

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного  
бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Технология и оборудование химических, нефтегазовых и  
пищевых производств»

## **АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ**

«Б.2.3 Производственная практика»

направления подготовки 15.03.02 «Технологические машины и  
оборудование»

Профиль «Оборудование химических и нефтегазовых производств»

форма обучения – очная

курс – 3

семестр – 6

зачетных единиц – 6

всего часов – 216

самостоятельная работа – 216

зачет с оценкой – 6 семестр

## **1. Цель и задачи практики**

Производственная практика представляет собой вид самостоятельной работы студентов, непосредственно ориентированной на профессионально-практическую и научно-исследовательскую подготовку обучающихся.

Для подготовки бакалавров к решению профессиональных задач в производственно-технологической деятельности производственная практика проводится ежегодно на профильных предприятиях, утвержденных кафедрой «Технология и оборудование химических, нефтегазовых и пищевых производств» в качестве баз практики.

Задачами производственной практики являются:

- формирование у студентов профессиональных умений и определенного опыта, необходимого для осуществления дальнейшей профессиональной деятельности;
- ознакомление с работой конструкторских и технологических отделов профильных организаций;
- закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин;
- формирование исследовательского подхода к изучению деятельности нефтегазовых производств;
- поиск, обработка, анализ и систематизация научно-технической информации по теме исследования, выбор методик и средств решения задачи;
- овладение умениями и навыками работы с документацией, осуществление простейших инженерных расчетов.
- изучение технологической документации, положений и инструкций по разработке технологических процессов и оборудования, его эксплуатации и ремонта;
- приобретение практических навыков в разработке технологических процессов;
- знакомство с производственным оборудованием, правилами его эксплуатации, диагностики и ремонта;
- освоение студентами теоретических, организационно-правовых и методических основ обеспечения безопасности жизнедеятельности;
- сбор материалов для выполнения курсовых проектов и работ.

## **2. Вид практики, способ и форма проведения практики**

Вид практики - производственная.

Способ проведения практики - стационарная и выездная.

Возможно проведение производственной практики в структурных подразделениях ЭТИ (филиал) СГТУ им. Гагарина Ю.А.

Форма проведения практики - непрерывно (путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения данного вида практики).

## **3. Место практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика является составной частью учебного процесса, входит в блок Б.2 Практики (вариативная часть) основной образовательной программы бакалавриата и представляет собой систему организационных мероприятий, направленных на совершенствование профессиональной подготовки выпускников - бакалавров, обучающихся по направлению 15.03.02 «Технологические машины и оборудование», профиль «Оборудование химических и нефтегазовых производств».

Для производственной практики базовыми дисциплинами являются: Б.1.1.14 Основы проектирования, Б.1.1.16 Основы технологии машиностроения, Б.1.1.18 Метрология,

стандартизация и сертификация, Б.1.2.5 Физико-химические свойства веществ, Б.1.2.15 Механика жидкости и газа, Б.1.2.16 Теплотехника.

Знания, умения и навыки, полученные студентами при прохождении производственной практики, являются базой для изучения следующих дисциплин: Б.1.1.20 Безопасность жизнедеятельности, Б.1.2.9 Управление техническими системами, Б.1.2.10 Процессы и аппараты химических и нефтегазовых производств, Б.1.2.11 Трубопроводные системы, Б.1.2.13 Оборудование химических и нефтегазовых производств, Б.1.2.17 Расчет и конструирование машин и аппаратов, а также для прохождения производственной (технологической) практики.

#### **4. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

Проведение производственной практики направлено на формирование следующих компетенций:

- способность к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий (ОПК-1);

- умение моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов (ПК-2).

Формируемые у обучающегося компетенции и запланированные результаты обучения при прохождении производственной практики:

Код и наименование компетенции (результат освоения)	Запланированные результаты обучения
ОПК-1	знать: - основы современных образовательных и информационных технологий; - основы технологии производства; уметь: - самостоятельно анализировать, планировать свою учебно-познавательную деятельность; - формулировать собственные ценностные ориентиры по отношению к изучаемым предметам и осваиваемым сферам деятельности; владеть: - умением анализировать изучаемые показатели производства.
ПК-2	Знать: - технологию и технологические режимы производства; - устройство и принцип работы основного технологического оборудования; - методики экспериментального исследования с обработкой и анализом результатов. уметь: - пользоваться основными методами и приемами научного исследования и анализа проблем; - моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. владеть: - основными методами и приемами научного исследования и анализа проблем;

	<ul style="list-style-type: none"><li>- методиками проведения экспериментов с обработкой и анализом результатов;</li><li>- методами моделирования технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования.</li></ul>
--	---