам
		7	8		
1. Аудиторные занятия, часов всего, в том числе:	92	40	52	-	-
• занятия лекционного типа,	22	12	10	-	-
• занятия семинарского типа:	-	-	-	-	-
• практические занятия	-	-	-	-	4

• лабораторные занятия	30	14	16	-	-	
• в том числе занятия в форме КРС	40	14	26			
• в том числе занятия в форме практической подготовки	-	-	-	-	-	
2. Самостоятельная работа студентов, всего	268	140	128	-	-	
– курсовой проект	+	-	+	-	-	
– расчетно-графическая работа	-	-	-	-	-	
– контрольная работа	+	+	-	-	-	
3. Промежуточная аттестация:	<i>экзамен</i>	<i>экзамен</i>	<i>экзамен</i>	-	-	
ИТОГО:	ак. часов	360	180	180	-	-
Общая трудоемкость	зач. ед.	10	5	5	-	-

## 5. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием количества академических часов и видов учебных занятий

### 5.1. Содержание дисциплины 7 семестр

#### Тема 1. Начальная обработка основных деталей верхней одежды.

- Характеристика этапов дублирования, предохранения срезов от растяжения и осыпания, соединения частей основных деталей, обработки вытачек, особенности дублирования шлиц в изделиях различного ассортимента.

#### Тема 2. Методы обработки карманов в верхней одежде.

- Основные виды и разновидности карманов в одежде;
- Методы и графическая модель процесса обработки прорезных, не прорезных, накладных и внутренних карманов;
- Особенности изготовления карманов из тканей из различного ассортимента. Характеристика применяемого оборудования и ПММ. Направления совершенствования обработки карманов в верхней одежде.

#### Тема 3. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде.

- Методы и графическая модель процесса обработки и сборки бортов;
- Этапы обработки и сборки бортов;
- Методы обработки подбортов и потайных застежек в изделиях различного ассортимента;
- Направления совершенствования, малооперационная и лицензионная технологии обработки и сборки бортов в верхней одежде.

#### Тема 4. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде

- Характеристика методов обработки нижнего воротника, соединение его с прокладкой и верхним воротником;
- Методы соединения воротника с изделием;
- Направления совершенствования. Малооперационная и лицензионная технология обработки и сборки воротников верхней одежды.

#### Тема 5. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием.

- Методы обработки низа рукавов с манжетами, шлицами, без манжет;
- Изготовление и соединение подкладки с рукавами из основной ткани;
- Особенности втачивания рукавов различной конструкции (втачной, рубашечный, реглан);
- Оборудование. применяемое для втачивания рукавов и их формования. Направления совершенствования.

## 8 семестр

### Тема 1. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием.

- Методы изготовления утепляющей прокладки из различных видов материалов;
- Соединение утепляющей прокладки с изделием или подкладкой изделия в зависимости от ассортимента;
- Направления совершенствования. Последовательность заготовки подкладки и ее соединения с изделиями различного ассортимента.

### Тема 2. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества.

- Содержание операций окончательной отделки верхней одежды;
- Характеристика дефектов готовых изделий. Пути предупреждения и устранения дефектов;
- Последовательность окончательной ВТО изделий, характеристика применяемого оборудования. Направления совершенствования;
- Понятия межоперационного контроля качества готовых узлов изделия, взаимоконтроля, выборочного поузлового контроля.

### Тема 3. Особенности технологии изготовления одежды специального назначения

Технологическая схема обработки куртки из стеганого полотна, рабочего костюма из льна и другой спецодежды. Особенности использования средств малой механизации и спецоборудования.

### Тема 4. Особенности технологии изготовления изделий из трикотажных полотен.

Поузловая обработка трикотажных изделий с учетом повышенных требований к качеству, эффективности производства и конкурентоспособности.

### Тема 5. Особенности технологической обработки изделий из натуральной кожи и съемных элементов из искусственного и натурального меха.

Методы обработки основных узлов изделий из натуральной кожи: воротники, карманы, рукава и т.д. Использование современных прокладочных клеевых материалов при изготовлении изделий из натуральной кожи.

### Тема 6. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация.

- Сравнительный анализ методов обработки узлов швейных изделий, расчет показателей эффективности (ПППТ, ПСЗВ), понятия конструктивных и технологических модулей узлов швейных изделий (КТМ).
- Принципы разработки справочника технологических операций и модульных карт на процесс изготовления легкой одежды различного ассортимента. Построение графа технологического процесса. Понятия критического пути, операций равного приоритета и плавающих операций.

## 5.2. Разделы, темы дисциплины и виды занятий заочная форма обучения

№ п/п	Наименование раздела, темы дисциплины	Виды занятий, включая самостоятельную работу студентов (в акад. часах)			Код индикатора достижения компетенции
		занятия лекционного типа	Лабораторные занятия / из них в форме практической подготовки	само–стоятельная работа	
<b>7 семестр</b>					

1	Тема 1. Начальная обработка основных деталей верхней одежды	2	-	24	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
2	Тема 2. Методы обработки карманов в верхней одежде	4	6	24	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
3	Тема 3. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежды	2	2	24	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
4	Тема 4. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде	2	4	24	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
5	Тема 5. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	2	2	24	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
6	Выполнение контрольной работы	-	-	20	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
<b>Итого за 7 семестр:</b>		<b>12</b>	<b>14</b>	<b>140</b>	
<b>8 семестр</b>					
6	Тема 1. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием	2	-	20	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
7	Тема 2. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества	1	-	6	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
8	Тема 3. Особенности технологии изготовления одежды специального назначения	2	4	5	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
9	Тема 4. Особенности технологии изготовления изделий из трикотажных полотен	2	4	10	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
10	Тема 5. Особенности технологической обработки изделий из натуральной кожи и съемных элементов из искусственного и натурального меха	2	4	10	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
11	Тема 6. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация	1	4	5	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
12	Выполнение курсового проекта	-	-	72	ИД-2 опк-2 ИД-1 опк-6
<b>Итого за 8 семестр:</b>		<b>10</b>	<b>16</b>	<b>128</b>	
<b>Итого</b>		<b>22</b>	<b>30</b>	<b>268</b>	

## 5.2. Перечень практических занятий

*Практические занятия не предусмотрены.*

## 5.3. Перечень лабораторных работ

№ п/п	Наименование раздела, темы дисциплины	Наименование лабораторной работы	Объем дисциплины в акад. часах		
			очная форма обучения	очно-заочная форма обучения	заочная форма обучения
<b>7 семестр</b>					
1	Тема 2. Методы обработки карманов в верхней одежде	Методы обработки прорезных карманов с клапаном в верхней одежде Методы обработки прорезных карманов с листочкой Методы обработки накладных карманов	-	-	6
2	Тема 3. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде	Методы обработки края борта в верхней одежде	-	-	2
3	Тема 4. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде	Методы обработки и сборки воротников пиджачного типа в мужской и женской верхней одежде	-	-	4
4	Тема 5. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	Методы обработки втачных рукавов	-	-	2
<b>Итого в 7 семестре</b>			-	-	<b>14</b>
<b>8 семестр</b>					
1	Тема 3. Особенности технологии изготовления одежды специального назначения	Выбор технологического решения для модели спецодежды	-	-	4
2	Тема 4. Особенности технологии изготовления изделий из трикотажных полотен	Выбор технологического решения для модели из трикотажного полотна.	-	-	4
3	Тема 5. Особенности технологической обработки изделий из натуральной кожи и съемных элементов из искусственного и натурального меха	Выбор технологического решения для модели из натуральной кожи.	-	-	4
4	Тема 6. Анализ и расчёт	Анализ и расчёт	-	-	4 8

	эффективности технологических решений. Технологическая документация	эффективности технологических решений			
<b>Итогов в 8 семестре</b>				-	<b>16</b>
<b>Итого</b>				-	<b>30</b>

#### 5.4. Задания для самостоятельной работы студентов

№ п / п	Наименование раздела, темы дисциплины	Задания, вопросы, для самостоятельного изучения (задания)	Объем дисциплины в акад. часах		
			очная форма обучения	очно-заочная форма обучения	заочная форма обучения
<b>7 семестр</b>					
1	Тема 1. Начальная обработка основных деталей верхней одежды	Разнообразие многослойных прокладок в мужской верхней одежде, область применения.	-	-	24
2	Тема 2. Методы обработки карманов в верхней одежде	Изучение особенностей обработки и сборки карманов в изделиях плащевое и курточное ассортимента. Внутренние карманы.	-	-	24
3	Тема 3. Технологический процесс обработки и сборки бортов верхней одежде	Изучение технологического процесса обработки и сборки бортов с применением клеевой технологии. Малооперационная и лицензионная технологии. Разнообразие методов обработки застежек в курточном ассортименте.	-	-	24
4	Тема 4. Технологический процесс обработки воротников в верхней одежде	Разнообразие методов обработки воротников в изделиях курточное ассортимента: с утеплителем, с кулисами, внутренним капюшоном. Обработка несъемных капюшонов, съемных капюшонов и воротников.	-	-	24
5	Тема 5. Технологический процесс обработки рукавов различной конструкции и соединение их с изделием	Разнообразие методов обработки низа рукава в изделиях курточное ассортимента: на трикотажную манжету, обработка напульсников, дополнительных прорезов с тесьмой-молнией, притачных манжет, обработанных частично эластичной лентой и т.п	-	-	24
6	Выполнение контрольной работы		-	-	20
<b>Итого 7 семестр:</b>			-	-	<b>140</b>

8 семестр					
7	Тема 1. Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы их соединения с изделием	Изучение технологического процесса обработки и сборки съёмной утепляющей прокладки из подкладочного материала с утеплителем, из искусственного меха, различной конструкции (с рукавами и без рукавов, методами крепления на тесьму-молнию, петли и пуговицы) Изучение методов соединения подкладки с изделиями курточного ассортимента (с утепляющей прокладкой и без нее, с воротниками (капюшонами) различной конструкции, с низом изделия на притачном поясе с эластичной тесьмой и без нее, с различными застежками по краю борта и т.п.)-	-	-	20
8	Тема 2. Окончательная отделка и ВТО готовых изделий. Организация контроля качества	Изучение ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества» (введён в действие с 01.07.1983, взамен ГОСТ 4103-63; действует с изменениями, утверждёнными в марте 1986 г.). ГОСТ 10581-91 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».	-	-	6
9	Тема 3. Особенности технологии изготовления одежды специального назначения	Требования предъявляемые к качеству изготовления спецодежды различного назначения. Ознакомление: Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС) 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты». Определяет общие требования к СИЗ, включая спецодежду, ГОСТ 12.4.280-2014 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования ГОСТ 29122-91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам».	-	-	5
10	Тема 4. Особенности технологии изготовления изделий из трикотажных полотен	Способы изготовления изделий из трикотажа: Кроёный, полурегулярный, регулярный. Парк оборудования для	-	-	10

		производства изделий из трикотажных полотен различных групп растяжимости. Особенности технологической обработки спортивного трикотажа.			
11	Тема 5. Особенности технологической обработки изделий из натуральной кожи и съемных элементов из искусственного и натурального меха	Новые прокладочные материалы для производства изделий из натуральной кожи. Ремонтопригодность изделий из натуральной кожи. Разнообразие методов обработки съемных деталей из искусственного или натурального меха.	-	-	10
12	Тема 6. Анализ и расчёт эффективности технологических решений. Технологическая документация	Изучение нормативно-технической документации	-	-	5
13	Выполнение курсового проекта		-	-	72
<b>Итого 8 семестр</b>			-	-	<b>128</b>
<b>Итого</b>			-	-	<b>268</b>

#### **6. Расчетно-графическая работа**

*Расчетно-графическая работа не предусмотрена.*

#### **7. Курсовая работа**

*Курсовая работа не предусмотрена.*

#### **8. Курсовой проект**

Курсовой проект предусмотрен в 8 семестре.

Целью курсового проекта является практическое закрепление и углубление полученных студентами знаний при прохождении курса "Технология швейных изделий", применение этих знаний при решении комплекса технологических, технических и организационно-экономических задач и подготовка к выполнению курсового проекта по курсу "Проектирование швейных предприятий".

Работа над курсовым проектом дает возможность более углубленно изучить швейное производство, получить навыки творческого, самостоятельного решения практических - задач по разработке рациональных технологических процессов по изготовлению изделий.

#### **9. Контрольная работа**

Контрольная работа предусмотрена в 7 семестре и содержит два задания.

**Задание 1.** Методы обработки внутренних карманов в верхней одежде различного ассортимента.

При ответе на первую часть задания необходимо привести схемы сборки внутренних карманов с нумерацией строчек и рекомендации по их использованию в одежде различного ассортимента.

Во второй части задания, на основе выбранного метода обработки в табличной форме разрабатывается справочник технологических операций процесса изготовления узла.

**Задание 2.** Выбор методов обработки деталей и узлов верхней одежды.

В соответствии с заданием необходимо выбрать и привести характеристику материала верха, уделяя особое внимание таким свойствам как осыпаемость, растяжимость,

драпируемость, жесткость, раздвигаемость нитей в швах. Образец материала размером 50x50 мм прикладывается к контрольной работе.

Методы обработки деталей и узлов изделия представляются в виде модульной карты

## **10. Оценочные средства для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации**

Оценивание результатов обучения по дисциплине и уровня сформированности компетенций (части компетенции) осуществляется в рамках текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в соответствии с Фондом оценочных средств.

Примеры контрольных вопросов и заданий для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины, а также для контроля самостоятельной работы обучающегося по отдельным разделам дисциплины.

### **Вопросы для зачета**

Зачет не предусмотрен учебным планом

### **Вопросы для экзамена. 7 семестр**

1. Характеристика методов обработки боковых прорезных карманов с листочкой (втачная, настрочная); с клапаном; с двумя обтачками (прямолинейная, фигурная линии прореза); верхних прорезных карманов с листочкой. Направление совершенствования.
2. Характеристика методов обработки внутренних прорезных карманов с листочкой из основной и подкладочной ткани; с двумя обтачками из основной и подкладочной ткани.
3. Характеристика методов обработки не прорезных и накладных карманов в зависимости от вида ассортимента верхней одежды (плащи, пальто). Направления совершенствования. Классификация карманов.
4. Характеристика этапов начальной обработки основных деталей верхней одежды
5. Характеристика методов обработки бортовой прокладки, способы соединения их с полочками (клеевая, не клеевая технологии).
6. Направления совершенствования формообразования и формозакрепления основных деталей верхней одежды
7. Характеристика методов обработки потайной застежки с дополнительным прорезом; в обтачном крае борта; без дополнительного прореза в мужской и женской одежде различного ассортимента (плащи, пальто).
8. Характеристика методов обработки шлиц рукавов различной конструкции
9. Характеристика операций окончательной отделки и ВТО.
10. Характеристика этапов контроля качества выпускаемой продукции.
11. Характеристика методов обработки подбортов (отрезных и цельнокроеных) в верхней одежде; способы соединения кромки по краю борта; обтачивание и закрепление края борта.
  12. Обработка каких узлов относится к начальной обработке основных деталей верхней одежды?
  - 13.
  14. 56. Какие разновидности вытачек применяют при изготовлении верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента?
- 15.
16. Характеристика методов обработки нижних и верхних воротников, способы соединения верхнего воротника с нижним (в мужской и женской верхней одежде), соединение воротников различной конструкции (шаль, отложной, стойка, пиджачного типа) с изделием. Направления совершенствования.
17. Характеристика методов обработки манжет различной конструкции из различных материалов (ткань, кожа, мех).

18. Обработка рукавов различного покроя и соединение их с изделием. Особенности обработки по лицензионной технологии. Обработка подкладки и утепляющей прокладки рукава; соединение их с рукавом; обработка плечевых и задних накладок соединение их с изделием.

### **Вопросы для экзамена. 8 семестр**

1. Характеристика методов обработки подкладки, утепляющей прокладки и последовательность их соединения с изделием в зависимости от ассортимента верхней одежды (мужская и женская; плащи, пальто, куртки, полупальто). Пояснить схемами сборки.
2. Особенности обработки низа изделий пальтово-костюмного ассортимента с притачной подкладкой.
3. Особенности обработки низа изделий пальтово-костюмного ассортимента с отлетной подкладкой.
4. Какими способами выполняют прикрепление шва притачивания подкладки к припуску на обработку низа изделий пальтово-костюмного ассортимента?
5. Какие существуют способы сборки подкладки с верхом изделия?
6. Особенности сборки утепляющей прокладки и подкладки в зимней одежде.
7. Особенности обработки съемных утепляющих прокладок при изготовлении изделий пальтово-костюмного ассортимента?
8. Особенности соединения съемных утепляющих прокладок с изделиями пальтово-костюмного ассортимента?
9. Методы обработки основных узлов спецодежды из льняных тканей.
10. Методы обработки основных узлов спецодежды из хлопчатобумажных тканей
11. Особенности технологической обработки спецодежды из композиционных материалов.
12. Методы обработки прорезных карманов «в рамку» в трикотажных изделиях.
13. Методы обработки воротников в трикотажных изделиях.
14. Начальная обработка трикотажных изделий. Обобщенная схема сборки.
15. Методы обработки вытачек и кокеток в трикотажных изделиях.
16. Методы обработки прорезных карманов с клапаном в трикотажных изделиях.
17. Методы обработки прорезных карманов с листочкой в трикотажных изделиях.
18. Методы обработки накладных карманов в трикотажных изделиях.
19. Методы обработки края борта в трикотажных изделиях.
20. Методы обработки прорезных карманов «в рамку» и застежкой на тесьму-молнию в изделиях из натуральной кожи
21. Методы обработки непрорезных карманов (в том числе и с застежкой на тесьму-молнию) в изделиях из натуральной кожи
22. Методы обработки прорезных карманов с клапаном в изделиях из натуральной кожи
23. Методы обработки воротников и края борта в изделиях из натуральной кожи
24. Методы обработки мелких деталей в изделиях из натуральной кожи (клапаны, хлястики, пояса и т.п.)
25. Методы обработки застежек по краю борта в изделиях из натуральной кожи
26. Способы повышения эффективности технологических процессов изготовления швейных изделий
27. Определение процента повышения производительности труда
28. Раскройте суть параллельных методов обработки, приведите примеры. Как они влияют на производительность труда в потоке?

## **11. Учебно-методическое обеспечение дисциплины**

### **11.1. Рекомендуемая литература**

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий. Технология изготовления мужской одежды : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2020. — 137 с. — ISBN 978-5-8149-3180-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт].

- URL: <https://www.iprbookshop.ru/115451.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
2. Жилина Е.В. Основы технологии швейных изделий: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 59 с. – Текст электронный – URL: <http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35673&rashirenje=doc>
  3. Жилина Е.В. Технология швейных изделий. Методы обработки узлов верхней одежды: метод. указ. к лабораторным работам / Е.В. Жилина. – Энгельс: ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А., 2021. - 40 с. – Текст электронный – URL: <http://techn.sstu.ru/new/SubjectFGOS/InsertStatistika.aspx?IdResurs=35672&rashirenje=doc>
  4. Старовойтова, А. А. Особенности технологий оказания услуг в индустрии моды : учебное пособие / А. А. Старовойтова, Г. М. Андросова, Л. Н. Бодрякова. — Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2021. — 162 с. — ISBN 978-5-93252-273-8. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPRSMART : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/12720.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  5. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности : учебник / Т. А. Федорова, Р. А. Газизов, И. Н. Мусин, Л. Н. Абуталипова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 748 с. — ISBN 978-5-7882-2097-0. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR SMART : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/79484.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  6. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.А. Валеев [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015.— 88 с.— URL: <http://www.iprbookshop.ru/62218.html>. — ЭБС IPRSMART- Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  7. Товароведение. Одежно-обувные товары : учебное пособие / В. Е. Сыцко, Л. В. Целикова, К. И. Локтева, М. И. Дрозд ; под редакцией В. Е. Сыцко. — Минск : Вышэйшая школа, 2016. — 320 с. — ISBN 978-985-06-2700-1. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/90842.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей
  8. Учебно-методические материалы по дисциплине Б.1.1.22. «Технология швейных изделий» (электронный образовательный ресурс размещен в ИОС ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А. <https://tst-dev.sstu.ru/>)
  9. Бодрякова Л.Н. Процессы изготовления швейных изделий с применением физико-химических технологий : учебное пособие / Бодрякова Л.Н.. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 110 с. — ISBN 978-5-4497-1952-2, 978-5-93252-257-8. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/128992.html> (дата обращения: 17.01.2025). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  10. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 164 с. — ISBN 978-5-4497-1943-0, 978-5-93252-288-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/129010.html> (дата обращения: 28.03.2023). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей
  11. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий из плащевых материалов : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-8149-3704-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/140871.html> (дата обращения: 27.06.2024). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей

1. ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды : утвержден и введен [Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2010 г. N 111-ст.](#) Дата введения 2010-07-01. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/gost-31399-2009>. – Текст: электронный.
2. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды : утвержден и введен [Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2010 г. N 108-ст.](#) Дата введения 2010-07-01. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/gost-31396-2009>. – Текст: электронный.
3. ГОСТ 17916-86 Фигуры девочек типовые. Размерные признаки для проектирования одежды : утвержден и введен постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1986 г. N 692. Дата введения 1987-01-01.- URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200018431>. –Текст: электронный.
4. ГОСТ 17917-86 Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды : утвержден и введен постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 марта 1986 г. N 693. Дата введения 1987-01-01. - URL: <http://docs.cntd.ru/document/1200018432>. –Текст: электронный.

#### **11.4 Перечень электронно-образовательных ресурсов**

Сайт СГТУ имени Гагарина Ю.А. <https://www.sstu.ru/sveden/document/programs/>

#### **11.5 Электронно-библиотечные системы**

1. «ЭБС IPR SMART»,
2. «ЭБС elibrary»
3. ЭБС «КОНСУЛЬТАНТ СТУДЕНТА»

#### **11.6. Интернет-ресурсы**

1. Велтекс. Все для швейного оборудования: сайт. - URL: <https://nn.welltex.ru/>. – Текст: электронный;
2. Геран «люкс»: сайт. - URL: <https://geran.ru/>– Текст: электронный;
3. Промышленное швейное оборудование в Санкт-Петербурге: сайт. - URL: <https://knitism.ru/>. – Текст: электронный;
4. Сфера. Интернет-магазин промышленного швейного оборудования, запасных частей и аксессуаров: сайт. - URL: <https://sphera-sewing.ru/>– Текст: электронный
5. Швеймаш: сайт. - URL: <http://shveymash.ru/>– Текст: электронный;

#### **11.7. Печатные и электронные образовательные ресурсы в формах, адаптированных для студентов с ограниченными возможностями здоровья (для групп и потоков с такими студентами)**

1. Адаптированная версия НЭБ, для использования инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья

*Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ОВЗ обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.*

#### **12. Информационно-справочные системы и профессиональные базы данных**

Обучающимся обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам.

#### **12.1 Перечень информационно-справочных систем**

Не используются

## 12.2 Перечень профессиональных баз данных

Не используются

## 12.3 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения

Образовательный процесс по дисциплине обеспечен необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства (подлежит обновлению при необходимости).

- 1) Лицензионное программное обеспечение  
Microsoft Windows 7. Microsoft Office 2010 (Word, Excel, PowerPoint).

Каждый обучающийся в течение всего периода обучения обеспечивается индивидуальным неограниченным доступом к электронно-библиотечной системе и электронной информационно-образовательной среде.

## 13. Материально-техническое обеспечение

Образовательный процесс обеспечен учебными аудиториями для проведения учебных занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, помещениями для самостоятельной работы студентов.

Учебные аудитории оснащены оборудованием и техническими средствами обучения, которые включают в себя учебную мебель, комплект мультимедийного оборудования, в том числе переносного (проектор, экран).

Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду ЭТИ (филиал) СГТУ имени Гагарина Ю.А.

Рабочую программу составила доцент кафедры ЕМН  Е.В. Жилина 11.04.2025 г.

## 14. Дополнения и изменения в рабочей программе

Рабочая программа пересмотрена на заседании кафедры  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ года, протокол № \_\_\_\_\_

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Внесенные изменения утверждены на заседании УМКС/УМКН  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ года, протокол № \_\_\_\_\_

Председатель УМКС/УМКН \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /